

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
КАФЕДРА «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.М. Константинов

«10» 06 2019

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Проект цеха термической и химико-термической обработки стальных  
деталей токарных станков в условиях ОАО «БелТАПАЗ»»  
Направление специальность 1-42 01 01-01 «Металлургическое производство  
и материалобработка(металлургия)»  
Специализация 1-42 01 01-01-01-03 «Металловедение, технология и  
оборудование термической обработки металлов»

Обучающийся

группы 10405514


Руководитель


по охране труда

по экономической части

Ответственный за нормоконтроль

 В.Н. Конохович

 А.В. Ковальчук

 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

 к.э.н., доцент Л.М. Короткевич

 к.т.н., доцент В.А. Стефанович

06.06.2019

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка ~~10~~ страниц;

Графическая часть ~~12~~ листов.

Минск 2019

## РЕФЕРАТ

Дипломная работа: 110 с., 8 рис., 32 табл., 30 источников, 3 прил.

ШЕСТЕРНЯ, ДИСК СПИРАЛЬНЫЙ, КУЛАЧОК ПРЯМОЙ, ПЕЧЬ Ц-105,  
ПЕЧЬ СШЗ, ИНДУКТОР НА ТВЧ, СТАЛЬ 18ХГТ, ЦЕМЕНТАЦИЯ, ЗАКАЛКА,  
ОТПУСК.

Объектом разработки является цех термической и химико-термической обработки деталей токарных патронов в условиях БелТАПАЗ.

Цель проекта - разработать проект цеха термической и химико-термической обработки деталей токарных станков в условиях БелТАПАЗ.

В процессе проектирования выполнены следующие разработки: разработана планировка цеха, выбрано и рассчитано основное производственное оборудование, разработан технологический процесс и составлена маршрутная карта обработки осевого инструмента.

В ходе дипломного проектирования предложена новая энергосберегающая технология обработки стальных деталей токарных станков с термической и химико-термической обработкой деталей.

Элементами практической значимости полученных результатов является повышение технико-экономических показателей термообработки деталей токарных станков, из-за меньшей длительности пребывания деталей в печи и повышение качества термической обработки (детали выходят из печи чистыми, с требуемой глубиной закаленного слоя и требуемой микроструктурой).

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояния разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературы и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

(подпись студента)

ДП.1-42 01 01.1040551408

Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата				
Разраб.		Конахович		28.05.16	Проект цеха термической и химико-термической обработки стальных деталей токарных станков в условиях БелТАПАЗ	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Ковальчик		21.1.16		9	3	
Н. контр.		Стефанович			УО «БНТУ» гр. 10405514			
Утв.		Константинов						





