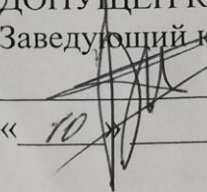


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ

Механико-технологический факультет
Кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением» имени С.И. Губкина

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 В.А.Томило

« 10 » 06 2019 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок мелкой и средней штамповки прессового цеха завода по выпуску бытовой техники «Атлант». Производственная программа – 400 тысяч комплектов штампованных деталей в год»

наименование темы

Специальность 1-36 01 05 «Машины и технологии обработки материалов давлением»
шифр наименование специальности

Студент-дипломник

Группы 10402114
номер

Руководитель

Консультанты:
по разделу

Конструкторско-технологическая часть

по разделу

экономическая часть

по разделу

охрана труда

Ответственный

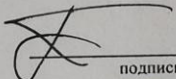
за нормоконтроль

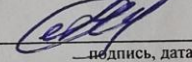
Объем проекта:


Пояснительная записка - 117 страниц;

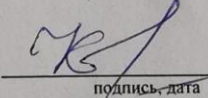
Графическая часть - 10 листов;

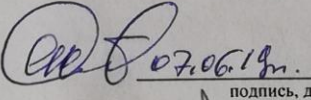
Минск 2019

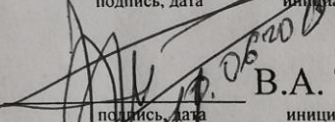
 П.А. Брушков
подпись, дата инициалы и фамилия

 А.Н. Белый
подпись, дата инициалы и фамилия

 А.Н. Белый
подпись, дата инициалы и фамилия

 Л.М. Короткевич
подпись, дата инициалы и фамилия

 А.М. Лазаренков
подпись, дата инициалы и фамилия

 В.А. Томило
подпись, дата инициалы и фамилия

РЕФЕРАТ

Пояснительная записка: 117 с., рисунков 25 , таблиц 37 , 8 источников, 1 приложений.

ЗАГОТОВКИ, ПРОБИВКА, ВЫТЯЖКА, ГИБКА, ОТРЕЗКА РАДИУСЫ ГИБКИ, ЛИСТОШТАМПОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС.

Объектом разработки являются технологические процессы изготовления трёх деталей-представителей, выбранных из общей номенклатуры по наиболее характерным признакам.

Цель проекта – спроектировать участок мелкой и средней штамповки пресового цеха завода по выпуску бытовой техник “Атлант”. В процессе проектирования выполнены следующие разработки:

- для выбранных деталей-представителей разработаны технологические процессы изготовления данных изделий, просчитаны размеры исходных заготовок, составлены чертежи деталей, выбраны переходы штамповки, сконструирована технологическая оснастка, определены усилие и тип основного производственного оборудования;

- в специальной части проекта разработана клинороликовая подача;

- подсчитано необходимое количество оборудования и установлена численность рабочих. Определены площади участка, приведена его планировка;

- разработаны мероприятия по охране труда: производственная санитария, техника безопасности, пожарная профилактика; рассчитаны экономические показатели цеха.

Элементами практической значимости являются:

- применение в цеху универсального оборудования;

- расположение цеха в однопролётном здании прямоугольной формы, что обеспечивает продольный грузопоток.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Романовский В. И. Листовая штамповка, справочник. – М, 1981. – 380 с.
2. Методические указания по выполнению курсовой работы по дисциплине «Организация и планирование производства, управление предприятием» для студентов специальностей Т. 02. 02. 00 - Машины и технология ОМД - Мн.,1999 – 31 с.
3. Общемашиностроительные нормативы времени на холодную штамповку, резку, высадку и обрезку. Массовое, крупносерийное, серийное и мелкосерийное производство. -М.: экономика, 1989. – 188 с.
4. Сачко Н. С., Бабун И. М. Организация и планирование машиностроительного производства (курсовое проектирование). - Мн.: Вышэйшая школа. 1985 - 72 с.
5. Норицин Н. А., Шехтер В. Я., Мансуров А. М. Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов и заводов. - М.: Высшая школа. 1977 - 423 с.
6. Экономика предприятия. Под ред. Руденко А. И. Учебник. Мн., 1995. - 475 с.
7. Охрана труда. Лабораторный практикум: Учеб, пособие. Под общей редакцией Лазаренкова А.М.- Мн.2002г., 181с.
8. ГОСТ 2.105 - 95. ЕСКД. Оформление текстовых документов.