

## УСТРОЙСТВО ИСПЫТАНИЯ РЕЖУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ ФРЕЗ

Студент гр. 11307116 Аншиц А. А.,  
студент гр. 11307116 Кучинская О. В.

Доктор техн. наук, профессор Киселев М. Г.

Белорусский национальный технический университет

Стоматологическая фреза – многолезвийный вращающийся инструмент, необходимый для работы стоматологов-ортопедов и зубных техников вне ротовой полости. Она состоит из рабочей части и хвостовика, служащего для закрепления фрезы за счёт замкового механизма в микромоторе [1].

Определение режущей способности испытуемых фрез осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 30213–94 [2]. Для этих целей была разработана установка, принципиальная схема которой представлена на рис. 1.

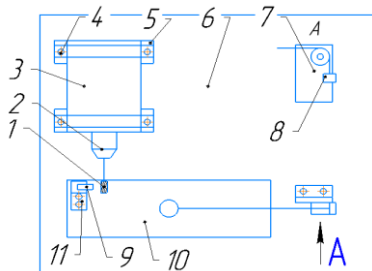


Рис. 1. Принципиальная схема установки

Испытуемая фреза 1 закрепляется в патроне 2 электродвигателя 3, который с помощью хомутов 4 своей цилиндрической поверхностью прижимается к поверхностям призм 5, установленных неподвижно на основании 6. На нем также закреплен кронштейн с подшипником 7 и направляющие качения 10, к которым прикреплена с помощью держателя 11 пластина из текстолита 9. Используя аттестованные грузы 8, через нить передаётся усилие прижима пластины к режущей поверхности фрезы.

Режущую способность фрезы оценивали по значению площади пропила, полученного за определённое время обработки.

### Литература

1. Сабитов В. Х. Медицинские инструменты. – Москва: Медицина, 1985. – 175 с.
2. Инструменты стоматологические вращающиеся. Методы испытаний: ГОСТ 30213-94 – Введ. 01.07.96. – Москва: Технический комитет по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело», 1996. – 8с.