

СТАНОК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ БЫТОВОЙ

Студент гр. 11302114 Борисенко С. А.,

студент гр. 11302214 Оленцевич В. А.

Кандидат техн. наук Монич С. Г.

Белорусский национальный технический университет

Ленточная пила – многорезцовый режущий инструмент, применяемый в ленточнопильных станках. Представляет собой замкнутую гибкую стальную ленту (кольцо) с зубьями по одному из краёв. Лента устанавливается на два вращаемых электродвигателем шкива станка. Ленточная пила позволяет делать прямолинейные и криволинейные пропилы. На рисунке 1 приведена схема пиления на вертикальном ленточнопильном станке.

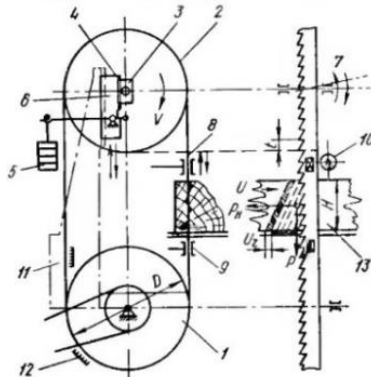


Рис. 1. Схема работы ленточной пилы

Ленточная пила состоит из гибкой стальной ленты, одеваемой на вращающиеся шкивы, электродвигателя, приводящего во вращение нижний шкив, регулируемого стола, устройства натяжения, направляющих, устройства подачи, пылесборника.

Нижний шкив 1 приводной, а верхний 2 -холостой; для необходимой жесткости и устойчивости пила натягивается за счет вертикального перемещения суппорта 3 верхнего шкива по направляющим 4 под действием специального натяжного устройства 5. Перемещением промежуточного суппорта 6 для смены пильной ленты осуществляется подъем или опускание шкива вместе с натяжным устройством. Устойчивость и правильное движение пилы на шкивах достигается регулированием наклона 7 оси верхнего шкива.

Литература

1. Манжос Ф. М. Деревообрабатывающие станки. М., 1963.