

моментально испортить эффект от всех прочих направлений деятельности организации. Ключевыми моментами управления закупками являются оценка и выбор поставщика, а также контроль качества. Для успешного управления закупками необходима следующая процедура, закрепленная нормативными документами: соблюдение внутренних стандартов должно контролироваться с определенной периодичностью путем внутренних аудитов, нацеленных на выявление отклонений и запуск процедур их устранения. В связи с этим в рамках действующих СМК на организации часто отдельно выделяется процесс «Закупки», который должен соответствовать требованиям к процессам по СТБ ISO 9001, а также требованиям законодательства Республики Беларусь в области проведения государственных закупок товаров (работ, услуг).

В 2016 году была опубликована новая версия СТБ ISO 9001, и к настоящему времени все изменения в процессах СМК (в т.ч. «Закупки») в соответствии с новыми требованиями были внесены. Законодательство Республики Беларусь «О государственных закупках товаров (работ, услуг)» действует с 2012 года, и вот в конце 2018 года были опубликованы изменения в закон. Изменения включают порядка 20-ти нововведений, одни из которых носят общий характер (изменения терминологии, корректировка области применения закона и т.д.), а другие несут серьезные изменения (к примеру, создается государственная информационно-аналитическая система, которая потребует от организаций ведения дополнительной отчетности и т. д.).

Изменения и дополнения в данный закон вступят в силу с 1 июля 2019 г. Нововведения создадут условия для противодействия коррупции и упрощения проведения процедур госзакупок как для заказчика, так и для участника госзакупки. Поэтому организациям Республики Беларусь в рамках действующих СМК необходимо обязательно отреагировать на эти изменения и интегрировать их в свои процессы по закупкам. Это позволит повысить степень соответствия положений СМК требованиям локального законодательства Республики Беларусь по вопросам проведения закупок.

УДК 681.5

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ ВЕРИФИКАЦИИ МЕТОДОВ ИСПЫТАНИЙ В ЗАО «АЛТИМЕД»

Студент гр. 31305114 Герасимчик Е. Е.

Кандидат техн. наук, доцент Савкова Е. Н.

Белорусский национальный технический университет

Верификация является составляющей процесса обеспечения доверия к качеству результатов испытаний и технической компетентности аккредитованной испытательной лаборатории и основывается на различных мето-

дах, которые лаборатория должна регулярно применять в своей деятельности. Автоматизированная поддержка процессов верификации позволит повысить экономическую и информационную эффективность выполняемых работ. Испытательная лаборатория ЗАО «Алтимед» осуществляет динамические испытания тазобедренных имплантов. Руководством принято решение об аккредитации лаборатории, и в связи с этим необходимо разработать и актуализировать систему менеджмента лаборатории. В этой связи начаты работы по разработке документации в части внутреннего контроля показателей точности результатов и методов испытаний. На первом этапе выполнена идентификация и классификация методов испытаний по принципу доминирующих составляющих факторов изменчивости, затем для каждой группы методов предложены подходы к верификации. В частности, для оценки стабильности методов испытаний разработаны методические инструкции по корректному выбору, применению и использованию наборов контрольных карт в зависимости от признаков: наличия эталонного значения, количества повторных измерений в серии и др. Особую специфику имеют динамические испытания тазобедренных имплантов, поскольку являются разрушающими и носят циклический характер, их продолжительность занимает от пяти до шести дней. Для данных испытаний предложено при проверке стабильности применять контрольные карты индивидуальных значений и скользящего размаха - XmR-карты. Разработан шаблон на базе программного пакета Microsoft Office с помощью средств программы Excel, когда пользователю достаточно ввести исходную информацию в форму. Расчет верхней границы индивидуальных значений $UNPL_x$, центральной линии индивидуальных значений CL_x , нижней границы индивидуальных значений $LNPL_x$ и т.д. производится в автоматическом режиме. Следующим этапом планируется разработка автоматизированной поддержки процессов оценивания неопределенности и внутри-лабораторной воспроизводимости с формированием отчетов.

УДК 519.2

ВЫЧИСЛЕНИЕ ИНТЕРВАЛОВ ОХВАТА ОБЪЕМНЫХ МАССИВОВ ДАННЫХ НА ОСНОВЕ ТРАНСФОРМИРОВАНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЙ ВЕРОЯТНОСТЕЙ

Студенты гр. 11305116 Позняк Д. Ю., Шевчук В. А., Тарасенко В. И.

Кандидат техн. наук, доцент Савкова Е. Н.

Белорусский национальный технический университет

Развитие технологий регистрации протяженных объектов в оптическом диапазоне обусловили применение целого ряда методов обработки сигналов и изображений на основе принципов статистической