

Для работы в нестационарной среде создаются нейронные сети, переучивающиеся в реальном времени. При этом адаптивность не всегда ведет к устойчивости;

4) повышенное быстродействие: нейронные сети обладают повышенным быстродействием за счет параллелизма обработки информации;

5) отказоустойчивость при аппаратной реализации нейронной сети. При неблагоприятных условиях их производительность падает незначительно. Если поврежден нейрон или его связи, извлечение запомненной информации затрудняется, но только серьезные повреждения структуры нейронной сети существенно повлияют на ее работоспособность.

На современном этапе развития систем обработки данных инструмент искусственных нейронных сетей имеет ряд преимуществ перед многофакторным экспериментом, которые позволяют осуществлять более эффективное корреляционное исследование.

УДК 658.562

### **САМООЦЕНКА СМК В ОДО «АКВАЭКОЛОГИЯ»**

Студент гр.11305214 Клевец О. С., студент гр.11305117 Коншина Д. С.

Кандидат техн. наук, доцент Спесивцева Ю. Б.

Белорусский национальный технический университет

Целью работы является совершенствование системы менеджмента качества ОДО «Акваэкология» путем разработки методики самооценки СМК. Деятельностью организации является внедрение ресурсосберегающих инженерных решений в промышленности, энергетике, коммунальном хозяйстве.

Для разработки методики самооценки выбрана бизнес-модель Тито Конти и метод анкетирования, как наименее ресурсоемкий и простой в использовании, позволяющий определить мнения разных сотрудников организации.

Самооценка проводилась в трех областях, включающих в себя следующие критерии:

1. Область системных факторов: лидерство, стратегии и планы, человеческие ресурсы, организационные архитектуры.
2. Процессы.
3. Область результатов: результаты для бизнеса, удовлетворенность потребителей, удовлетворенность персонала, удовлетворенность партнеров, результаты для общества.

Процесс самооценки состоит из пяти этапов: формирование экспертной группы и распределение обязанностей между ее членами; постановка целей

и задач; подготовка и рассылка опросных листов (анкет); проведение самооценки, заключительное совещание.

Опросный лист позволяет получить письменные ответы на систему поставленных вопросов, каждый из которых связан с центральной задачей исследования. Для заполнения анкет использовали шкалу оценок. Для каждой области и категории были назначены весовые коэффициенты. Взвешивание необходимо для нахождения приоритетов организации в отношении улучшения. Анкета была предоставлена 20-ти сотрудникам предприятия, из них 6 человек занимают руководящие должности.

Методика позволяет оценить расхождение мнений руководителей и персонала при оценке критериев с помощью коэффициента адекватности менеджмента. Полярность мнений отражает коэффициент согласия в коллективе. Эффективность изменений в той или иной области определяется по матрице возможных улучшений. В результате самооценки установлены приоритетные для улучшений области, сделаны рекомендации по улучшению.

УДК 531.7

## **РАСЧЕТ НОРМАТИВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СТАТИСТИЧЕСКИХ ОЦЕНОК В ХОДЕ ИСПЫТАНИЯ**

Студент гр. 11305115 Лукаш В. С.

Доктор техн. наук, профессор Соломахо В. Л.

Белорусский национальный технический университет

Обеспечение и повышение качества выпускаемой продукции – одна из главных задач производства, в то время как повышение качества продукции является одним из важнейших приоритетов реализации политики Республики Беларусь.

Важная роль в решении этих задач отводится контролю качества на всех этапах производства, которая проводится с целью проверки соответствия показателей качества установленным требованиям. Среди различных процедур контроля качества особое место занимают испытания. В зависимости от целей существуют следующие основные виды испытаний: предварительные, приемочные, приемо-сдаточные, периодические, типовые.

Нами проводились климатические испытания штангового токоприемника модели РТ-6И с помощью климатической камеры тепла, холода и влажности на базе камеры ISO TXB –70/125–2300 с диапазоном воспроизводимых температур от минус 70 °С до плюс 125 °С, целью которых являлось определение сопротивления при различных температурных режимах.