N 7665 C1 2005.12.30

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(12)

(54)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



(19) **BY** (11) **7665**

(13) **C1**

(46) 2005.12.30

 $(51)^7$ C 03C 4/08

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

СТЕКЛО ДЛЯ СВЕТОФИЛЬТРОВ

- (21) Номер заявки: а 20030276
- (22) 2003.03.31
- (43) 2004.09.30
- (71) Заявители: Учреждение образования "Белорусский государственный технологический университет"; Белорусский национальный технический университет (ВҮ)
- (72) Авторы: Рачковская Галина Евтихиевна; Захаревич Галина Борисовна; Кулешов Николай Васильевич; Юмашев Константин Владимирович; Маляревич Александр Михайлович; Золотовская Светлана Анатольевна (ВҮ)
- (73) Патентообладатели: Учреждение образования "Белорусский государственный технологический университет"; Белорусский национальный технический университет (BY)
- (56) SU 923975, 1982.
 BY 1474 C1, 1996.
 BY 4835 C1, 2002.
 EP 0790219 A1, 1997.
 RU 2169124 C2, 2001.
 SU 441246, 1974.
 JP 03170344 A, 1991.
 EP 0586948 A1, 1994.

(57)

Стекло для светофильтров, поглощающих в УФ области спектра в диапазоне длин волн до 400 нм, включающее PbO, TeO_2 , GeO_2 , B_2O_3 и La_2O_3 при следующем соотношении компонентов, мас. %:

PbO	63,50-78,39
TeO_2	5,0-27,4
GeO_2	3-13
B_2O_3	6,00-9,05
La_2O_3	0,01-0,10.

Изобретение относится к составам оптических стекол и предназначено для изготовления светофильтров, непрозрачных в ультрафиолетовой области спектра.

Известно стекло для светофильтров, содержащее в мас. %: SiO_2 99,1-99,97; Al_2O_3 0,01-0,5; Eu_2O_3 0,01-0,3; TiO_2 0,01-0,1 [1]. Стекло непрозрачно в коротковолновой ультрафиолетовой области спектра в диапазоне длин волн 160-200 нм. Недостатком стекла является светопропускание в УФ области в диапазоне длин волн 200-400 нм, в связи с чем оно не может быть использовано для светофильтров, поглощающих в этом диапазоне волн.

Наиболее близким к предлагаемому стеклу для светофильтра по технической сущности и достигаемому результату является стекло, содержащее в мас. %: SiO_2 99,5-99,97; Al_2O_3 0,01-0,1; TiO_2 0,01-0,1; GeO_2 0,01-0,3 [2].

Стекло обеспечивает полную непрозрачность в коротковолновой ультрафиолетовой области спектра в диапазоне длин волн 160-220 нм, обладает минимальной прозрачностью в УФ области до 300 нм и прозрачно в видимой (400-700 нм) области спектра. Недостат-

BY 7665 C1 2005.12.30

ком стекла является то, что оно не обеспечивает полного поглощения в диапазоне волн 220-400 нм (светопропускание при 300 нм составляет 8-15 %, при 400 нм 65-80 %), что не позволяет использовать указанное стекло в качестве светофильтра, отрезающего УФ область спектра. Кроме того, варку стекла осуществляют при очень высокой температуре 1920-1940 °C, что требует больших энергозатрат и специальных условий синтеза.

Задачей предполагаемого изобретения является обеспечение полного поглощения в УФ области спектра в диапазоне длин волн до 400 нм, повышение светопропускания в диапазоне длин волн 450-500 нм и снижение температуры синтеза стекла.

Для решения поставленной задачи предлагается стекло для светофильтра, включающее PbO, TeO_2 , GeO_2 , B_2O_3 , La_2O_3 , которое содержит указанные компоненты в следующем соотношении, мас. %: PbO 63,5-78,39; TeO_2 5,0-27,4; GeO_2 3,0-13,0; B_2O_3 6,0-9,05; La_2O_3 0,01-0,1.

Количественное соотношение указанных компонентов в предлагаемом составе стекла обеспечивает полное поглощение в диапазоне длин волн до 400 нм, что позволяет создать светофильтры, отрезающие УФ область спектра, повышает светопропускание в диапазоне длин волн (450-500 нм) и снижает температуру синтеза стекла до 900-950 °C.

Из источников литературы стекло для светофильтров такого химического состава для решения указанной задачи неизвестно и нами предлагается впервые.

Шихту для варки стекла приготавливают из следующих сырьевых материалов: свинцового сурика, диоксида теллура, диоксида германия, борной кислоты и оксида лантана. Сырьевые материалы взвешивают на технических весах, тщательно перемешивают, просеивают через сито № 0,5 и засыпают в корундовые тигли, которые загружают в холодную электрическую печь. Варку стекла осуществляют при температуре 900-950 °C с выдержкой 30-35 мин до полного провара и осветления стекломассы. Скорость подъема температуры в печи 300 °C в час.

Конкретные составы и свойства предлагаемых стекол и прототипа, а также их спектральное пропускание представлены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 Составы и свойства стекол

Vantanavana u apağampa amayan	Содержание компонентов в составах, мас. %				
Компоненты и свойства стекол	1	2	3	Прототип [2]	
PbO	63,5	72,9	78,39	-	
TeO ₂	27,4	5,0	9,3	-	
GeO_2	3,0	13,0	5,0	-	
B_2O_3	6,0	9,05	7,3	-	
La_2O_3	0,1	0,05	0,01	-	
SiO_2	-	-	-	99,5-99,97	
Al_2O_3	-	-	-	0,01-0,1	
TiO ₂	-	-	-	0,01-0,1	
CeO_2	-	-	-	0,01-0,3	
Температура синтеза, °С	900-950	900-950	900-950	1920-1940	
Температура начала размягче-	350	345	320		
ния, °С	330	343	320	-	
Температурный коэффициент					
линейного расширения в интер-	115	110	100	-	
вале 20-220 °C, $\alpha \cdot 10^7 \text{ K}^{-1}$					
Показатель преломления	>1,9	>1,9	>1,9	-	

BY 7665 C1 2005.12.30

Спектральное пропускание стекол

Таблица 2

cheripuishor iponyerunine erekon							
Длина волны, нм		Коэффициент светопропускания, %					
	1	2	3	Прототип [2]			
160	0	0	0	0			
200	0	0	0	0			
220	0	0	0	0			
300	0	0	0	8-10			
350	0	0	0	-			
400	0	0	0	73-80			
450	72	75	82	-			
500	88	90	90	83-85			

Сопоставляя показатели спектральных характеристик предлагаемого стекла и прототипа, можно заключить, что предлагаемое стекло непрозрачно в широком диапазоне длин волн УФ области спектра (160-400 нм), обладает повышенным пропусканием в диапазоне длин волн 450-500 нм, имеет резкий край оптического поглощения и синтезируется при значительно низких температурах (900-950 °C).

Полное поглощение стеклом УФ области спектра при наличии резкого края оптического поглощения позволяет изготавливать светофильтры, отрезающие УФ область спектра. Низкая температура варки обеспечивает энергосберегающую технологию синтеза стекла.

Предлагаемое стекло для светофильтров рекомендуется использовать в оптико-лазерном приборостроении.

Источники информации:

- 1. А.с. СССР № 441246, МПК³ С 03С 3/06. Опубл. 30.08.1974 // Бюл. № 32.
- 2. A.c. СССР № 923975, МПК³ С 03С 3/06. Опубл. 30.04.1982 // Бюл. № 16 (прототип).