

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технологическое оборудование»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой


С.С. Довнар

«26» 06 2019 г.

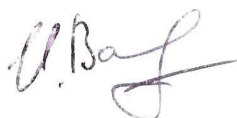
**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

**«Разработать конструкцию и технологию изготовления
«Долбяк чашечный» модулем 3.5 для нарезания шестерни раздаточного редуктора МАЗа»**

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»

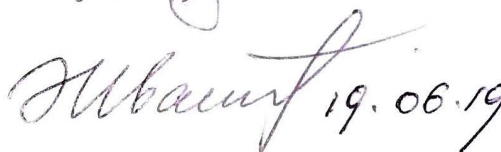
Специализация 1-36-01-03-02 «Инструментальное производство»

Обучающийся
группы 30305113/12



В.В.Ивашко

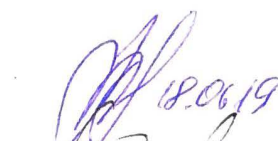
Руководитель


19.06.19

Э.Я. Ивашин
к.т.н., доцент

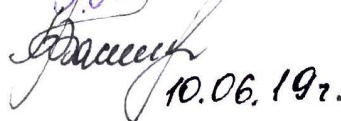
Консультанты:

по разделу «Охрана труда»


18.06.19

Е.Ф.Пантелеенко
к.т.н., доцент

по разделу «Экономическая часть»


10.06.19г.

Л.В. Бутор
ст. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»


24.06.19

Л.А.Колесников
вед. инженер-
программист

Ответственный за нормоконтроль

Е.А. Маркова
ст. преподаватель

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка – 110 страниц;

графическая часть – 12 листов;

Минск 2019

Реферат

Дипломный проект: стр. 101, рис. 29, табл. 11 источника, прилож.

В дипломном проекте «Разработка конструкции и технологии изготовления долбяка чашечного модулем 3,5 мм для нарезания шестерни раздаточного редуктора МАЗа» анализируется технологичность конструкции, выбирается тип производства. Производится анализ базового технологического процесса и проектирование нового технологического процесса изготовления долбяка чашечного. Разрабатываются конструкции режущего инструмента второго порядка. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

					НАЗВАНИЕ ДОКУМЕНТА	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		102

Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с

					НАЗВАНИЕ ДОКУМЕНТА	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		102