

**К ВОПРОСУ СОЗДАНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛИТ  
ДЛЯ МОНТАЖА ДВИГАТЕЛЕЙ И КОРОБОК ПЕРЕДАЧ  
РАЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ**

Студент гр. 301061-16 Корожан К.А.

*Научный руководитель – канд. техн. наук, доц. Зеленый П.В.*

Чтобы соединить двигатель одной модели автомобиля с коробкой передач иной модели или наоборот прибегают к размещению между соединяемыми агрегатами промежуточной детали, называемой переходной плитой, что стало устойчивым словосочетанием, используемым в качестве именной группы [1]. В докладе показано, что при этом конструкция, естественно, должна быть собираемой. Но главное, допуски на относительное расположение «не родных» агрегатов должны быть обеспечены в сотые доли миллиметра [2]. Как правило, толщина переходной плиты составляет приблизительно 15 мм [2]. Ее сначала вырезают по внешнему контуру фланца того узла (двигателя или коробки передач), у которого он больше. После внешнего контура, удаляют среднюю часть пластины. По агрегату, который был выбран первым, сверлят отверстия под болты крепления, выполняя в них также зенковки под его головки. Естественно, не забывают и про отверстия под центровочные штифты. Производят монтаж плиты с агрегатом, о котором шла речь. Пристыковывают второй агрегат, центрируя относительное расположение обоих агрегатов. Через отверстия под болты во втором агрегате выполняют в плите резьбовые отверстия под крепежные винты и штифты, и окончательно собирают всю конструкцию.

*Литература*

1. <https://www.kakprosto.ru/kak-36279-kak-sdelat-plitu#ixzz5BnQ70Hj5>
2. Корожан, К. А. Опыт создания переходных плит для монтажа двигателей и коробок передач разных моделей / К. А. Корожан ; науч. рук. П. В. Зеленый // НИРС-2018 [Электронный ресурс]: материалы 74-й студенческой научно-технической конференции / редкол.: А.С. Поварехо (гл. ред.) [и др.]. – Минск: БНТУ, 2018. – 293 с. (с. 254).