

**ПРЕИМУЩЕСТВА РАЗЛИЧНЫХ РАССТАНОВОК
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ НА ПОГРУЗОЧНО-
РАЗГРУЗОЧНОМ ПУНКТЕ**

Студент гр. 101141-17 Закревский Д.С.

Научный руководитель – ст. преп. Кустенко А. А.

Под погрузочно-разгрузочным пунктом понимают объект, где принимают и отправляют, подготавливают, сортируют, погружают, разгружают грузы и оформляют документы. По виду выполняемых работ пункты подразделяются на погрузочные, где выполняются только погрузочные работы, например, карьер; разгрузочные, где выполняется только разгрузка, например, отвал, и погрузочно-разгрузочные, где выполняются оба вида работ

Группа территориально объединенных постов на пункте образует погрузочно-разгрузочный фронт. Одним из основных его параметров является длина, которая зависит от характера расстановки подвижного состава: она бывает поточной (боковой), торцевой (поперечной) и ступенчатой (под углом к фронту погрузочно-разгрузочных работ).

Поточная расстановка позволяет осуществлять погрузочно-разгрузочные работы через боковой борт, значительно больший, чем задний, что позволяет увеличить производительность труда при выполнении погрузочно-разгрузочных работ. К тому же этот способ расстановки сводит к минимуму затраты времени на маневрирование подвижного состава. Поточная расстановка наиболее эффективна при погрузке-разгрузке автопоездов. Недостатком этого способа является чрезмерно большая длина фронта даже при незначительном количестве постов.

При торцевом способе на определенной длине фронта можно расположить большее число автомобилей. Однако такая расстановка предполагает дополнительный маневр автомобиля задним ходом. Разгрузка производится через задний борт.

Ступенчатая расстановка позволяет выполнять погрузочно-разгрузочные работы через, задний и боковой борта одновременно, что способствует снижению времени простоя под погрузочно-разгрузочными работами.