

**Оценка показателей травматизма на производстве**

Студент гр. 104215 Анушко Т.Ю.  
Научный руководитель – Киселева Т.Н.  
Белорусский национальный технический университет  
г. Минск

Прогнозирование производственного травматизма и профессиональной заболеваемости является стратегическим ориентиром для разработки конкретных мероприятий по снижению их уровня. Обоснованный прогноз позволит выявить скрытые закономерности и обеспечить успешную профилактику производственного травматизма и заболеваемости. Особенно это касается ситуаций, когда отсутствует возможность экспериментальной проверки безопасности новых конструкций и технологий. Серьезной предпосылкой для качественного анализа и прогнозирования проблемы является выделение доминирующих факторов, существенно влияющих на исследуемый показатель.

Показатели производственного травматизма могут выражаться в абсолютном и относительном виде. Абсолютные отражают количество несчастных случаев, произошедших в организации, в отрасли, по министерствам и ведомствам за определенный период времени. Относительные показатели используются для сравнения уровня производственного травматизма для различных периодов времени организаций, отраслей и т.д. В основу расчета показателей травматизма положены статистические данные, к которым относятся акты о несчастных случаях Н-1 и НП.

Основными показателями производственного травматизма являются: коэффициент частоты ( $K_{\text{ч}}$ ) – показывает количество несчастных случаев, происходящих на 1000 работающих; коэффициент частоты, травматизма со смертельным исходом ( $K_{\text{чсм}}$ ) – показывает количество травмоопасных со смертельным исходом на 10000 работающих; коэффициент тяжести травматизма ( $K_{\text{т}}$ ) – показывает среднее число дней нетрудоспособности, приходящиеся на один несчастных случай. Показатели  $K_{\text{чсм}}$  и  $K_{\text{ч}}$  характеризуют реактивный стиль управления, однако для профилактики производственного травматизма и улучшения условий труда следует использовать проактивный, опережающий стиль управления, основанный на прогнозной оценке возможности травмирования работников. Для этого необходимо учесть многочисленные производственные факторы, характеризующие уровни риска гибели и травмирования работников. Установлено, что производственному травматизму способствуют: низкий уровень профессиональной подготовки персонала, невнимательные, неправильные (ошибочные) действия при выполнении работ; безответственное отношение к безопасным приемам труда; низкая квалификация руководителей и специалистов по вопросам охраны труда; текучесть кадров; совмещение обязанностей и должностей

руководителей и специалистов; отсутствие средств наглядной агитации по охране труда и ряд других причин.

Вследствие взаимосвязи множества факторов, формирующих условия труда на рабочем месте, сложно выделить один из них, вызывающий несчастные случаи или заболеваемость работников. Однако, следует иметь в виду, что проблемы, ведущие к снижению качества продукции или перерывам в производственном процессе, приводят и к потере здоровья. Такие показатели рассматриваются как косвенные, характеризующие трудовой процесс и организации. производства в целом. К ним относятся: текучесть и смена кадров; инвестиционные вложения в улучшение условий труда; обучение и повышение квалификации в области охраны труда; профессионально-техническое обучение; вложение в производственную сферу и безопасность труда.

При идентификации показателей оценки профессиональных рисков, связанных со степенью организации производства, технического обеспечения, с квалификацией работников, уровнем обеспечения работ по охране труда, учитывались опасности, которые представляют: производственное оборудование; материалы и вещества, используемые в производственном процессе; технологические особенности производственного процесса; состояние производственной среды; надежные средства защиты работников.

Полный перечень показателей, охватывающий трудовой процесс и организацию производства, выглядит следующим образом:

1. характеризующие интенсивные вложения в улучшение условий труда: затраты на ремонт зданий, на мероприятия по охране труда, в связи с несчастными случаями на производстве, затраты на компенсации по условиям труда и другие;

2. характеризующие обучение в области охраны труда;

3. характеризующие вложения в производственную сферу;

4. характеризующие вложения в организацию производственного процесса;

5. характеризующие текучесть кадров.

Таким образом, представленная методика оценки показателей травматизма позволяет выявить основные возможные ошибки и недостатки в функционировании производственных систем управления разного уровня и способствуют предупреждению несчастных случаев и профессиональной заболеваемости на производстве.