

**Анализ опыта освоения и эксплуатации
полноприводных автомобилей МАЗ в ВС РБ**

Кузнецов Д. И.

Белорусский национальный технический университет

Аннотация. Вооруженные Силы Республики Беларусь составляют основу военной организации государства и обеспечивают стратегическую самостоятельность государства и геостратегической стабильности в регионе.

Белорусское государство уделяет большое внимание вопросам поддержания боевой готовности частей и соединений, переоснащению армии новыми и модернизированными образцами вооружения и военной техники (далее – ВВТ).

Опыт последних войн и вооруженных конфликтов показывает, что автомобильная техника используется для решения множества разнообразных задач в интересах видов Вооруженных Сил, родов войск и служб как основное средство обеспечения тактической и оперативной подвижности, маневренности войск, а также подвоза материальных средств.

Первые шаги по переоснащению Вооруженных Сил новыми образцами автомобильной техники были сделаны в 1998 году, когда в Вооруженные Силы поступили 12 ед. шасси МАЗ-6317. На эти автомобильные шасси были смонтированы реактивные установки «Град».

Большая грузоподъемность МАЗ-6317 позволила перевозить на одном автомобиле 2 боекомплекта (80 шт. весом около 8 тонн) реактивных снарядов, при этом высвободился грузовой автомобиль типа Урал. Маневренный, большой проходимости, комфортный автомобиль МАЗ-6317 неплохо зарекомендовал себя как средство подвижности вооружения. Отказов и поломок при эксплуатации практически не было. В этом же году 3 июля в День Независимости Республики Беларусь 9 образцов этих машин прошли по главной площади столицы, как участники военного парада. Автомобиль был принят на вооружение.

Для решения вопросов переоснащения Вооруженных Сил новыми образцами автомобильной техники совместно с Госкомвоенпромом в 2004 году разработан проект Программы переоснащения отдельных воинских частей Вооруженных Сил автомобильной техникой отечественного производства, в которой предусматривалась поставка до конца 2005 года 291 ед. грузовых автомобилей и базовых шасси Минского автомобильного завода и Минского завода колесных тягачей.

В соответствии с данной Программой на укомплектование войсковой части 30151 ВВС и войск ПВО поставлено 67 ед. автомобилей МАЗ различных модификаций, из них:

МАЗ-631705 (бортовой, тентованный, колесная формула 6х6, грузоподъемность 11 тонн, централизованная подкачка шин, лебедка с тяговым усилием 12 тс, масса буксируемого прицепа 20 тонн) – 31 ед.;

МАЗ-531605 (бортовой, тентованный, колесная формула 4х4, грузоподъемность 5 тонн, централизованная подкачка шин, лебедка с тяговым усилием 8 тс, масса буксируемого прицепа 12 тонн) – 17 ед.;

МАЗ-642505 (седельный, колесная формула 6х6, централизованная подкачка шин, лебедка с тяговым усилием 12, нагрузка на седло 11,5 тонн) – 19 ед.

По тактико-техническим характеристикам данные автомобили предназначались для замены устаревших автомобильных тягачей КрАЗ-255Б (-255В), КрАЗ-260(-260В), которые использовались для перевозки технического имущества и личного состава подразделений, буксировки вооружения на базе прицепа МАЗ-5224В, МАЗ-5224В и на базе полуприцепа МАЗ-5224В и для замены полноприводных автомобилей многоцелевого назначения советского производства КАМАЗ-4310, УРАЛ-4320, ЗИЛ-131.

Укомплектование воинских частей автомобильной техникой и ввод ее в строй является одной из основных задач автотехнического обеспечения.

Автомобильную технику, поступающую с заводов промышленности, используют в первую очередь для укомплектования боевых подразделений на замену в них устаревших и снятых с производства марок машин. Новые машины зачисляют в боевую и строевую группу эксплуатации.

В соответствии с указанными требованиями, автомобили, поступившие на укомплектование войсковой части 30151 были распределены по подразделениям несущим дежурство и определены в строевую группу эксплуатации, что позволило поднять боевую готовность бригады на более высокий уровень.

За автомобилями закрепили наиболее подготовленных водителей, но не имеющих допуска на право управления автомобилями данных марок. По взаимному соглашению между предприятием и командованием воинской части на Минском автомобильном заводе проведена подготовка офицеров – автомобилистов по изучению особенностей устройства, правил эксплуатации автомобилей. После чего в воинской части были проведены сборы по переподготовке водителей на новые марки машин по установленной программе. В ходе сборов были изучены правила обкатки новых машин. После выполнения этих мероприятий приступили к плановой обкатке.

Долговечность и надежность узлов и механизмов, а также рентабельность эксплуатации автомобиля во многом зависит от того, насколько хорошо приработаются его детали в начальный период эксплуатации.

В период обкатки необходимо особенно внимательно следить за состоянием всех креплений, подтягивая при этом ослабленные болтовые и другие соединения, следить также за степенью нагрева агрегатов и в случае, если он повышен, выяснить причину и устранить неисправность.

На период обкатки за автомобилями были закреплены наиболее опытные и подготовленные водители, способные выполнить все требования завода – изготовителя.

Для новых автомобилей установлен период обкатки равный 1 000 км пробега.

Обкатка автомобилей МАЗ имеет ряд особенностей. На новых автомобилях после пробега примерно 50 км необходимо обязательно подтянуть гайки колес. После этого гайки колес необходимо ежедневно затягивать с одинаковым моментом затяжки до тех пор, пока не будет обеспечено плотное прилегание.

На период обкатки установлены следующие ограничения:

осуществлять езду в щадящем режиме;

масса перевозимого груза автомобилем (автопоездом) не должна превышать 60 % от номинальной;

осуществлять езду на каждой передаче со скоростью, не превышающей 3/4 максимально допустимой скорости движения или допустимой частоты вращения коленчатого вала двигателя;

запрещается буксировка груженого прицепа.

УДК 629.1.01

Инновационные технологии и разработки в области производства шин

Логашин О. А.

Белорусский национальный технический университет

Аннотация. В настоящей статье кратко описаны инновационные технологии и разработки в области производства автомобильных шин. Представлена информация о концептуальных решениях крупнейших производителей шин.

Разработки шинных производителей обычно остаются в тени автомобильных новинок. Для большинства потребителей покрышки – это рабо-