

(19)



**Евразийское
патентное
ведомство**

(11) **026780**

(13) **B1**

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ**

(45) Дата публикации и выдачи патента
2017.05.31

(51) Int. Cl. *E01C 11/22* (2006.01)

(21) Номер заявки
201500492

(22) Дата подачи заявки
2015.04.17

(54) **КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ НАРАЩИВАНИЯ БОРДЮРА ДОРОЖНОГО**

(43) **2016.10.31**

(56) RU-C1-2417282
SU-A-1048020
JP-A-2004346556

(96) **2015/EA/0069 (BY) 2015.04.17**

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:
**БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
(BY)**

(72) Изобретатель:
**Бусел Алексей Владимирович,
Гречухин Владимир Александрович,
Коликов Андрей Олегович (BY)**

(57) Конструкция для наращивания бордюра дорожного относится к области строительства и может быть использована при строительстве и ремонте автомобильных, городских дорог и пешеходных тротуаров, обочин и в других подобных случаях. Технической задачей данного изобретения является получение технологии наращивания бордюра, позволяющей сократить время, стоимость работ и расход материалов при сохранении нормативной прочности и эксплуатационных характеристик. Для решения указанной задачи предложена конструкция для наращивания бордюра дорожного, представляющая собой полимерный профиль, размещаемый над существующим бордюром, включающая одну или несколько металлических или полимерных упругих скоб, охватывающих существующий бордюр и упирающихся в полимерный профиль, а пространство между существующим бордюром и полимерным профилем заполнено бетонной смесью. Поверхность полимерного профиля может быть выполнена с рифлением.

B1

026780

026780

B1

Изобретение относится к области строительства и может быть использовано при строительстве и ремонте автомобильных, городских дорог и пешеходных тротуаров, обочин и в других подобных случаях.

Известен бордюр дорожный [1], наращиваемый по высоте, состоящий из двух частей - верхней и нижней, имеющих закладные металлические детали, совпадающие между собой.

Недостатком такой конструкции является сложность монтажа и демонтажа верхней части, при увеличении высоты бордюра.

Известен бордюр дорожный [2], наращиваемый по высоте, состоящий из двух частей и имеющий закладные металлические детали, совпадающие друг с другом у верхней и нижней части, а в торцах нижней и верхней части имеются выемки в виде треугольника.

Недостатком такой конструкции является невозможность установки верхней части на существующие, такие как в ГОСТ 6665-71 "Дорожные бордюры", потому что закладные металлические детали в нем не предусмотрены. Следовательно, произвести увеличение высоты дорожного бордюра без полного демонтажа установленного по ГОСТ 6665-71 бордюрного камня невозможно.

В качестве прототипа принят бордюр дорожный наращиваемый [3], состоящий из одной, двух, трех и более секций и устанавливаемый на существующий бордюрный камень преимущественно без демонтажа последнего, отличающийся тем, что представляет собой металлический или пластмассовый профиль Р-образной или Д-образной формы в поперечном сечении, размещаемый над существующим бордюром, при этом вертикальная стенка профиля располагается вдоль стенки бордюрного камня со стороны газона.

Недостатком такой конструкции является небольшая несущая способность бордюра вследствие полости между старым бордюром и металлическим или пластмассовым профилем. Также устройство такого бордюра требует относительной целостности существующего бордюрного камня.

Технической задачей данного изобретения является получение технологии наращивания бордюра, позволяющей сократить время, стоимость работ и расход материалов, при сохранении нормативной прочности и эксплуатационных характеристик.

Для решения указанной задачи предложена конструкция для наращивания бордюра дорожного, представляющая собой полимерный профиль, размещаемый над существующим бордюром, включающая одну или несколько металлических или полимерных упругих скоб, охватывающих существующий бордюр и упирающихся в полимерный профиль, а пространство между существующим бордюром и полимерным профилем заполнено бетонной смесью. Поверхность полимерного профиля может быть выполнена с рифлением.

Монтаж металлических или полимерных скоб на существующий дорожный бордюр необходим для закрепления полимерного профиля на существующем бордюре до заполнения бетонной смесью пространства между существующим бордюром и полимерным профилем, а также для обеспечения заполнения бетонной смесью пространства между боковой поверхностью существующего бордюра и полимерным профилем.

Рифления на внутренней стороне полимерного профиля служат для обеспечения сцепления поверхности полимерного профиля с бетоном. Рифления на внешней стороне полимерного профиля служат для уменьшения скользкости.

Изобретение поясняется эскизами, где изображены часть из возможных схем бордюров дорожных наращиваемых:

На фиг. 1 изображены существующий дорожный бордюр 1, металлическая или полимерная скоба 2, полимерный профиль 3, бетон заполнения 4.

На фиг. 2 изображены существующий дорожный бордюр 1, внутренняя поверхность которого выполнена гофрированной, металлическая или полимерная скоба 2, полимерный профиль 3, бетон заполнения 4.

Технической задачей данного изобретения является получение технологии наращивания бордюра, позволяющей сократить время, стоимость работ и расход материалов при сохранении нормативной прочности и эксплуатационных характеристик.

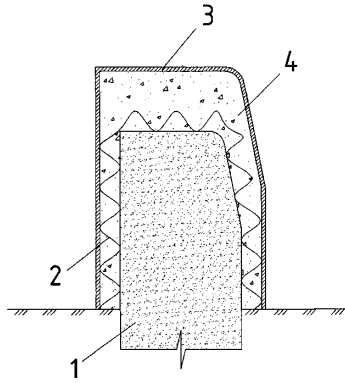
Список использованных источников информации:

1. Патент РФ №2233936 "Бордюр дорожный", 2004.08.10, МПК E01C 11/22.
2. Патент РФ №2233935 "Бордюр дорожный", 2004.08.10, МПК E01C 11/22.
3. Патент РФ №2417282 "Бордюр дорожный наращиваемый", 2011.04.27, МПК E01C 11/22.

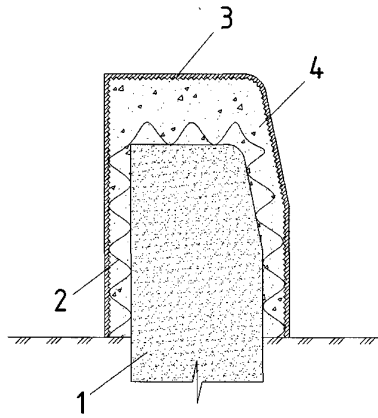
ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Конструкция для наращивания бордюра дорожного, представляющая собой полимерный профиль, размещаемый над существующим бордюром, отличающаяся тем, что включает одну или несколько металлических или полимерных упругих скоб, охватывающих существующий бордюр и упирающихся в полимерный профиль, а пространство между существующим бордюром и полимерным профилем заполнено бетонной смесью.

2. Конструкция для наращивания бордюра дорожного по п.1, отличающаяся тем, что поверхность полимерного профиля выполнена с рифлением.



Фиг. 1



Фиг. 2

