



РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 010 685** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) МПК⁵ **B 23 D 19/00**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 4776073/27, 21.11.1989

(46) Опубликовано: 15.04.1994

(71) Заявитель(и):

Белорусская государственная политехническая академия

(72) Автор(ы):

Гаврилов В.М.,
Мишута В.Н.,
Мишута Д.В.

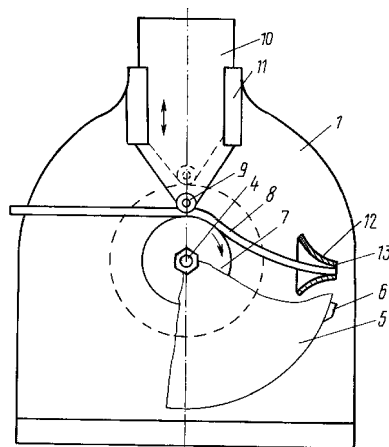
(73) Патентообладатель(ли):

Белорусская государственная политехническая академия

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ГИБКИХ ТРУБОК

(57) Реферат:

Использование: при резке дисковым ножом разномерных заготовок неметаллических материалов. Сущность изобретения: вращение выходного вала 4 разворачивает вместе с ведущим роликом 7 также подвижный нож 6, который обрезает выходящий за неподвижный нож 13 наружу хлорвиниловую трубку 8. 2 ил.



Фиг. 1

RU 2 0 1 0 6 8 5 C 1

RU 2 0 1 0 6 8 5 C 1



RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 010 685** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.⁵ **B 23 D 19/00**

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 4776073/27, 21.11.1989

(46) Date of publication: 15.04.1994

(71) Applicant(s):
BEORUSSKAJA GOSUDARSTVENNAJA
POLITEKHNIČESKAJA AKADEMIJA

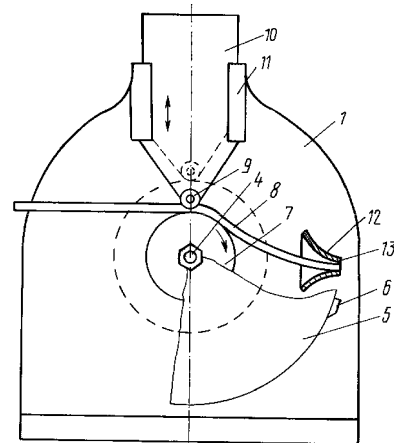
(72) Inventor(s):
GAVRILOV V.M.,
MISHUTA V.N.,
MISHUTA D.V.

(73) Proprietor(s):
BEORUSSKAJA GOSUDARSTVENNAJA
POLITEKHNIČESKAJA AKADEMIJA

(54) **DEVICE FOR CUTTING FLEXIBLE PIPES**

(57) Abstract:

FIELD: metal working. SUBSTANCE: rotation of output shaft 4 makes guide roller 7 and movable knife 6 turn and cut end of polyvinylchloride pipe 8, which extends outside beyond stationary knife 13. EFFECT: improved efficiency. 2 dwg



Фиг. 1

RU 2 0 1 0 6 8 5 C 1

RU 2 0 1 0 6 8 5 C 1

Изобретение относится к обработке металлов давлением, в частности к резке дисковым ножом разномерных заготовок неметаллических материалов.

Наиболее близким техническим решением является устройство для резки длинномерного материала, содержащее приводной подающий механизм, выполненный в виде двух роликов, один из которых выполнен ведущим, неподвижный и подвижный ножи и трубчатую направляющую с раструбом, обращенным в сторону подающего механизма для улавливания отрезаемого материала.

Недостатком устройства является сложность конструкции, а также невозможность обработки на одном устройстве трубок разного типоразмера.

Целью изобретения является расширение типоразмеров обрабатываемого материала и упрощение конструкции.

Это достигается тем, что в устройстве для резки гибких трубок, содержащем приводной подающий механизм, выполненный в виде двух роликов, один из которых выполнен ведущим, неподвижный и подвижный ножи и трубчатую направляющую с раструбом, обращенным в сторону подающего механизма для улавливания отрезаемого материала, неподвижный нож выполнен на торцевой части трубчатой направляющей со стороны, противоположной раструбу, подвижный нож смонтирован с возможностью вращения на оси ведущего ролика, а подающий механизм выполнен в виде сменных роликов разного диаметра.

На фиг. 1 изображен общий вид устройства; на фиг. 2 - то же, вид сверху.

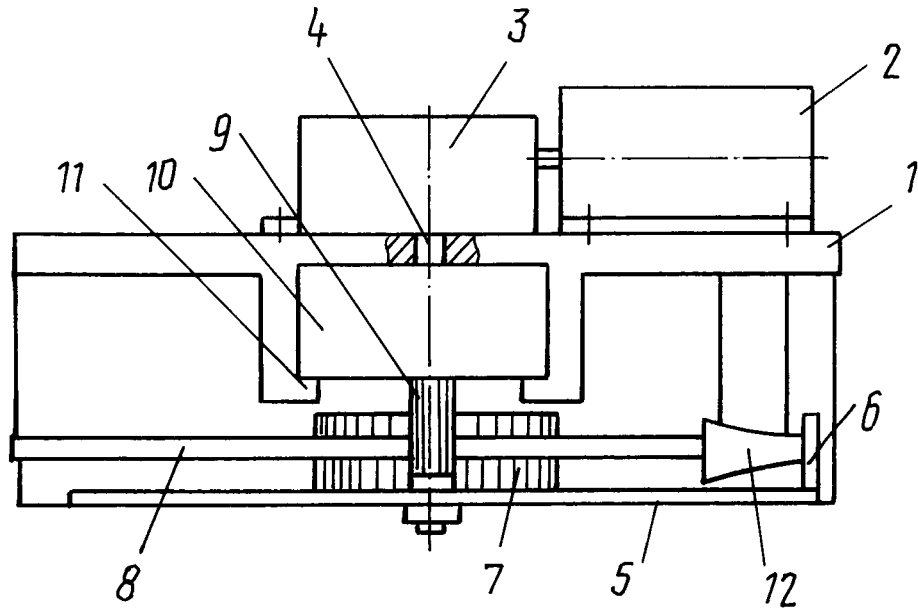
На корпусе 1 смонтированы электромотор 2 с редуктором 3, на выходном шлицевом валу 4 которого установлены диск 5 с подвижным ножом 6 и один из сменных подающе-дозировочных роликов 7, контактирующих через обрезаемую трубку 8 с верхним прижимным роликом 9, которые с грузом 10 установлен в направляющих 11 корпуса 1, на котором сбоку закреплена трубчатая направляющая 12, торец которого сошлифован в виде неподвижного ножа 13, сопряженного с подвижным ножом 6.

Устройство работает следующим образом.

Вращение выходного вала 4 разворачивает вместе с ведущим роликом 7 также подвижный нож 6, который обрезает выходящий за неподвижный нож 13 наружу хлорвиниловую трубку 8. После обрезки ролик 7 протягивает следующий участок трубки на строго дозированную величину за один оборот. Трубчатая направляющая 12 благодаря С-образному сечению постоянно направляет трубку к подвижному ножу 6. Цикл повторяется. Трубка 8, упруго деформированная роликами 7 и 9 подвижным ножом 6, вновь приобретает цилиндрическую форму. (56) Авторское свидетельство СССР N 1058775, кл. В 26 D 5/20, 1983.

Формула изобретения

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ГИБКИХ ТРУБОК, содержащее приводной подающий механизм, выполненный в виде двух роликов, один из которых выполнен ведущим, неподвижный и подвижный ножи и трубчатую направляющую с раструбом, обращенным в сторону подающего механизма для улавливания отрезаемого материала, отличающееся тем, что, с целью расширения типоразмеров обрабатываемого материала и упрощения конструкции, неподвижный нож выполнен на торцевой части трубчатой направляющей со стороны, противоположной раструбу, подвижный нож смонтирован с возможностью вращения на оси ведущего ролика, а подающий механизм выполнен в виде сменных роликов разного диаметра.



Фиг. 2