

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Комитет по делам  
изобретений и открытий  
при Совете Министров  
СССР

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

304992

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 04.IV.1969 (№ 1317985/25-27)

с присоединенным заявкой № —

Приоритет —

Опубликовано 04.VI.1971. Бюллетень № 18

Дата опубликования описания 27.VII.1971

МПК В 07b 9/00  
В 27f 9/00

УДК 621.778.28(088.8)

Авторы  
изобретения В. И. Беляев, Л. Б. Демьянович, В. Б. Касперович, Н. В. Наумович  
и В. А. Чекан

Заявитель Белорусский политехнический институт

## УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОТРЕЗКОВ ПРОВОЛОКИ

1

Изобретение относится к области изготовления комбинированных материалов, армированных высокопрочной проволокой, и может быть применено на предприятиях, изготавливающих указанные материалы различными методами, например заливкой расплавленными металлами, электролитическим осаждением и т. д.

Известно устройство для крепления и натяжения проволоки, содержащее раму с механизмами крепления и натяжения проволоки. Однако оно не позволяет получать равномерное натяжение всех отрезков, а также размещать отрезки проволоки с малым шагом.

Предлагаемое устройство позволяет равномерно натягивать проволоку благодаря тому, что две противоположные поперечины рамы выполнены в виде концентрично расположенных с возможностью относительного поворота труб с радиальными пазами для завода концов проволочных отрезков.

На фиг. 1 изображен общий вид описываемого устройства; на фиг. 2 и фиг. 3 — разрезы по узлу зажима и узлу перемещения зажима; на фиг. 4 — схема работы зажима.

Устройство содержит концентрично установленные трубы 1, 2 и 3, зажимающие концы от-

2

резков, и трубы 4, скрепляющие зажимные трубы и раму. Узел перемещения зажима состоит из винта 5, гайки 6, закрепленной в трубе 4, сухаря 7, прилегающего к трубе 1.

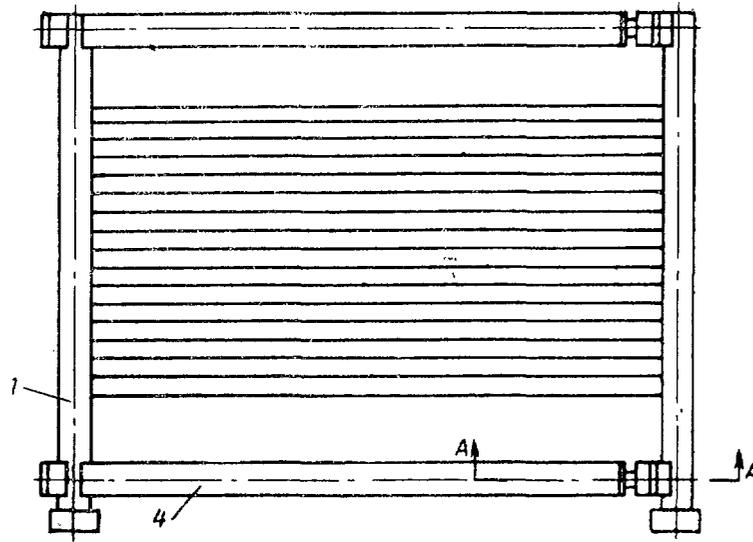
5 Устройство работает следующим образом.

Вращением гайки 8 труба 2 перемещается до совмещения отверстий трубы 2 с радиальными отверстиями труб 1 и 3, закрепленных на винте 5. В совмещенные отверстия заводят концы проволочек 9. При вращении трубы 2 происходит закрепление отрезков проволоки (см. фиг. 4). Натяжение проволоки осуществляется вращением двух винтов 5, которые, перемещаясь по гайкам 6, толкают сухари 7 и перемещают трубы 1, 2 и 3.

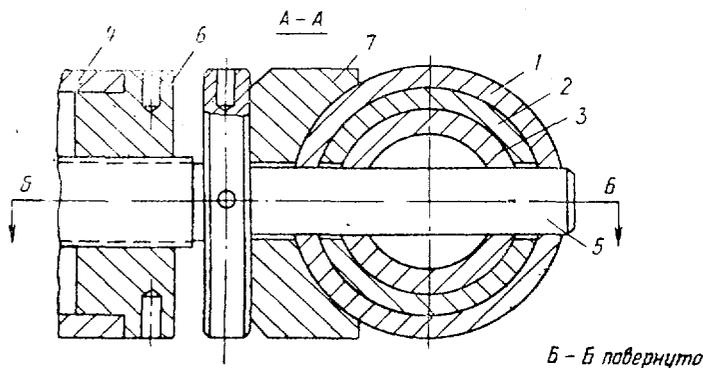
### Предмет изобретения

20 Устройство для крепления отрезков проволоки, содержащее механизмы зажима и натяжения, снабженное рамой, отличающееся тем, что, с целью равномерного натяжения проволоки, две противоположные поперечины рамы выполнены в виде концентрично расположенных с возможностью относительного поворота труб с радиальными отверстиями для завода концов проволочных отрезков.

25

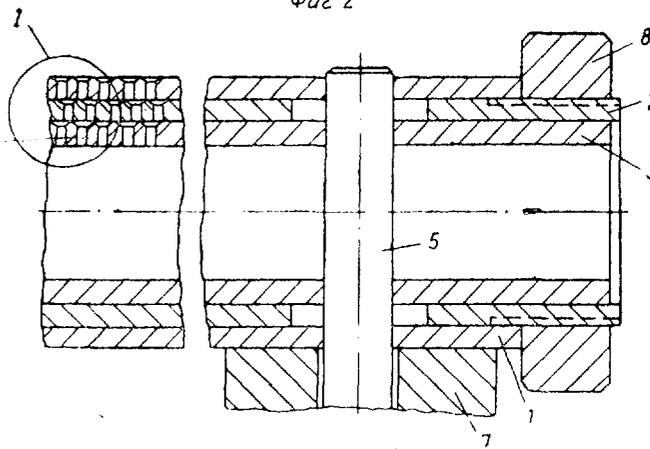


Фиг. 1

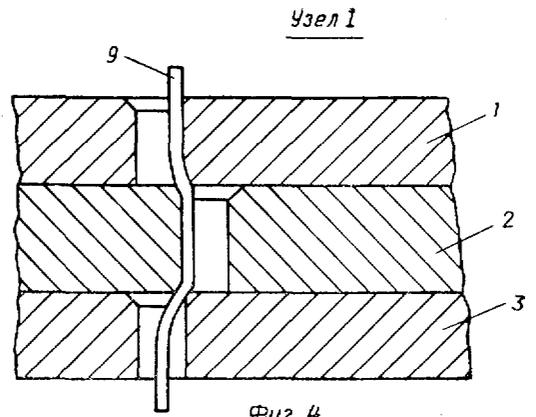


Фиг. 2

Б - Б повернуто



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель В. Шаброва

Редактор Т. Ларина

Техред А. А. Камышникова

Корректоры: А. Абрамова  
и М. Коробова

Заказ 2035/3

Изд. № 854

Тираж 473

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР  
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2