

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой


С.С. Довнар

« 16 » 06 2020 г.

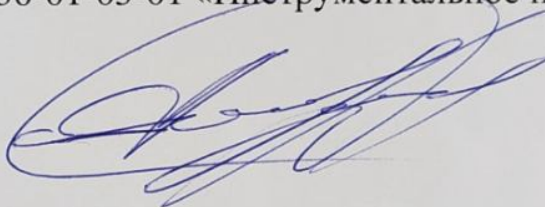
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать конструкцию и технологический процесс изготовления протяжки шлицевой для обработки муфты 80-1701184 трактора МТЗ»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

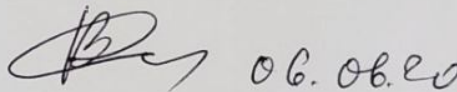
Специализация 1-36-01-03-01 «Инструментальное производство»

Обучающийся
группы 30305113/5



А. А. Довгер

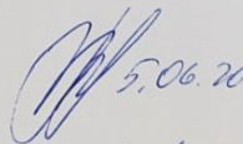
Руководитель


06.06.20

В.А. Данилов,
д.т.н., проф.

Консультанты:

по разделу «Охрана труда»


5.06.20

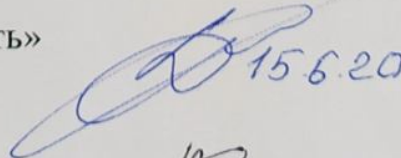
Е.Ф. Пантелеенко
к.т.н., доцент

по разделу «Экономическая часть»


05.06.20

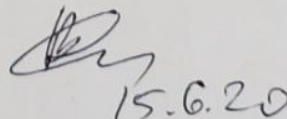
Н.В. Комина
ст. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»


15.6.20

С.С. Довнар
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль


15.6.20

Е.А. Маркова
ст. преподаватель

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка – 113 страниц;
графическая часть – 11 листов;

Реферат

Дипломный проект: 113 с., 67 рис., 17 табл., 29 источников, 3 приложения

Протяжка шлицевая эвольвентная, конструкции шлицевых протяжек, технология изготовления шлицевой протяжки.

Объектом разработки является шлицевая эвольвентная протяжка для обработки детали «Муфта» 80-1701184 трактора МТЗ. Разработана технология изготовления шлицевой эвольвентной протяжки.

На основе проведенного патентно-информационного поиска произведён усовершенствование конструкции шлицевой протяжки. Проведён анализ базового технологического процесса и проектирование нового технологического процесса механической обработки.

Спроектировано приспособление для быстрого и удобного закрепления протяжки. Спроектированы режущий инструмент второго порядка – резец фасонный. В проекте так же затронуты вопросы охраны труда, вопросы организации труда, проведено технико-экономическое обоснование спроектированной конструкции.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Антонюк В. Е. Конструктору станочных приспособлений. - Мн.: Беларусь, 1991. - 400 с.
2. Барсов А.И. Технология режущего инструмента. М.: Машгиз, 1957, 243с.
3. Бабук И.М., Сахнович Т.А. «Методика оценки эффективности проектирования режущего инструмента и технологической оснастки» Минск, БНТУ 2013.
4. Бабук В.В., Шкред В.А. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Мн.: Высшая школа, 1987. 255с.
5. Безопасность жизнедеятельности: Учебник для вузов/ Б39 СВ. Белов, А.В. Ильницкая, А.Ф. Козьяков и др.; Под общ. ред. С.В.Белова. 7-е изд., стер.— М.: Вышш.шк.,2007.—616с:ил.
6. Власов А. Ф. «Безопасность при работе на металлорежущих станках» . М., «Машиностроение», 1977. **120 с.**
7. Горбачевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Мн.: Высшая школа, 1983. 256с.
8. ГОСТ 12.0.003-74.ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
9. ГОСТ 12.3.025-80.ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности.
10. Жигалко Н.И. Скоростное протягивание - М.: Машиностроение, 1982. 156с.
11. Кацев П. Г. «Протяжные работы» Учеб. пособие для индивидуального и бригадного обучения рабочих на производстве. Изд. 2-е,. М., «Вышш. школа», 1988.
12. Каталог инструментов фирмы “Sandvik Coromant”.
13. Кузнецов Ю.И., Маслов А.Р., Байков А.Н. Оснастка для станков с ЧПУ: Справочник. – М.: Машиностроение, 1983 г., - 359 с., ил.
14. Обработка металлов резанием. Справочное пособие технолога /Панов А.А., Аникин В. В. и др. Под редакцией Панова А.А. М.: Машиностроение, 1988.
15. Общемашиностроительные нормативы режимов резания: Справочник: В 2-х томах.: Т.1/ А.Д. Локтев, И.Ф. Гущин, В.А. Батуев и др. – М.: Машиностроение, 1991.-640с.
16. Особенности изготовления, переточки и эксплуатации прогрессивных протяжек – НИИАВТОПРОМ, М., 1969. 65с.
17. Прогрессивные режимы резания: Справочник / В.И. Баранчиков, А.В. Жаринов, Н.Д. Юдина и др.; Под общ. ред. В.И. Баранчикова.- М.: Машиностроение, 1990. 400с.
18. Протяжки для обработки отверстий / Маргулис Д.К., Тверской М.М., Ашихмин В.Н. – М.: Машиностроение, 1986. 281с.
19. Режимы резания металлов: Справочник / Ю.В. Барановский, Л.А. Брахман, А.И. Тдалевич и др. – М: НИИТавтопром, 1995 – 456 с.
20. Режущий инструмент. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие. / Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 1997, 271с.

					ДП-10305114/05-2020-РПЗ	Лист
						07
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

21. Руководство по курсовому проектированию металлорежущих инструментов: Учеб. пособие для вузов по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»/ Под общ. ред. Г.Н. Кирсанова – М.: Машиностроение, 1986. - 288 с.: ил.

22. САПР технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов: Учеб. Пособие для ВУЗов / В.И. Аверченков, И.А. Каштальян, А.П. Пархутик. – Мн.: Высшая школа, 1993. – 288 с.: ил.

23. Справочник инструментальщика./ И.А. Ординарцев, Г.В. Филиппов, А.Н. Шевченко и др.; Под общ. Ред. И.А. Ординарцева. Л: Машиностроение, 1987. – 846 с., ил.

24. Справочная книга по охране труда в машиностроении/Г. В. Бектобеков, Н. Н. Борисова, В. И. Коротков и др.; Под общ. ред. О. Н. Русака — Л.: Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1989. — 541 с: ил.

25. Справочник технолога машиностроителя. Под ред. Косиловой А. Г. и Мещярикова Р. К., Машиностроение, 1985, т.1,-656 с.

26. Супов А.В. Упрочнение металлорежущего инструмента: Учеб. пособие, М.: Машиностроение, 1987 г., 64 с.

27. Фельдштейн Е.Э. Режущий инструмент и оснастка станков с ЧПУ: Справ. пособие, Мн.: Высшая школа, 1988 г. – 336с., ил.

28. Щёголев А.В. Конструирование протяжек. Машгиз, 1970. 81с.

29. Internet.

					<i>ДП-10305114/05-2020-РПЗ</i>	<i>Лист</i>
						08
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		