

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

С. С. Довнар

«16» 06 2020 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработка конструкции и технологии изготовления дискового шевера $m=2,5$ мм для обработки детали «Шестерня» привода топливного насоса»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»

Специализация 1-36 01 03 02 «Инструментальное производство»

Обучающийся
группы 10305215



Прудников А. К.

Руководитель



Яцкевич О.К.
к.т.н., доцент

Консультанты:

по разделу «Охрана труда»



17.06.20

Пантелеенко Е. Ф.
к.т.н., доцент

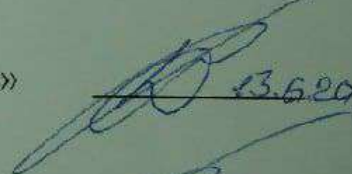
по разделу «Экономическая часть»



10.06.20

Комина Н. В.
м.э.н., ст. препод.

по разделу «Кибернетическая часть»



13.6.20

Довнар С. С.
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль



16.6.20

Маркова Е. А.
ст. препод.

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка 133 страниц

Графическая часть 12 листов

Магнитные (цифровые) носители _____ единиц

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 133 с., 70 рис., 16 табл., 20 источников, 32 листов приложения.

Объектом разработки является конструкция и технология изготовления дискового шевера $m=2,5$ мм для обработки детали «Шестерня» привода топливного насоса.

Цель проекта - разработать улучшенную конструкцию и технологию изготовления дискового шевера.

В процессе проектирования выполнялись следующие работы: произведен патентный поиск конструкций шеверов и спроектирован дисковый шевер современной конструкции; разработана конструкция и технология изготовления дискового шевера, рассчитаны режимы резания; разработана инструментальная наладка обработки шевера; составлен комплект технологической документации.

Областью возможного практического применения является высокопроизводительная обработка закрытых зубчатых венцов деталей.

Приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал отражает состояние разрабатываемого объекта. Использованные в проекте литературные и другие источники теоретических и методологических положений сопровождаются ссылками на их авторов.

					ДП 103052-15/14-2020 РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

ЛИТЕРАТУРА

1. Семенченко И.И. Проектирование металлорежущих инструментов. - Мн.: Машгиз, 1963. - 234 с.
2. Романов В.Ф. Расчеты зуборезных инструментов. - Мн.: Машиностроение, 1969. - 251 с.
3. Мойсеенко О. И., Павлов Л. Е., Диденко С. И. Зуборезные инструменты. - Мн.: Машиностроение, 1977. - 190 с.
4. Беляев Г.Я. Технология машиностроения. Учебное пособие. - Мн.: БНТУ, 2006. – 88 с.
5. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Учеб. пособие. - Мн.; Выш. школа, 1983. - 255 с.
6. Антонюк В.Е. Конструктору станочных приспособлений - Мн.: Беларусь 1991. - 288 с.
7. Барановский Ю.В., Брахман Л.А., Тдалевич А.И. и др. Режимы резания металлов: Справочник. – Мн.: НИИТавтопром, 1995. – 456 с.
8. Щеголев А.В. Проектирование протяжек. - Мн.: Машгиз, 1960. - 563 с.
9. Каталог инструментов фирмы Sandvik Coromant.
- 10.ГОСТ 19265-93. Стали инструментальные быстрорежущие.
- 11.ГОСТ 2675-80 Патроны самоцентрирующие трехкулачковые. Основные размеры
- 12.ГОСТ 8742-75 Центры станочные вращающиеся. Типы и основные размеры
- 13.ГОСТ 12.0.003-74.ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
- 14.ГОСТ 12.1.003-83. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.
- 15.ГОСТ 12.1.005-88.ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
- 16.ГОСТ 12.1.012-90. ССБТ. Вибрационная безопасность.
- 17.ГОСТ 12.1.019-79.ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.
- 18.ГОСТ 12.3.025-80.ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности.
- 19.ГОСТ 1465-90 Напильники.
- 20.ГОСТ 166-89 Штангенциркули.

					ДП 103052-15/14-2020 РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		95