

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

346292

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 22.II.1971 (№ 1622189/29-33)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 28.VII.1972. Бюллетень № 23

Дата опубликования описания 10.VIII.1972

М. Кл. С 04b 41/32
В 28b 21/44

УДК 66.631(088.8)

Авторы
изобретения

И. З. Логинов, А. М. Дмитриевич, В. И. Тутов, А. М. Галунов
и В. А. Гринберг

Заявитель

Белорусский политехнический институт

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ

1

Известно устройство для изготовления труб, включающее пресс с корпусом, шнек, загрузочный бункер, опорный ролик, горелки для распыления материала.

Однако это устройство не позволяет напылять внутренние поверхности труб и цилиндрических изделий небольшого диаметра и значительной длины, а также не обеспечивает непрерывность процесса.

В предлагаемом устройстве для обеспечения непрерывности процесса горелки для распыления материала установлены на качающемся диске, смонтированном на корпусе пресса, причем угол качания диска равен углу крепления горелок на диске, а выходной конец шнека выполнен в виде круглого стержня.

На чертеже изображено предлагаемое устройство.

Оно содержит бункер 1 для формовочной смеси, шнек 2 для формовки стержня 3, корпус 4, приводимые ролики 5, три горелки 6 для напыления материала, закрепленные на качающемся диске 7. Выходной конец шнека имеет стержень 8.

2

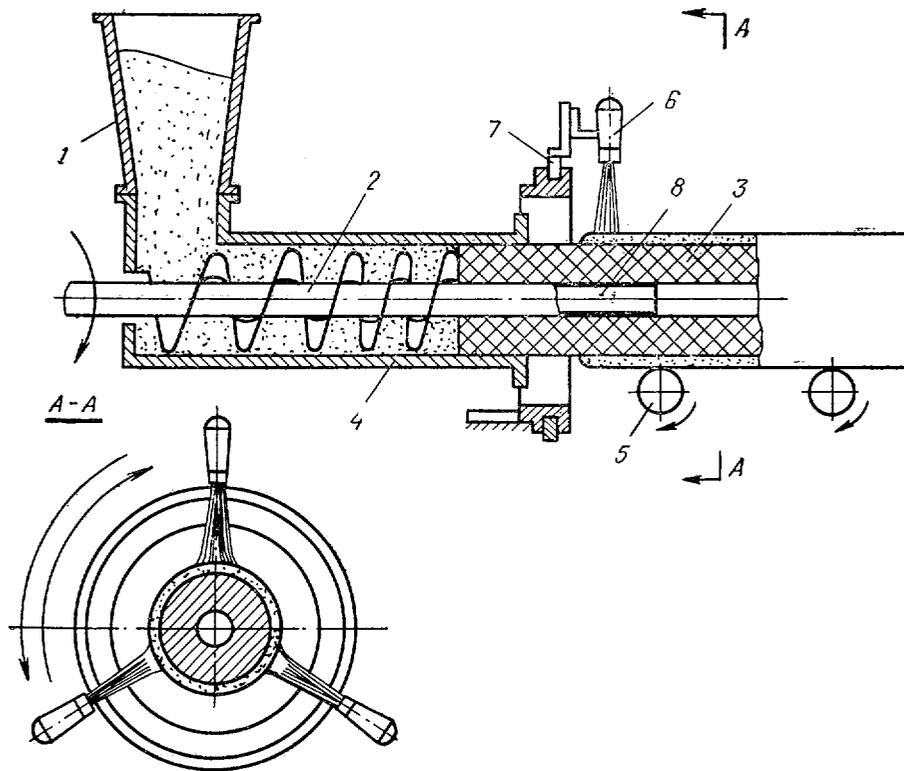
Устройство работает следующим образом.

Шнек 2 при вращении опрессовывает формовочную смесь и непрерывно выдавливает из корпуса 4 стержень 3. При выходе стержня из корпуса на него напыляется материал 5 тремя горелками 6 (например плазменными), закрепленными на качающемся диске 7, угол поворота которого равен углу крепления горелок на диске. Напыленная на стержень труба перемещается на роликах 5. Для предотвращения поломки стержня служит стержень 8, а отверстие, образованное стержнем, служит для выхода газов.

Предмет изобретения

15 Устройство для изготовления труб, включающее пресс с корпусом, шнек, загрузочный бункер, опорный ролик, горелки для распыления материала, отличающееся тем, что, с целью обеспечения непрерывности процесса, горелки установлены на качающемся диске, смонтированном на корпусе пресса, причем угол качания диска равен углу крепления горелок на диске, а выходной конец шнека выполнен в виде круглого стержня.

25



Составитель **Л. Чепкунова**

Редактор **Л. Василькова**

Техред **Е. Борисова**

Корректор **С. Сатагулова**

Заказ 2487/3

Изд. № 1071

Тираж 406

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2