

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

379304

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 04.II.1971 (№ 1617141/22-2)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 20.IV.1973. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 20.VII.1973

М. Кл. В 22с 5/04

УДК 621.742.57(088.8)

Авторы
изобретения

А. М. Дмитривич, И. Б. Зайгеров, А. М. Милов, Ю. П. Ледян,
А. М. Гришанович и И. А. Матлин

Заявитель

Белорусский политехнический институт

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СМЕСИ

1

Изобретение относится к области литейного производства, а именно к способам приготовления формовочных и стержневых смесей.

Известен способ приготовления смеси путем перемешивания составляющих с одновременным измерением ее электропроводности и с последующим прекращением перемешивания.

Цель изобретения — полное использование вяжущих свойств того количества связующего вещества, которое поступило в смеситель, и получение смеси с оптимальными технологическими свойствами.

Для этого перемешивание прекращают при достижении смесью максимального значения электропроводности.

Именно в момент достижения максимальной электропроводности смесь на токопроводящем связующем обладает оптимальными технологическими свойствами, а дальнейшее перемешивание приводит к снижению ее качества.

Смесь приготавливают следующим образом.

В смеситель загружают сухие составляющие смеси и перемешивают для равномерного распределения всех компонентов по объему замеса. Затем в смеситель вводят жидкое токопроводящее связующее вещество (например, сульфитно-спиртовую барду) при одновременном перемешивании составляющих смеси. По мере увеличения количества связу-

2

ющего вещества в смеси электропроводность ее начинает возрастать. После достижения заданного уровня электропроводности, определяющего необходимое количество связующего в смеси, подачу его в смеситель прекращают. Перемешивание смеси продолжают до тех пор, пока электропроводность ее не достигнет своего максимального значения. Процесс смешивания прекращают при максимальной электропроводности, и открывают разгрузочный люк смесителя.

Электропроводность смеси измеряют в процессе перемешивания при помощи электродов, установленных непосредственно в смесителе, на постоянном или переменном (низкой частоты) токе с небольшим напряжением, например 2—3 в.

Предложенный способ позволяет сократить длительность перемешивания, повысить производительность смесеприготовительного оборудования и улучшить качество смесей.

Предмет изобретения

Способ приготовления смеси на электропроводном связующем, преимущественно формовочной и стержневой, путем перемешивания составляющих с одновременным измерением электропроводности смеси и с последующим прекращением перемешивания, отличающийся

тем, что, с целью более полного использования вяжущих свойств связующего вещества и получения смеси с оптимальными технологи-

ческими свойствами, перемешивание прекращают при достижении смесью максимального значения электропроводности.

Составитель Л. Красильникова

Редактор И. Грузова

Техред Г. Дворина

Корректор С. Сатагулова

Заказ 1996/5

Изд. № 1487

Тираж 755

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2