

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КАФЕДРА «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 В. М. Константинов


« 8 » 06 2020 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**


«Проект производственного подразделения термической обработки
штампового инструмента в условиях ОАО «Белкард»

Специальность 1-36 01 02 «Материаловедение в машиностроении»


Обучающаяся
Группы 10401115

 В. А. Остроух

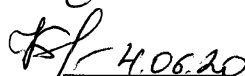
Руководитель

 Профессор М. В. Ситкевич


Консультанты:
по охране труда

 д.т.н, проф. А. М. Лазаренков

по экономической части

 к.э.н., доцент Л. М. Короткевич

Ответственный за нормоконтроль

 ст.пр., А.Ф. Пантелеенко
08.06.2020.

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 104 страниц;
графическая часть – 12 листов

Минск 2020

РЕФЕРАТ

С. -104, рис. - 12, табл. - 26, исп. ист. - 21.

ШТАМПОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА, ПЛАНИРОВКА, ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Объектом разработки является цех термической обработки штампового инструмента в условиях ОАО «Белкард». Цель дипломного проекта - спроектировать цех термической обработки штампового инструмента, произвести расчет производственной программы, выбрать и рассчитать количество оборудования для проведения термической обработки, выбрать материал и спроектировать технологический процесс. Необходимо разработать планировку и строительную часть, исследовать специальную часть.

В ходе дипломного проектирования спроектирован цех термической обработки, выбрано и рассчитано оборудование. В соответствии с выбранным материалом разработан технологический процесс для удовлетворения требуемых свойств деталей.

Разработанный технологический процесс может быть использован в термических цехах металлургических предприятий. Результатом дипломного проектирования является использование более новых физических методов контроля, увеличение чистой прибыли, рентабельности производства, периода возврата инвестиций.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломной работе расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого проекта.

Все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

					ДП-10401115-2020-РПЗ	Лист 6
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1 Тылкин М. А. Справочник термиста ремонтной службы. / М. А. Тылкин, А. И. Гольдштейн. – М.: Металлургия, 1981. – 647 с.

2 Поддубко С.Н. Механика машин, механизмов и материалов. / С. Н. Поддубко, С. П. Руденко. – Объединенный институт машиностроения НАН Беларуси. – Минск, 2018. – 43-43 с.

3 Дунаев П.Ф., Леликов О.П. Конструирование узлов и деталей машин', М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 450с.

4 Сорокин В.Г. Справочник сталей и сплавов. / В.Г. Сорокин, А.В. Волосникова, С.А. Вяткин, К.М. Крылова. – под общей ред. В.Г. Сорокина.- М.: Машиностроение, 1989. – 640с.

5 Вегст К. Ключ к сталям. / К. Вегст, М. Вегст. – перевод из 20-ого немецкого издания. – Санкт-Петербург, 2006. – 724с.

					ДП-10401115-2020-РПЗ	Лист
и.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		92

