



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 610001

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 05.01.76 (21) 2308506/25-28

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 05.06.78. Бюллетень № 21

(45) Дата опубликования описания 10.05.78

(51) М. Кл.
G 01 N 1/28//
H G 01 N 3/58

(53) УДК: 620.115.82:
:620.179.5
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Е.Э. Фельдштейн, Э.М. Дечко и А.М. Стаценко

(71) Заявитель

Белорусский политехнический институт

(54) ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ОБРАЗЕЦ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
РЕЖУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ИНСТРУМЕНТА

1

Изобретение относится к машиностроению, а именно к технике получения элементов стружки и установления коэффициента ее усадки для определения режущей способности инструмента.

Известен образец для получения элементов стружки для определения коэффициента ее усадки, в котором выполнены канавки на равном расстоянии одна от другой и параллельно оси отверстия [1].

Однако динамические нагрузки, возникающие при резании такого образца, снижают достоверность получаемых результатов.

Наиболее близким по технической сущности и достигаемому эффекту к данному изобретению является цилиндрический образец для определения режущей способности инструмента, преимущественно при сверлении, путем исследования элементов стружки [2].

Образец представляет собой трубку, внутренний и внешний диаметры которой изменяют от опыта к опыту и таким образом исследуют режущую способность различных участков инструмента, например сверла, по элементам стружки, получаемой при торцовом сверлении.

2

Однако данный образец не позволяет получить стружку в условиях, близких к реальным, из-за отсутствия взаимовлияния материала, граничащего со снимаемой стружкой.

5 Целью изобретения является повышение точности определения режущей способности инструмента.

10 Поставленная цель достигается тем, что образец выполнен в виде трубок, коаксиально установленных с натягом и зафиксированных одни относительно других.

15 При сверлении этих трубок с торца получают стружку, которую затем можно разделить, чтобы определить ее элементы на различных участках режущей кромки, например коэффициент усадки и т.п. По элементам стружки судят о режущей способности инструмента. Для разделения получаемой стружки на составляющие трубки перед сборкой покрывают материалом, облегчающим это разделение, например медью.

25 Формула изобретения

30 Цилиндрический образец для определения режущей способности инструмента, преимущественно при сверлении, путем

исследования элементов стружки, о т-
 л и ч а ю щ и й с я тем, что, с
 целью повышения точности определения
 режущей способности инструмента,
 образец выполнен в виде трубок, коакси-5
 ально установленных с натягом и зафик-
 сированных одни относительно других.

Источники информации, принятые
 по внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство СССР
 № 276692, кл. В 23 В 35/00, 1968.
2. Резание металлов и инструмента.
 М., 'Машиностроение', 1964, с. 167.

Составитель А. Григоров
 Редактор А. Мурадян Техред М. Борисова Корректор А. Гриценко
 Заказ 2999/32 Тираж 1112 Подписное
 ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП 'Патент', г. Ужгород, ул. Проектная, 4