



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 461939

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 23.02.73 (21) 1893684/22-2

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 28.02.75. Бюллетень № 8

Дата опубликования описания 05.06.75

(51) М. Кл. С 10/ 5/06

(53) УДК 662.815(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. М. Дмитривич, А. М. Милов, Б. Ф. Дудецкий, А. М. Гришанович
и В. А. Скворцов

(71) Заявитель

Белорусский Ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт

(54) ТОПЛИВНЫЙ БРИКЕТ ДЛЯ ПЛАВКИ ЧУГУНА В ВАГРАНКЕ

1

Изобретение относится к металлургии черных сплавов, в частности к выплавке чугуна в вагранках.

Известен топливный брикет для плавки чугуна в вагранке, состоящий из коксовой мелочи, портландцемента и известняка.

Основные недостатки такого брикета — плохое шлакоотделение при плавке чугуна и отсутствие самоупрочнения брикета при хранении на воздухе и в шахте печи при плавке.

Целью изобретения является создание топливного брикета, обеспечивающего его самоупрочнение и улучшение процесса шлакоотделения при плавке чугуна.

Это достигается тем, что в состав брикета дополнительно введено жидкое стекло и компоненты взяты в следующем соотношении, вес. %:

Известняк молотый	2,5—3,5
Жидкое стекло	18—19
Коксовая мелочь	Остальное.

Удельное давление прессования брикета 7—10 кг/см².

Смесь для прессования приготавливается следующим образом.

2

Коксовую мелочь и известняк смешивают на смешивающих бегунах в течение 1—2 мин, затем добавляют жидкое стекло и перемешивают в течение 6—8 мин. Влажность коксовой мелочи и известняка должна быть соответственно не более 1,0%.

Известняк должен быть свежеразмолотый, жидкое стекло — содовое или сульфатно-содовое с модулем 2,2—2,8 и плотностью 1,4—1,5 г/см³.

Окончательное твердение брикета происходит на воздухе при хранении его в течение 2—3 суток.

Предмет изобретения

Топливный брикет для плавки чугуна в вагранке, содержащий в своем составе коксовую мелочь и известняк, отличающийся тем, что, с целью самоупрочнения брикета и улучшения процесса шлакоотделения, в его состав дополнительно введено жидкое стекло и компоненты взяты в следующем соотношении, вес. %:

Известняк молотый	2,5—3,5
Жидкое стекло	18—19
Коксовая мелочь	Остальное.

25