



О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 466942

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 31.07.73 (21) 1954566/22-2

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.04.75. Бюллетень № 14

Дата опубликования описания 25.07.75

(51) М. Кл. В 22d 11/14

(53) УДК 621.746.27
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. И. Тутов, В. А. Гринберг, А. М. Дмитриевич, Н. А. Сенькин,
В. В. Черевань и А. Е. Дукач

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ПОЛЫХ ЗАГОТОВОК ТИПА СЕПАРАТОРОВ ПОДШИПНИКОВ

1

Изобретение относится к металлургии, в частности к получению полых заготовок типа сепараторов подшипников.

Известна установка для непрерывного литья труб, содержащая ленточный кристаллизатор, направляющую трубу и наращиваемый песчаный стержень.

Известная установка характеризуется невозможностью ввода стержня, оформляющего отливку, в кристаллизатор и трудностью точной сборки стержней, а также не исключает получение брака литья по засорам.

Описываемая установка отличается тем, что направляющая труба снабжена калибрующим устройством, а нижняя ее часть выполнена в виде камеры для отсоса воздуха. Это улучшает качество отливок.

На чертеже показана описываемая установка.

Она состоит из кристаллизатора скольжения, выполненного в виде вставленной в охлаждаемый жакет 1 графитовой втулки 2, в верхней части которой выполнены отверстия 3 для подачи металла, соединяющие полость кристаллизатора с распределительной коробкой 4 или ванной жидкого металла, направляющей трубы 5 с смонтированным в нее калибрующим устройством 6, нижняя часть которой выполнена в виде камеры 7 для отсоса воздуха, вытяжного устройства 8, закруглен-

2

ного желоба 9 для изменения направления движения отливки и сборного песчаного стержня, оформляющего отливку.

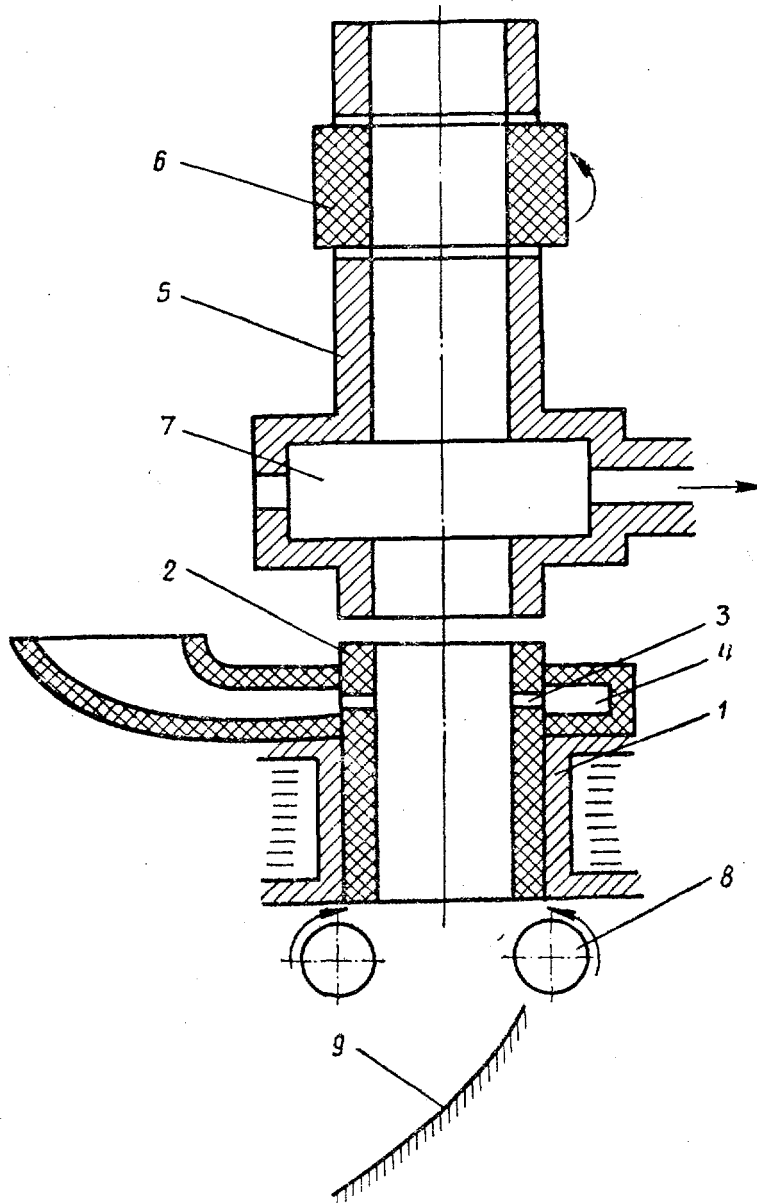
Стержень из наращиваемых сверху блоков пропускают через направляющую трубу, калибруют в калибрующем устройстве наружный диаметр стержня, ооудуют стержень воздухом в камере для отсоса воздуха и вводят его в кристаллизатор, заполняемый металлом через заливочную коруюку и отверстия в кристаллизаторе. При этом жидкий металл заполняет пазы стержня и движется вместе со стержнем в охлаждаемую часть кристаллизатора, где затвердевает. Проидя через вытяжное устройство, отливки в виде решеткообразных олоков скользят по наклонному желобу, изгибаются связи между блоками и меняется направление движения с вертикального на горизонтальное. После выхода отливок из-под установки их разрезают по связкам на мерные части.

Предмет изобретения

Установка для непрерывного литья полых заготовок типа сепараторов подшипников, содержащая устройство для бокового подвода металла, графитовый кристаллизатор с охлаждающей рубашкой, тянущие валки, закругленный желоб, сборный песчаный стерж-

жень и направляющую трубу, расположенную над кристаллизатором, отличающаяся тем, что, с целью улучшения качества отли-

вок, направляющая труба снабжена калибрующим устройством, а нижняя часть ее выполнена в виде камеры для отсоса воздуха.



Составитель В. Тутов

Редактор Л. Тюрина

Техред Т. Курилко

Корректор Л. Брахнина

Заказ 1712,4

Изд. № 1385

Тираж 833

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2