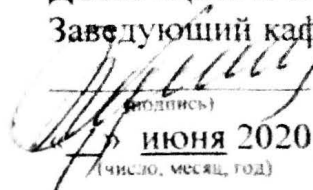


Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой


В.К. Шелег
(подпись)
июня 2020 г.
(число, месяц, год)

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке зубчатых колес трактора «Беларус» с разработкой технологического процесса изготовления шестерни (дет. 50-1601086). Объем выпуска 110 тыс. деталей в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

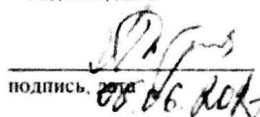
Студент

группы 10301215


подпись, дата

К.А. Шумский
инициалы и фамилия

Руководитель


подпись, дата 05.06.2020

профессор Л.Н. Дьячкова
должность, инициалы и фамилия

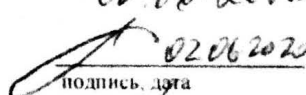
Консультанты:

по технологической части


подпись, дата 05.06.2020

профессор Л.Н. Дьячкова
должность, инициалы и фамилия

по разделу САПР


подпись, дата 02.06.2020

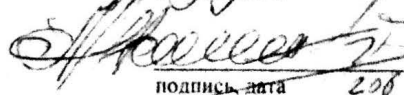
ст. пр. С.И. Романчук
должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»


подпись, дата 15.05.20

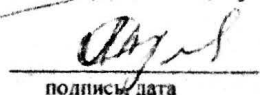
доцент Е.Ф. Пантелеенко
должность, инициалы и фамилия

по экономической части


подпись, дата 2020

ст. пр. А.И. Иванович
должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль


подпись, дата

профессор Л.Н. Дьячкова
должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 212 страниц

графическая часть – 10 листов

магнитные (цифровые) носители – единиц

Реферат

Дипломный проект посвящён разработке технологического процесса изготовления детали «Шестерня 50-1601086». В нем содержится: анализ базового варианта технологического процесса, технико-экономическое обоснование нового способа получения заготовки, технико-экономическое обоснование нового проектного варианта технологического процесса, расчет припусков, расчет режимов резания, расчет норм времени, построение и анализ диаграмм загрузки оборудования, проектирование зубофрезерного приспособления, проектирование червячной фрезы, выбор средств механизации, выбор транспортных средств, рассмотрены некоторые вопросы по организации производства, рассмотрены вопросы охраны труда и охраны окружающей среды в рамках машиностроительного производства, автоматизация проектирования, экономическая часть с расчетом основных технико-экономических показателей проектируемого технологического процесса, стандартизация в проекте.

Всего в пояснительной записке, 46 таблицы, 35 рисунок, 9 источников.

Литература

1. Тракторы Беларус 90/92. Руководство по эксплуатации.
2. Каталог сборочных единиц и деталей.
3. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М.М. Кане [и др.]; под ред. М.М. Кане, В.К. Шелега. – Минск: Выш. шк., 2013. – 311 с.
4. Проектирование станочных приспособлений: Учебное пособие для учащихся техникумов. – 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Выш. школа, 1980. – 240 с.
5. Металлорежущие инструменты: справочник конструктора / Е.Э. Фельдштейн, М.А. Корниевич. – Минск: Новое знание, 2009. – 1039 с.
6. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т. 2 / Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1986. 496 с.
7. Режимы резания металлов. Справочник. Изд. 3-е, переработанное и дополненное. М., «Машиностроение», 1972.
8. Обработка металлов резанием: Справочник технолога А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др.; Под общ. ред. А.А. Панова. 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 2004. – 784 с.
9. Общемашиностроительные нормативы времени вспомогательного, на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительного на работы, выполняемые на металлорежущих станках. Москва 1984.