

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

ФАКУЛЬТЕТ машиностроительный  
КАФЕДРА «Инженерная экономика»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Зав. кафедрой

 О.А.Лавренова

«» 2020 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Совершенствование организации и планирования материально-технического снабжения ОАО «Минский завод колесных тягачей»

Специальность 1-27 01 01 «Экономика и организация производства»

Направление 1-27 01 01-01 «Экономика и организация производства (машиностроение)»

Специализация 1-27 01 01-01 01 «Экономика машиностроительного предприятия»

Обучающийся  
группы 10302115



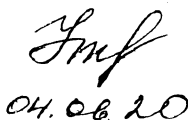
Н. О. Жабыко

Руководитель



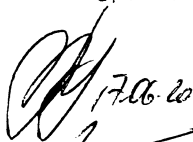
Е. М. Карпенко  
д. э. н., профессор

Консультант по конструкторско-технологическому разделу

  
04.06.20


Н. В. Шкинъ  
ст. преподаватель

Консультант  
по охране труда

  
17.06.20

Е. Ф. Пантелеенко  
к.т.н., доцент

Ответственный  
за нормоконтроль

  
18.06.20

В. М. Шарко  
зав. Лабораторией

Объем проекта:

Пояснительная записка 143 страниц  
Графическая часть 9 листов

Минск 2020

## РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 143 с., 10 рис., 78 табл., 25 источника, 2 прил.

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СНАБЖЕНИЕ, УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ЗАПАСАМИ, СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.**

Объект исследования – ОАО «МЗКТ».

Предмет исследования – организация материально-технического снабжения на предприятиях машиностроения.

Цель дипломного проекта – разработать комплекс мероприятий по совершенствованию системы управления материальными запасами, системы выбора поставщиков и комплектующих материалов, организации материально-технического снабжения.

Изучена организация материально-технического снабжения на производственном предприятии, произведен анализ на основе фактического материала и статистических данных, исследованы пути повышения эффективности материально-технического снабжения на примере деятельности ОАО «МЗКТ». Выполнен обзор общетеоретических источников, экономической литературы, анализ законодательно-правовых и нормативных документов, статистической и бухгалтерской документации.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние исследуемого процесса (объекта), все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Адаменкова, С.И. Анализ производственно-хозяйственной деятельности предприятия и инвестиционных решений / С.И. Адаменкова, О.С. Евменчик. – Минск: Издательство «Регистр», 2017. – 384 с.
2. Банк, В. Р. Финансовый анализ: учеб. пособие / В.Р. Банк, С. В. Банк. – М.: ТК Велби, Изд-во Проспект, 2015. – 344 с.
3. Бауэрсокс, Доналд Дж. Логистика: интегрированная цепь поставок. – 2-е изд. – Пер.с англ. – М.: ЗАО «Олимп – Бизнес», 2015. – 640 с.
4. Бобкова, В.М. Логистика распределения: конспект лекций. – СПб., 2015. – 91 с.
5. Бабук И.М. [и др.]. Экономика предприятия [Электронный ресурс] :учебно-методический комплекс по дисциплине "Экономика предприятия" для студентов специальности "Экономика и организация производства"; Белорусский национальный технический университет, Кафедра "Экономика и организация машиностроительного производства". – Минск : БНТУ, 2013.
6. Голов, Р.С. Теория организации. Организация производства: Интегрированное: Учебное пособие / А.П. Агарков, Р.С. Голов, А.М. Голиков; Под ред. А.П. Агарков. – М.: Дашков и К, 2015. – 272 с.
7. Григорьев, М.Н. Логистика. Продвинутый курс: учебник / М. Н. Григорьев, А. П. Долгов, С. А. Уваров. – М.: Юрайт, 2016. – 734 с.
8. Дыбская, В. В. Передовые практики в логистике и управлении цепями поставок в контексте мировых исследований / В. В. Дыбская // Логистика и управление цепями поставок. – 2015. – № 6. – С. 7-20.
9. Ермолович, Л. Л. Анализ хозяйственной деятельности в промышленности: учеб. пособие / Л. Л. Ермолович [и др.]; под общ. ред. Л.Л. Ермолович. – Минск: Современная школа, 2014. – 617 с.
10. Ивашутин, А. Л. Макроэкономика [Электронный ресурс] : методическое пособие по выполнению расчетно-графической работы для студентов направления специальности 1-27 01 01-01 "Экономика и организация производства (машиностроение)" / А. Л. Ивашутин, А. А. Коган, С. М. Тишкевич ; Белорусский национальный технический университет, Кафедра "Экономика и организация машиностроительного производства". - Минск : БНТУ, 2017.
11. Канке, А. А. Логистика: учебник / А. А. Канке. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2015. – 384 с.
12. Киселева Е.Н., Буданова О.Г. Организация коммерческой деятельности по отраслям и сферам применения: учеб. пособие – М.: Вузовский учебник, 2008.
13. Кузнецова Т.В. Обоснование выбора метода размещения объектов в цепи поставок / Т.В. Кузнецова // Труд. Профсоюзы. Общество. – 2014. – № 1. – С. 32-34.
14. Логистика и управление цепями поставок: практическое пособие / Д. В. Курочкин. – Минск: Альфа-книга, 2016. – 783 с.

15. Логистика и управление цепями поставок: учебник / В. В. Щербаков [и др.]. – М.: Юрайт, 2015. – 581 с.
16. Логистика производства: теория и практика: учебник / В. А. Волочиенко, Р. В. Серышев. – М.: Юрайт, 2014. – 454 с.
17. Логистика снабжения: учебник / В. И. Сергеев, И. П. Эльяшевич. – М.: Юрайт, 2014. – 522 с.
18. Логистика: интеграция и оптимизация логистических бизнес-процессов в целях поставок / В. В. Дыбская [и др.]. – М.: Эксмо, 2014. – 939 с.
19. Миротин Л.Б. Системный анализ в логистике: учебник. – М.: «Экзамен», 2006.
20. Модели и методы теории логистики / под ред. В.С. Лукинского. – СПб.: Питер, 2007.
21. Моисеева, Н. К. Экономические основы логистики: учебник / Н. К. Моисеева. – М.: Инфра-М, 2015. – 527 с.
22. Неруш, Ю. М. Логистика: учебник. – М.: ТК Велби, Издательство Проспект, 2015. – 520 с.
23. Найджил Слак. Организация, планирование и проектирование производства. Операционный менеджмент/ - М.: Инфра-М, 2009.
24. Плещенко, В. И. Управление закупками как инструмент повышения устойчивости промышленного предприятия в рыночной среде / В. И. Плещенко // Маркетинг в России и за рубежом. – 2017. – № 3. – С. 37-41.
25. Секерин, В.Д. Логистика: учеб. пособие / В. Д. Секеркин. – М.: КНОРУС, 2016. – 240 с.
26. Сергеев, В. Управление цепями поставок: учебник / В. Сергеев. – М.: Юрайт, 2017. – 482 с.
27. Сиротинский, М.С. Основы управления материальными и информационными потоками: учебник / М.С. Сиротинский. – М.: МАИ, 2015. – 196 с.
28. Шаш Н. Н. Логистика: конспект лекций / Н. Н. Шаш, К. А. Азимов, А. Ю. Шепелева. – М.: Юрайт, 2014. – 444 с.