



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 729063

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 16.06.78 (21) 2629428/29-33

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 25.04.80. Бюллетень № 15

Дата опубликования описания 28.04.80

(51) М. Кл.²

В 28 В 21/30

(53) УДК 666.97.
.033 (088.8)

(72) Авторы
изобретения

Т.М. Пецольт, В.В. Тарасов, Т.П. Минченя и Р.А. Гершанок

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт

(54) ДИАФРАГМА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

Изобретение относится к области строительства, а именно к устройствам для изготовления железобетонных изделий кольцевого сечения методом центрифугирования.

Известна воронкообразная закладная деталь для создания утолщения стенки в зоне оголовника [1].

Недостатком данной детали является большой расход металла и сложность конструкции.

Наиболее близкой к изобретению является диафрагма для формования изделий из бетонных смесей, содержащая каркас в виде рычажных двузвенников с обшивкой, часть концов которых шарнирно соединена с центральной осью [2].

Недостаток указанного устройства заключается в том, что его нельзя применить для образования местного утолщения в кольцевых элементах, изготавливаемых методом центрифугирования и для обеспечения перехода от стенки оголовника к стенке кольцевого элемента под углом, заданным в проекте.

Целью изобретения является автоматизация процессов формования изделий

с местными утолщениями центрифугированием.

Это достигается тем, что диафрагма для формования изделий из бетонных смесей, содержащая каркас в виде рычажных двузвенников с обшивкой, часть концов которых шарнирно соединена с центральной осью, снабжена грузами, закрепленными на рычагах двузвенников, возвратным приспособлением в виде подвижной звездочки с расположенными симметрично центральной оси подпружиненными относительно друг друга фиксаторами и пружиной, а центральная ось выполнена с упором в виде шайбы, на которую оперта посредством пружины подвижная звездочка, шарнирно соединенная со свободными концами рычагов двузвенников.

На чертеже изображена диафрагма, общий вид.

Диафрагма содержит центральную ось 1, с которой посредством звездочек 2 соединены рычажные двузвенники 3, к которым прикреплены грузы 4. На центральной оси 1 закреплены упоры 5 в виде шайбы и подпружиненные фиксаторы 6.

Подвижная звездочка и упор 5 в виде шайбы соединены пружиной 7.

Элементы диафрагмы помещены в кожух 8. Центральная ось диафрагмы 1 соединена с формой 9 посредством крестовины 10, соединенной с днищем 11.

Устройство работает следующим образом.

После окончания процесса формования колонны 12 к форме 9 крепят диафрагму посредством крестовины 10. Диафрагма находится в положении, показанном пунктиром. Под действием центробежной силы грузы 4 расходятся и устанавливают рычажные двузвенники 3 каркаса в рабочее положение, которое фиксируется подпружиненным фиксатором 6.

В технологическое отверстие подается бетон, который после повторного центрифугирования создает утолщение оголовника колонны. После процесса центрифугирования и пропаривания конструкции диафрагму возвращают в исходное положение.

Формула изобретения

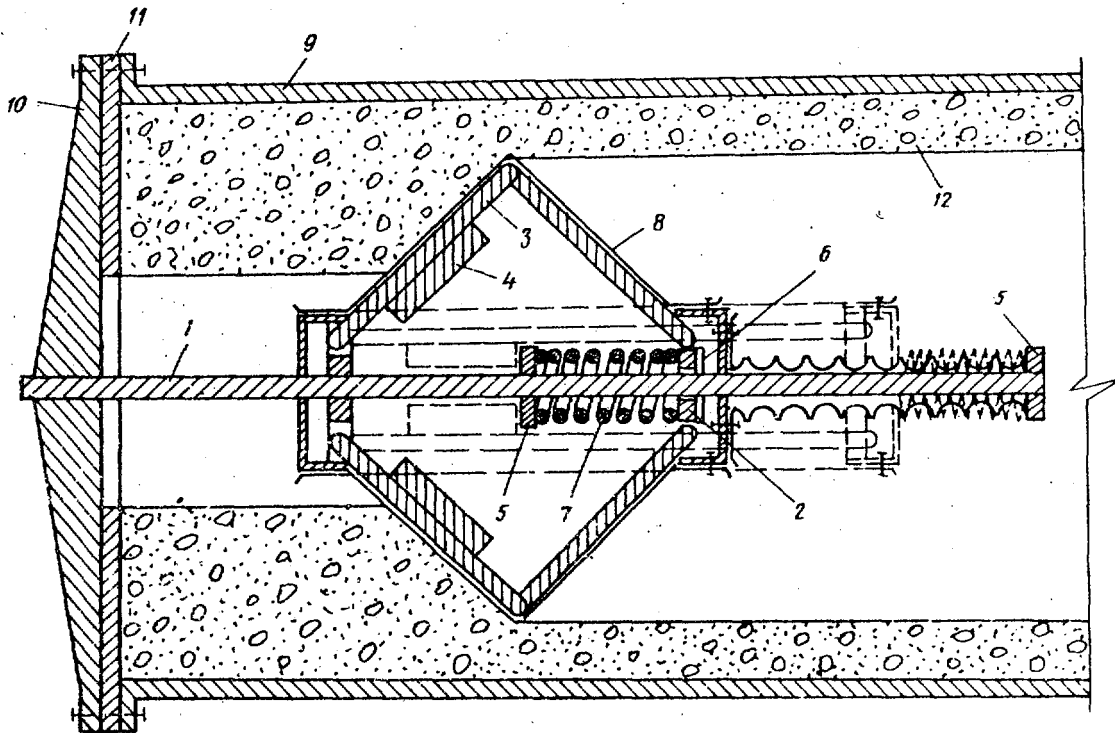
Диафрагма для формования изделий из бетонных смесей, содержащая кар-

кас в виде рычажных двузвенников с обшивкой, часть концов которых шарнирно соединена с центральной осью, отличающаяся тем, что, с целью автоматизации процессов формования изделий с местными утолщениями центрифугированием, она снабжена грузами, закрепленными на рычагах двузвенников, возвратным приспособлением в виде подвижной звездочки с расположенными симметрично центральной оси подпружиненными относительно, друг друга фиксаторами и пружиной, а центральная ось выполнена с упором в виде шайбы, на которую опирается посредством пружины подвижная звездочка, шарнирно соединенная со свободными концами рычагов двузвенников.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

- 20 1. Баранчик Г.Г. и др. Центрифугированные колонны кольцевого сечения в промышленном строительстве БССР. "Бетон и железобетон". М., Стройиздат, 1975, № 12, с. 13.
- 25 2. Заявка Японии № 48-37961, кл. В 28 В 21/88, 1973.



Составитель С. Шапаева

Редактор А. Морозова

Техред Ж. Кастелевич

Корректор Е. Папп

Заказ 1887/16

Тираж 635

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филлал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4