



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1066691 A

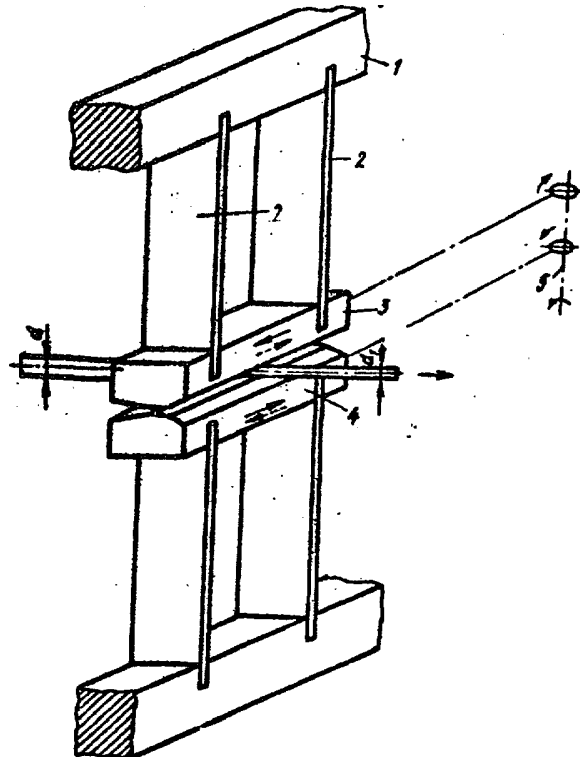
3(51) В 21 С 3/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 1061875
(21) 2898655/22-02
(22) 03.04.80
(46) 15.01.84, Бюл. № 2
(72) А. В. Степаненко, В. Г. Войтов,
С. А. Барташевич и В. С. Карпицкий
(71) Белорусский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт
(53) 621.774.06(088,8)
(56) 1 Авторское свидетельство СССР
№ 1061875, кл В 21 С 1/00, 1978.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ
МИКРОПРОВОЛОКИ по авт св № 1061875
отличающееся тем, что,
с целью увеличения скорости воло-
чения и исключения трения волокна
о корпус, части ее установлены на
упругих элементах, плоскость коле-
баний которых перпендикулярна оси
волочения



(19) SU (11) 1066691 A

Изобретение относится к волочильному производству и может быть использовано для получения микропровода из различных металлов, сплавов.

По основному авт. св. № 1061875 известно устройство для волочения микропровода, выполненное в виде составной проволоки, части которой установлены с постоянным зазором и с возможностью возвратно-поступательного движения в корпусе в направлении, перпендикулярном оси волочения [1].

Скорость волочения микропровода для такого устройства не превышает отношения длины калибрующей части составной проволоки к времени перемещения составных частей друг относительно друга на расстоянии хода. Повышение скорости волочения для этого устройства возможно путем увеличения длины калибрующей части составной проволоки или путем уменьшения времени перемещения составных частей относительно друг друга, т. е. увеличение частоты колебаний.

Однако увеличение длины калибрующей части составной проволоки является нежелательным, так как возрастает при этом контакт протягиваемой заготовки с проволокой, что повышает потери на силы трения, а значит и вероятность обрыва микропровода.

Наиболее эффективным является увеличение частоты перемещений частей проволоки относительно друг друга, что возможно при снижении инерционности системы.

5 Цель изобретения - увеличение скорости волочения и исключение трения проволоки о корпус.

10 Поставленная цель достигается тем, что в устройстве, включающем корпус с закрепленной на нем проволокой, состоящей из двух частей, установленных с возможностью возвратно-поступательных перемещений, части проволоки установлены на упругих элементах, плоскость колебаний которых перпендикулярна оси волочения.

15 На чертеже показано предлагаемое устройство.

20 Устройство для волочения микропровода содержит корпус 1, к которому подвешены на упругих элементах 2 с возможностью колебательных движений части 3 и 4 составной проволоки. Привод колебательных движений частей 3 и 4 проволоки осуществляется устройством 5.

25 Устройство работает следующим образом:

30 При волочении микропровода диаметром d на диаметр d , частям 3 и 4 составной проволоки приданы колебательные встречные перемещения в направлении, перпендикулярном оси волочения, от привода 5, при этом волочение осуществляется при одновременном закручивании протягиваемой заготовки.

Редактор А. Авраменко Составитель И. Скоробогатский Техред М. Тепер. Корректор А. Тяско

Заказ 11101/12 Тираж 801 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4