



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 973239

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 20.05.80 (21) 2926658/25-08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.11.82. Бюллетень № 42

Дата опубликования описания 15.11.82

(51) М. Кл.³

В 23 В 1/00

(53) УДК 621.941.
.1(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Э. Я. Ивашин, В. А. Карлушин, В. М. Гаврилов и Н. Н. Дорожкин

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСТЯЖЕНИЯ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ

1

Изобретение относится к станкостроению.

Известно устройство для растяжения нежестких деталей при токарной обработке, содержащее размещенные в передней и задней бабках патроны с механизмами зажима и суппорт, перемещающийся по направляющей [1].

Недостатком известного устройства является невозможность регулирования усилия растяжения в процессе обработки.

Цель изобретения - регулирование усилия растяжения в процессе обработки.

Указанная цель достигается тем, что устройство снабжено фланцем, установленным на направляющей, пружиной, размещенной между фланцем и суппортом, и тросиком, один конец которого связан с фланцем, а другой - с механизмом зажима патрона задней бабки.

На чертеже изображено устройство для растяжения нежестких деталей при токарной обработке.

2

Устройство состоит из патрона 1, установленного на задней бабке и содержащего подпружиненное пружиной 2 зажимающее устройство в виде стакана 3 и цапги 4. Суппорт 5 с резцом 6 установлен на направляющей 7 с возможностью осевого перемещения. На направляющей 7 установлен по скользящей посадке фланец 8 с дополнительной пружиной сжатия 9. Стакан 3 связан с фланцем 8 металлическим тросиком 10.

Устройство работает следующим образом.

При движении суппорта 5 по стрелке он проходит до середины длины детали, а затем начинает сжимать пружину 9 и воздействовать через нее на фланец 8, тросик 10 и на стакан 3, плавно ослабляя растягивающее деталь усилие.

Предлагаемое устройство позволяет регулировать усилие растяжения детали, что повышает точность и качество обработки.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

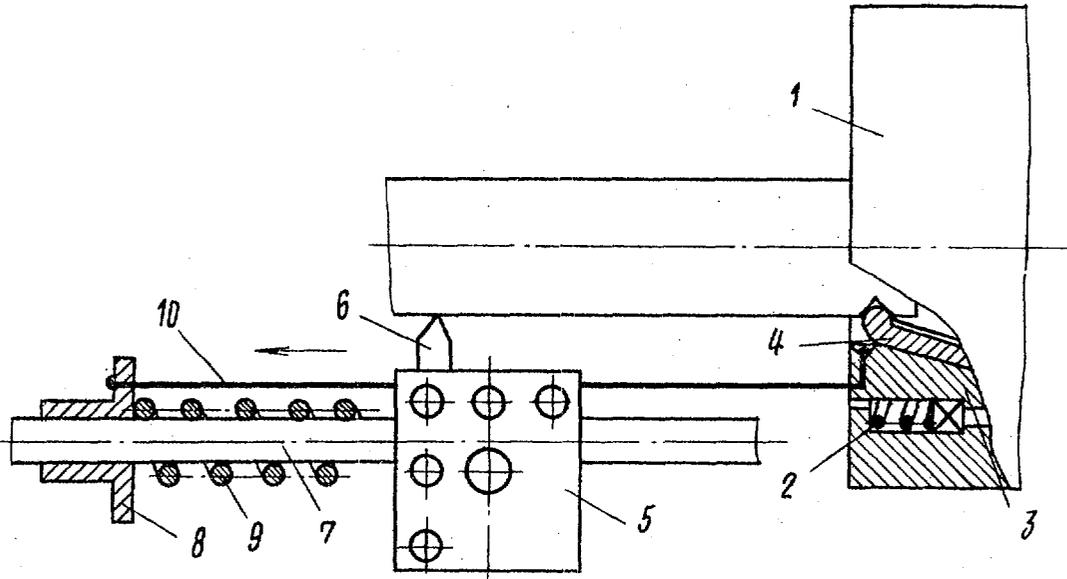
Устройство для растяжения нежестких деталей при токарной обработке, содержащее, размещенные в передней и задней бабках патроны с механизмами зажима и суппорт, перемещающийся по направляющей, отличающееся тем, что, с целью регулирования усилия растяжения в процессе обработки, устройство снабже-

но фланцем, установленным на направляющей, пружиной, размещенной между фланцем и суппортом, и тросиком, один конец которого связан с фланцем, а другой - с механизмом зажима патрона задней бабки.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 118676, кл. В 23 В 1/00, 1958.



Составитель Е. Щеславская

Редактор О. Персиянцева

Техред Е. Харитончик

Корректор М. Шароши

Заказ 8581/10

Тираж 1153

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4