



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е И З О Б Р Е Т Е Н И Я

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 904918

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 30.04.80 (21) 2918549/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.02.82. Бюллетень № 6

Дата опубликования описания 25.02.82

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

В 23 С 3/00

(53) УДК 621.914.  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

Э. Я. Ивашин, В. М. Гаврилов, В. А. Карпушин  
и Н. Н. Дорожкин

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени  
политехнический институт

### (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПАЗОВ

1

Изобретение относится к станкостроению и может быть использовано, в частности, при обработке криволинейных пазов.

Известно устройство для обработки криволинейных пазов, в корпусе которого установлен механизм копирования [1].

Недостатком такого устройства является сложность изготовления копиров.

Цель изобретения — упрощение конструкции устройства для обработки криволинейных пазов.

Цель достигается тем, что механизм перемещения режущего инструмента выполнен в виде зубчато-кулисного планетарного механизма, а в его сателлите выполнено эксцентричное отверстие, в котором установлен режущий инструмент, и устройство снабжено дополнительным приводом поворота сателлита, установленным в корпусе, функционально связанным с механизмом перемещения режущего инструмента.

На фиг. 1 схематически представлено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1.

В корпусе 1 неподвижно закреплена ось 2 с неподвижным зубчатым колесом 3, сцепленным с сателлитом 4, имеющим эксцент-

2

ричное отверстие 5. В отверстии 5 в подшипниках 6 установлена фреза 7 с осью 8, связанной гибким тросиком 9 со станком. Прижим колес 4 и 3 осуществляет прижимающее звено-водило 10 с осью 11, на которой укреплен сателлит 4 с возможностью разворота. Водило установлено на оси 2 в подшипниках 12. На втулке 13 водила 10 в подшипнике 14 установлен плоский диск, выполненный в виде двух секторов 15 и 16 (для удобства сборки), в который входит фреза 7. Диск связан с приводом разворота, состоящим из колес 17, 18, 19. Колеса 18 и 19 закреплены на осях 20 и 21, установленных в подшипниках 22 и 23 в корпусе 1. Привод разворота водила 10 состоит из двигателя (не показан) и колеса 24 на оси 25, сцепленного с зубчатым венцом 26, и втулки 13, сцепленной с приводом разворота диска.

Устройство работает следующим образом.

20 При вращении колеса 24 одновременно начинают вращаться водило 10 с сателлитом 4 и диск 15—16. Одновременно гибкий тросик 9 вращает фрезу 7, которая выбирает в диске криволинейный паз.

Использование изобретения позволяет получать плоские криволинейные прорезы различных конфигураций без трудоемкого координатного изготовления кулачков.

Формула изобретения

Устройство для обработки криволинейных пазов, в корпусе которого установлен механизм перемещения режущего инструмента, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, механизм перемеще-

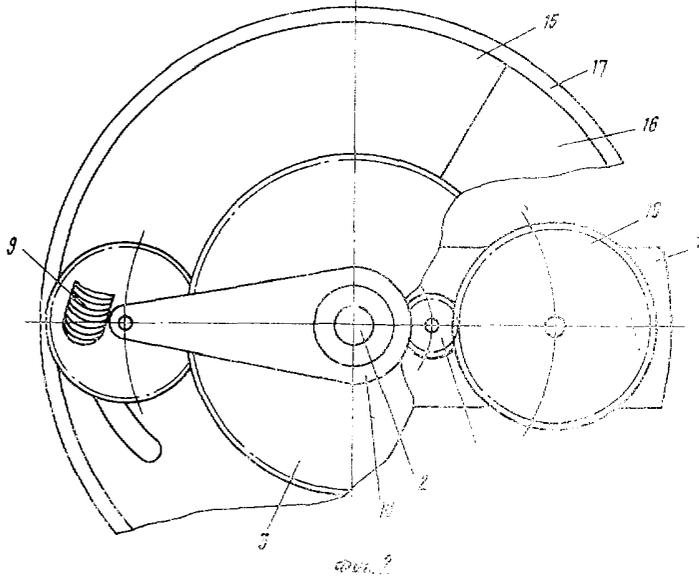
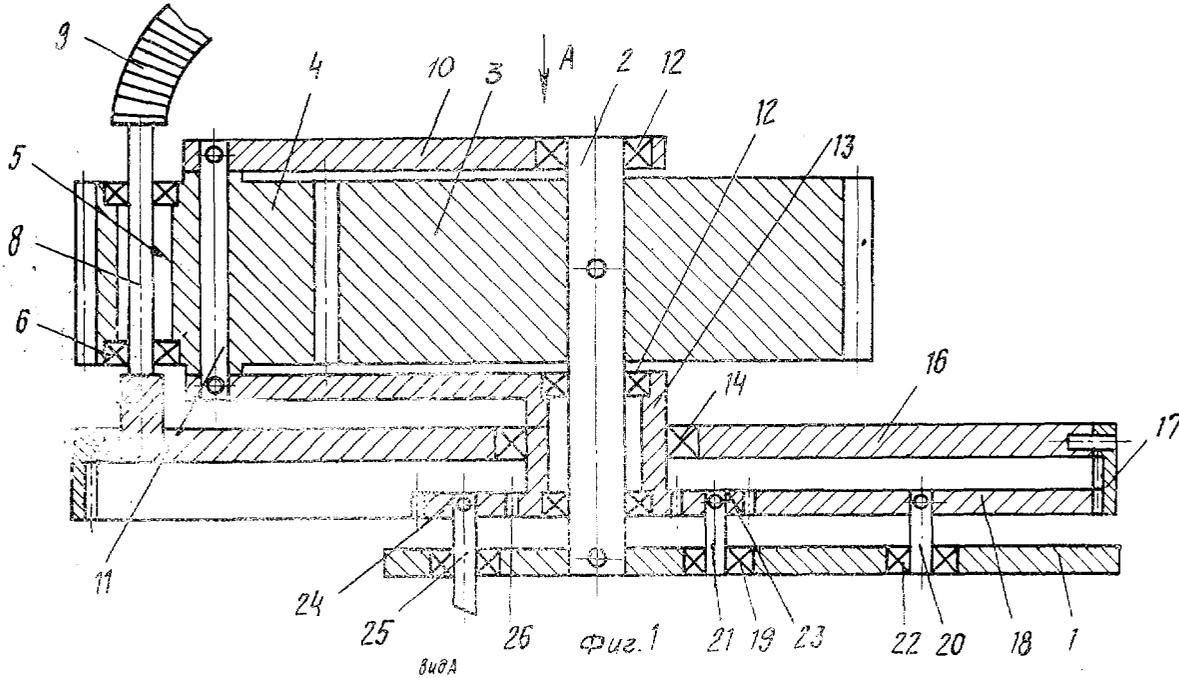
ния режущего инструмента выполнен в виде зубчато-кулисного планетарного механизма, причем в его сателлите выполнено эксцентричное отверстие, в котором установлен режущий инструмент, и устройство снабжено дополнительным приводом поворота сателлита, установленным в корпусе, функционально связанным с механизмом перемещения режущего инструмента.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР

№ 666007, кл. В 23 С 3/00, 1979.



Редактор С. Тимохина  
Заказ 223/19

Составитель Т. Ильенко  
Техред А. Зейлис  
Тираж 1156

Корректор Л. Бокшан  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ВНИИ «Известия», г. Ужгород, ул. Проектная, 4