Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет CCCP по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву --

(22) Заявлено 15,04,81 (21) 3276972/29-33 с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23,1182, Бюллетень № 43

Дата опубликования описания 23.11.82

[51] M. Kn.3

C 03 C 9/00

[53] УДК _{666.295}. .4(088.8)

(72) Авторы изобретения

Л.М. Силич, Л.Г. Ясинский, В.И. Шамкалович и И.Н. Савелов

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт

(54) ГЛАЗУРЬ

Изобретение относится к технологии силикатов и может быть использовано в электронной, радиотехнической промышленностях, промышленности средств связи для глазурования специальных керамик с низким коэффициентом термического расширения.

Известна глазурь, включающая, мас. %: SiO₂ 69,30-77,09; Al₂O₃ 5,65-7,39; Fe₂O₃ 0,25-0,30; CaO 1,69-2,34; MgO 1,08-1,51; K₂O 1,93-3,96; Na₂0 4,31-6,19; ZnO 3,93-8,09; ZrO₂ 2,17-3,40 [1].

Недостатком этой глазури является высокая температура обжига 930-1050°C.

Наиболее близкой по составу является глазурь, содержащая, мас. 8: Pb0 68-75; Si0₂ 2,5-5,5; B₂0₃ 6-8; Zn0 2,5-6,5; Cu0 1-3; V₂0₅ 2-3; Fe0 2-3; C₉0₃ 5-7; Mn₂0₃ 2-3 [2]. Эта глазурь имеет высокий к.т.р. 96,8-100·10⁻⁷ град⁻⁷.

Целью изобретения является сни жение коэффициента термического

расширения.

Цель достигается тем, что глазурь, включающая \sin_2 , \sin_2 , \cos_2 , Pb 0, Zn0, Cu0, V_2 05, дополнительно со-держит Zr02 при следующем соотношении компонентов, мас. %: \$10, 5,5-14,5; 8,03 28,0-42,0; Pb0 32,5-42,5; Zn0 3,0-7,5; Cu0 3,0-5,0; V205 2,5-4,0; Zr0,4,5-5,5. Составы глазурей, (в мас.%), представлены в табл.1.

Физико-химические свойства составов глазурей представлены в табл. 2.

Глазурь может быть использована

для глазурования специальной керамики с низким коэффициентом терми-20 ческого расширения, для которой недопустима дополнительная высокотемпературная термообработка. Низкий коэффициент термического расширения позволяет получать качественное по-25 крытие по керамике с к.т.р. ниже

50·10⁻⁷ град⁻¹.

2

	r				Tat	5 лица	a 1	
Состав	Содержание компонентов, мас. %							
	\$ i 0 ₂	B ₂ O ₃	РЬО	Zn0	V ₂ O ₅	Zr0 ₂	CuO	
1	5,5	42,0	32,5	7,5	4,0	5,5	3,0	
2	11,0	31,9	40,8	3,7	3,6	5,0	4,0	
3	14,5	28,0	. 42,5	3,0	2,5	4,5	5,0	

~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	Табл-ица 2					
Показатели	Состав					
	1	2	3			
Температура варки, ^о С	1330-1350	1330-1350	1330-1350			
Температу- ра начала размягче- ния, °С	510	500	480			
Температу- ра растека- ния, °C	660	640	610			
Температу- ра обжига, ^о С	720	700	690			
Коэффициент линейного термическо-го расширения, с х х 10-7 град-1	43,8	42,6	45,2			

Формула изобретения

Глазурь, включающая $$10_2$, B_20_3 , Pb0, Zn0, Cu0, V_20_5 , о т л и ч а ю щ а я с я тем, что, с целью снижения коэффициента термического расширения, она дополнительно содержит $Zr0_2$ при следующем соотношении компонентов, мас. $8: Si0_2 5, 5-14, 5;$

8,205 28,0-42,0; Pb0 32,5-42,5; Zh0 3,0-7,5; Cu0 3,0-5,0; V₂0₅ 2,5-4,0; 55 Zr0₂ 4,5-5,5.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР в 612908, кл. С 03 С 9/00, 1976.
2. Авторское свидетельство СССР в 614039, кл. С 03 С 5/00, 1977.

ВНИИПИ Заказ 8918/34 Тираж 508 Подписное филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4