



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 885561

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 25.02.80 (21) 2886801/22-03

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.11.81. Бюллетень № 44

Дата опубликования описания 05.12.81

(51) М. Кл.ª

E 21 C 49/00

(53) УДК 622.331  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

Н. И. Березовский, Б. А. Богатов и К. П. Остринский

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический  
институт Министерства высшего и среднего специального  
образования Белорусской ССР

## (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРФЯНОЙ ЗАЛЕЖИ

1

Изобретение относится к получению фрезерного торфа для энергетических целей, сельского хозяйства и предназначено для использования в топливной промышленности.

Известно устройство для фрезерования торфяной залежи, включающее раму, цилиндрический корпус с отверстиями и ножи. Рама снабжена очистителями [1].

Недостатком указанного устройства является то, что сфрезерованная торфяная крошка имеет естественную влажность 76—80%, а для уборки необходима влажность 50—55% (ГОСТ 12101—77), поэтому сушка длится 20—24 ч. Также время сушки зависит во многом от метеорологических условий (количество выпадающих осадков, интенсивность испарения влаги). Все это не позволяет быстро убирать сфрезерованную торфяную крошку и цикл часто длится более двух дней, что в итоге уменьшает количество циклов уборки фрезерного торфа и его сезонный сбор.

Наиболее близким к предлагаемому по технической сущности является устройство для фрезерования торфяной залежи, включающее фрезу с тарельчатыми ножами [2].

2

Недостатком данного устройства является то, что нельзя сократить время сушки торфа и оно во многом зависит от метеорологических условий, что в свою очередь приводит к малым циклам уборки фрезерного торфа и, соответственно, малому сезонному сбору.

Цель изобретения — увеличение количества циклов уборки фрезерного торфа путем уменьшения влияния на уборку торфа метеорологических условий.

Поставленная цель достигается тем, что устройство снабжено центрифугой с механизмом для отвода отфугованной воды, установленной на раме с пассивным ходом, транспортером, жестко соединенным с корпусом центрифуги, и шнековым распределителем, а фрезер выполнен с кожухом, установленным с зазором к плоскости ножей для направления фрезеруемого торфа на транспортер.

На фиг. 1 представлено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1.

Устройство для фрезерования торфяной залежи состоит из фрезы 1 с тарельчатыми ножами 2, трансмиссии 3, направляющего

кожуха 4, оси 5 фрезы, транспортера 6, растяжки 7, опоры 8, шнекового распределителя 9, неподвижной опоры 10, центрифуги 11, рамы 12, пассивного хода 13, телескопической трубы 14 и гидроцилиндра 15.

Измельченная фрезой 1 торфяная крошка благодаря тарельчатым ножам 2 поступает в направляющий кожух 4, который устанавливается на подшипниках скольжения оси 5 фрезы, что дает возможность изменять его угол наклона в зависимости от физико-механических свойств фрезеруемой торфяной залежи. Привод рабочего органа (фрезы) осуществляется от вала отбора мощности трактора-тягача ДТ-75Б через трансмиссию 3. За счет центробежных сил торфяная крошка поступает на транспортер 6. В верхней части он крепится на опоре 8, в нижней опирается на растяжку 7, которая жестко связана с корпусом центрифуги. С транспортера 6 крошка поступает в шнековый распределитель 9, который сваркой укреплен на неподвижной опоре 10, а она связана болтовым соединением с корпусом центрифуги 11. Центрифуга 11 также закреплена при помощи болтового соединения на раме 12 пассивного хода 13, который шарнирным соединением 16 связан с корпусом 17 фрезера. Отфугованная в центрифуге от фрезерного торфа вода поступает в телескопическую трубу 14, по которой транспортируется в картовый канал. Гидроцилиндр 15 служит для поворота телескопической трубы 14 в случае, если устройство удаляется от бровки картового канала.

При использовании предлагаемого устройства по сравнению с известными обеспечивается увеличение количества циклов уборки фрезерного торфа; уменьшается влияние метеорологических условий на сушку и уборку сфрезерованной торфяной крошки. Кроме того, сокращается длительность сушки сфрезерованного слоя торфяной крошки, уменьшается число ворошений и соответственно количество применяемых на этой операции машин.

#### Формула изобретения

Устройство для фрезерования торфяной залежи, включающее фрезер с тарельчатыми ножами, установленный на раме, и опорные колеса, отличающееся тем, что, с целью увеличения количества циклов уборки фрезерного торфа путем уменьшения влияния на уборку торфа метеорологических условий, устройство снабжено центрифугой с механизмом для отвода отфугованной воды, установленной на раме с пассивным ходом, транспортером, жестко соединенным с корпусом центрифуги, и шнековым распределителем, а фрезер выполнен с кожухом, установленным с зазором к плоскости ножей для направления фрезеруемого торфа на транспортер.

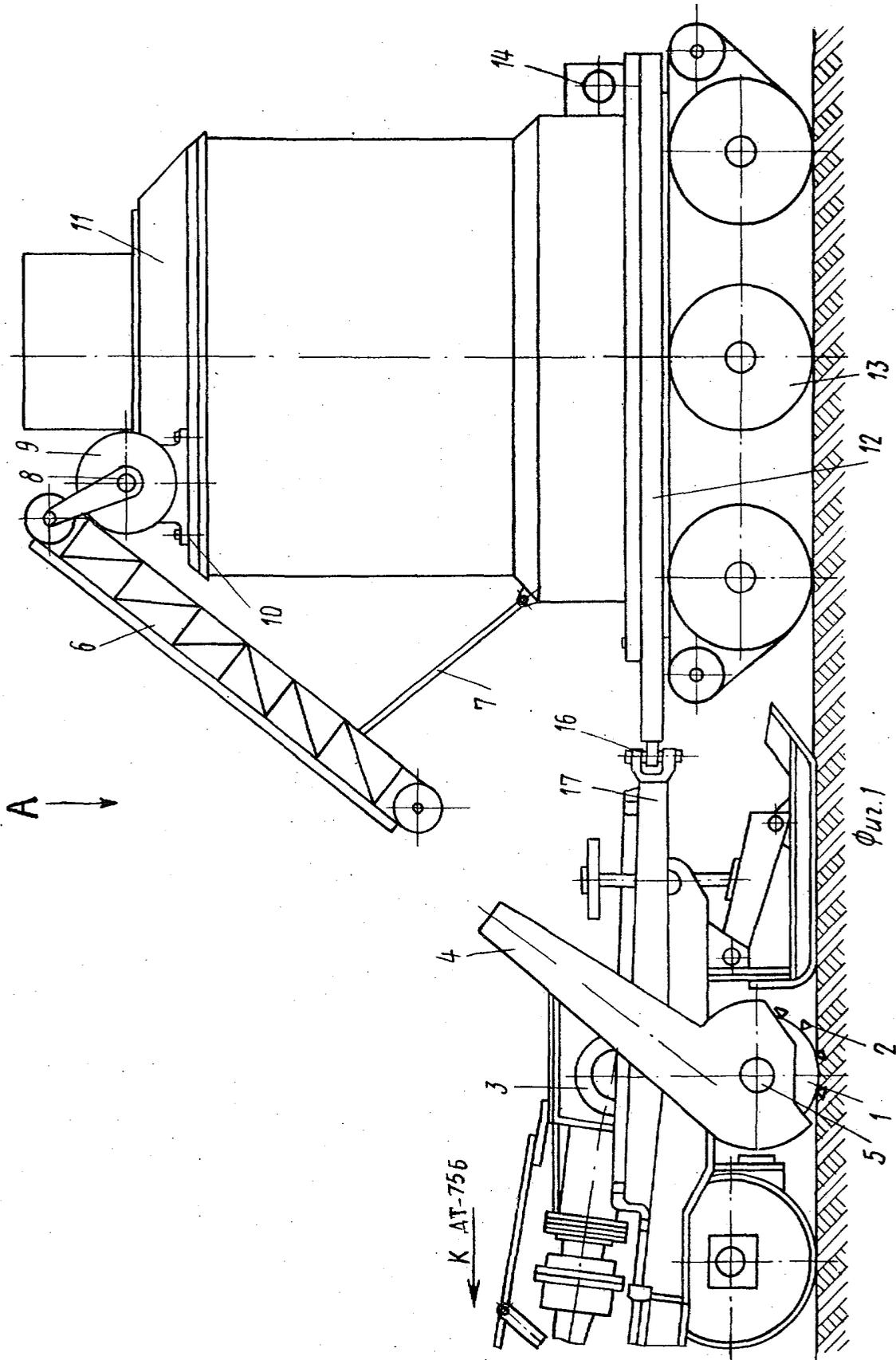
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

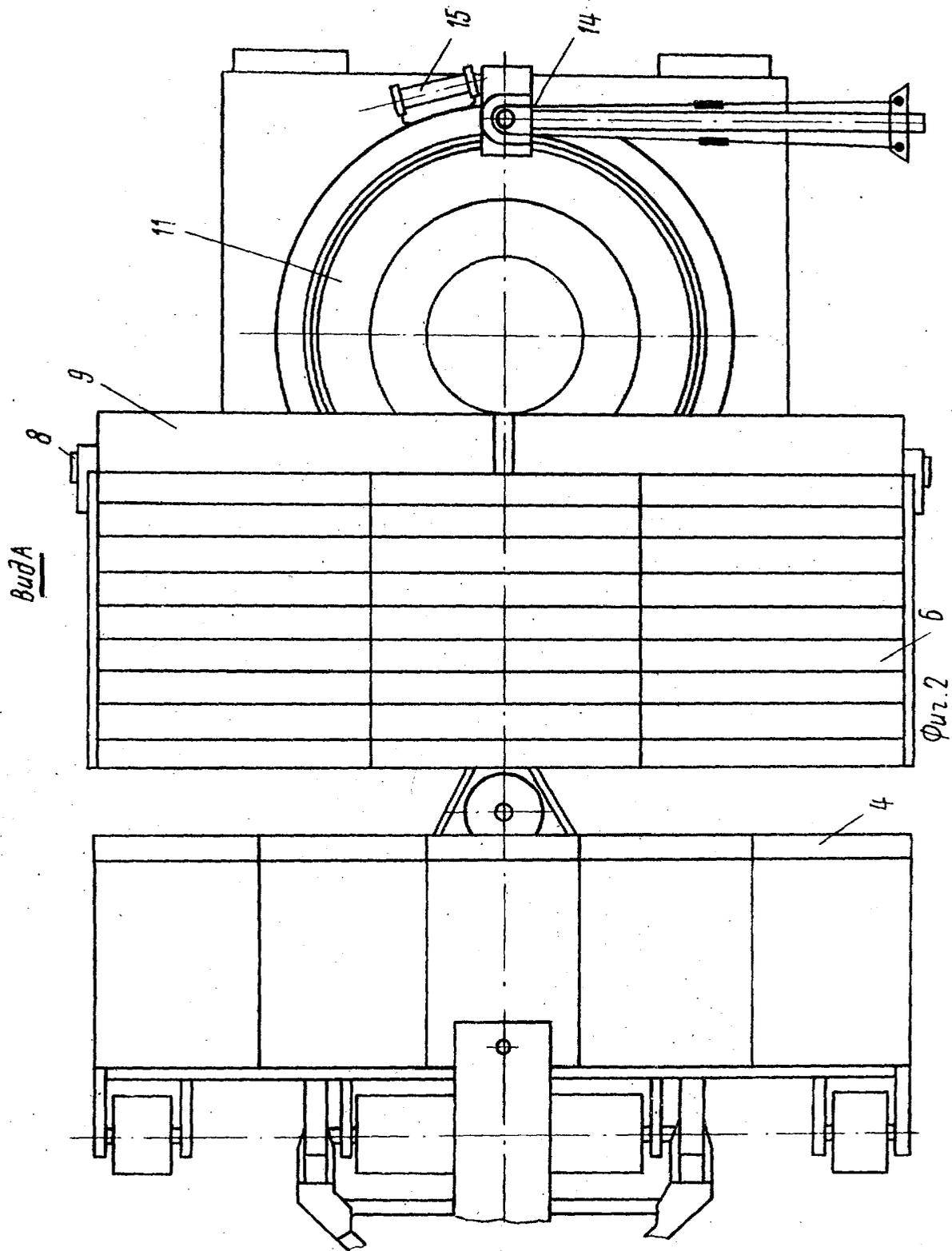
1. Авторское свидетельство СССР

№ 620611, кл. Е 21 С 49/00, 1976.

2. Горенштейн А. Б. Новая техника на добыче фрезерного торфа. М., «Недра», 1971, с. 19—25 (прототип).



885561



Редактор М. Ткач  
Заказ 10487/48

Составитель Л. Смирнова  
Техред А. Бойкас  
Тираж 630

Корректор Г. Огар  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ИПИ «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4