



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 947351

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 08.12.80 (21) 3216741/29-33

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.07.82. Бюллетень № 28

Дата опубликования описания 30.07.82

(51) М. Кл. 3

Е 04 С 3/34

Е 04 В 1/38

(53) УДК 624.075.

.23(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Г. П. Пастушков, Т. М. Пецольт, В. П. Иванов,
С. Г. Смирнов и Д. И. Эгировский

(71) Заявитель

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт

(54) ПОЛЫЙ ЭЛЕМЕНТ СБОРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ
КОЛОННЫ

1

Изобретение относится к строительству, а именно к сборным железобетонным колоннам многоэтажных зданий и сооружений.

Известен элемент сборной железобетонной колонны, включающий выпуски рабочей арматуры и выступ в торце [1].

Такой элемент отличается высоким расходом бетона на его изготовление, а при монтаже колонны необходимо использование центрирующих прокладок.

Наиболее близким к предлагаемому по технической сущности является полый элемент сборной железобетонной колонны, включающий выпуски рабочей арматуры и жестко закрепленную в торце стыкуемого конца полого элемента опорную пластину [2].

Металлоемкость такого полого элемента значительна ввиду выполнения его конца в виде металлического оголовка сложной конфигурации. Это усложняет также изготовление полого элемента.

Цель изобретения - снижение металлоемкости и упрощение изготовления.

Поставленная цель достигается тем, что в полом элементе сборной железобетонной колонны, включающем выпуски рабочей арматуры и жестко закреп-

2

ленную в торце стыкуемого конца полого элемента опорную пластину, полость в конце элемента выполнена суженной, а его конец - в виде усеченного конуса, при этом опорная пластина снабжена анкерными стержнями.

На чертеже изображены два состыкованных между собой полых элемента.

Каждый полый элемент 1 содержит опорную пластину 2 и выпуски рабочей арматуры 3. Конец 4 полого элемента выполнен в виде усеченного конуса, а полость 5 в конце элемента выполнена суженной. Опорная пластина снабжена анкерными стержнями 6. При монтаже выполняющие роль центрирующих прокладок опорные пластины 2 выпуски 3 рабочей арматуры смежных элементов колонны обваривают по контуру, соединяют при помощи ванной сварки, а образовавшиеся между ними кольцевое углубление замоноличивают бетоном 7.

Изобретение позволяет снизить металлоемкость сборных железобетонных колонн и упростить изготовление их элементов.

Формула изобретения

Полый элемент сборной железобетонной колонны, включающий выпуски рабо-

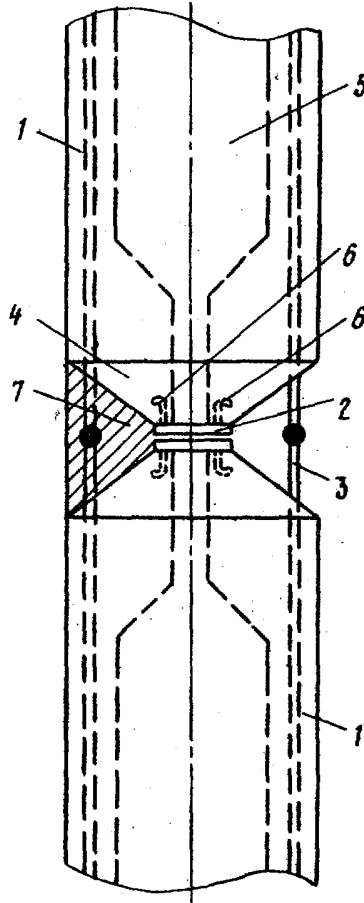
30

Чей арматуры и жестко закрепленную в торце стыкуемого конца полого элемента опорную пластину, отличающийся тем, что, с целью снижения металлоемкости и упрощения изготовления, полость в конце элемента выполнена суженной, а его конец - в виде усеченного конуса, при этом опорная пластина снабжена анкерными стержнями.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Васильев А. П. Стыки сборных железобетонных конструкций. М., Стройиздат, 1970, с. 37, рис. 2.

2. Авторское свидетельство СССР № 669028, кл. Е 04 В 1/38, 1977 (прототип).



Составитель Н. Радковский
 Редактор Л. Горбунова Техред М. Надь
 Корректор Н. Король

Заказ 5562/47 Тираж 724 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раульская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4