



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

№ SU (SU) 1099084 A

з (SU) E 21 C 49/00; C 10 F 7/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3451053/22-03
(22) 08.06.82
(46) 23.06.84. Бюл. № 23
(72) Б.А. Богатов, В.И. Сенкевич,
Н.И. Березовский и Т.В. Козлова
(71) Белорусский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт
(53) 622.331(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 289118, кл. C 10 F 7/06, 1968.
2. Мокршанский Б.В. и др. Процесс
брикетирования торфяной сушонки в
штемпельном прессе с открытой матри-
цей. М., "Гипротоппром", 1957, с. 4
(прототип).

(54)(57) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОРФЯНЫХ
БРИКЕТОВ, включающий механическую
подготовку торфа, содержащую шихтов-
ку, отсев и дробление, сушку и прес-
сование, отличающийся
тем, что, с целью расширения сырьевой
базы брикетирования и повышения проч-
ности брикета, шихтовку производят
при соотношении плохобрикетированного
и хорошобрикетированного торфа 1-2:3.

№ SU (SU) 1099084 A

Изобретение относится к технологии прессования дисперсных материалов в топливной промышленности, в частности к получению торфяных брикетов.

Известен способ получения торфяных брикетов с добавкой полярных жидкостей [1].

Однако он применим не для всех видов торфа.

Наиболее близким к изобретению техническим решением является способ получения торфяных брикетов, включающий механическую подготовку фрезерного торфа, сушку его и прессование [2].

Недостатком известного способа является невозможность использования при брикетировании плохопрессуемых торфов и получение недостаточно прочных брикетов, что значительно сказывается на увеличении потерь при транспортировании его потребителю, большее содержание мелочи и повышенная влагоемкость.

Целью изобретения является расширение сырьевой базы брикетирования и повышение прочности брикета.

Поставленная цель достигается тем, что согласно способу получения нефтяных брикетов, включающему меха-

ническую подготовку торфа, содержащую шихтовку, отсеивание и дробление, сушку и прессование, шихтовку производят при соотношении плохобрикуемого и хорошобрикуемого торфа 1-2:3.

Способ осуществляется следующим образом.

Смешивают (шихтуют) 1-2 части плохобрикуемого торфа и 3 части хорошобрикуемого торфа. Затем производят дробление в бесколосниковых молотковых дробилках, отсеивают крупные фракции при помощи качающихся наклонноступенчатых грохотов с отверстиями около 8 мм и пневмопароводяная сушка. Высушенный торф поступает в циклон прессового отделения, где он сепаруется от сушильного воздуха. Из циклона торф поступает на цепной транспортер, которым распределяется в загрузочные рукава брикетных прессов.

Способ получения торфяных брикетов по сравнению с известным позволяет использовать плохобрикуемые торфы; увеличить механическую прочность торфяных брикетов; уменьшить крошительность торфяных брикетов при транспортировании.

Составитель И. Сеницкая

Редактор С. Патрушева Техред Т. Дубинчак

Корректор М. Муска

Заказ 4336/28

Тираж 564

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4