



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1073511 A

з(5) F 16 G 5/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3423804/25-27

(22) 03.05.82

(46) 15.02.84. Бюл. № 6

(72) В. В. Гуськов, Г. Г. Козачевский,
В. П. Бойков, О. И. Молодан, С. И. Сизова
и П. П. Касперович

(71) Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт

(53) 621.867.21 (088.8)

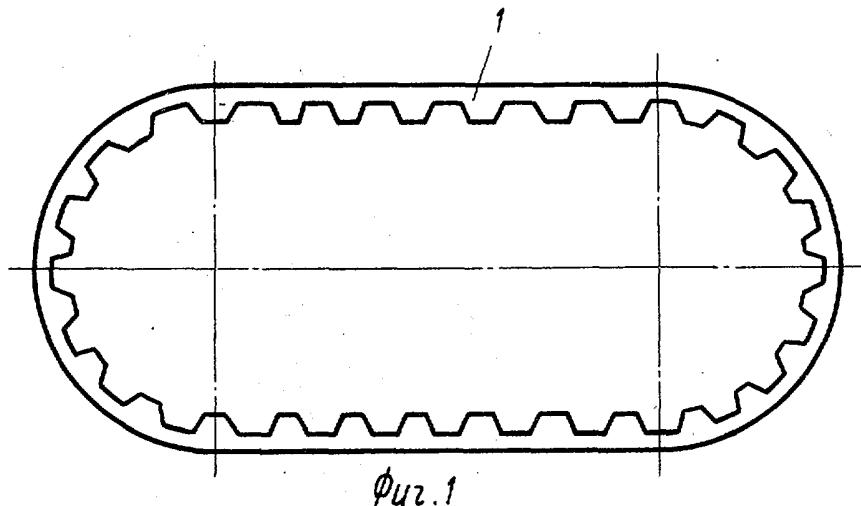
(56) 1. Авторское свидетельство СССР по
заявке № 3251439/25-27, кл. F 16 G 5/00,
17.08.82 (прототип).

(54) (57) 1. ЗУБЧАТЫЙ РЕМЕНЬ, содержащий эластичную основу с зубьями с размещенными в них вкладышами и несущий слой, выполненный в виде гибкой металлической перфорированной ленты с окнами, расположенными против зубьев, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности, он снабжен элементом для увеличения жесткости зубьев, выполненным в виде, по край-

ней мере, одной дополнительной металлической перфорированной ленты с выштампованными по форме зуба участками, размещенными в окнах несущего слоя, причем вкладыши охвачены выштампованными участками элемента для увеличения жесткости зубьев.

2. Ремень по п. 1, отличающийся тем, что, с целью исключения стыка несущего слоя при выполнении зубчатого ремня бесконечным, элемент для увеличения жесткости зубьев выполнен плоским в месте расположения концов несущего слоя, а концы элемента для увеличения жесткости зубьев размещены в зube, расположенному противоположно по периметру ремня концам несущего слоя.

3. Ремень по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что вкладыши выполнены перфорированными и их отверстия расположены соосно с отверстиями элемента для увеличения жесткости зубьев в местах их контакта.



з(5) SU (11) 1073511 A

Изобретение относится к машиностроению, в частности к механическим передачам, и может быть использовано в различных областях техники для передачи крутящего момента.

Известен зубчатый ремень, содержащий эластичную основу с зубьями с размещенными в них вкладышами и несущий слой, выполненный в виде гибкой металлической перфорированной ленты с окнами, расположенными против зубьев [1].

Недостатком данного ремня является уменьшение рабочей поверхности ленты в связи с вырубкой окон.

Цель изобретения — повышение долговечности ремня при выполнении его бесконечным.

Указанныя цель достигается тем, что зубчатый ремень, содержащий эластичную основу с зубьями с размещенными в них вкладышами, и несущий слой, выполненный в виде гибкой металлической перфорированной ленты с окнами, расположенными против зубьев, снабжен элементом для увеличения жесткости зубьев, выполненным в виде, по крайней мере, одной дополнительной металлической перфорированной ленты с выштампованными по форме зуба участками, размещенными в окнах несущего слоя, причем вкладыши охвачены выштампованными участками элемента для увеличения жесткости зубьев.

При этом элемент для увеличения жесткости зубьев выполнен плоским в месте расположения концов несущего слоя, а концы элемента для увеличения жесткости зубьев размещены в зубе, расположенном про-

тивоположно по периметру ремня концам несущего слоя.

Вкладыши выполнены перфорированными и их отверстия расположены соосно с отверстиями элемента для увеличения зубьев в местах их контакта.

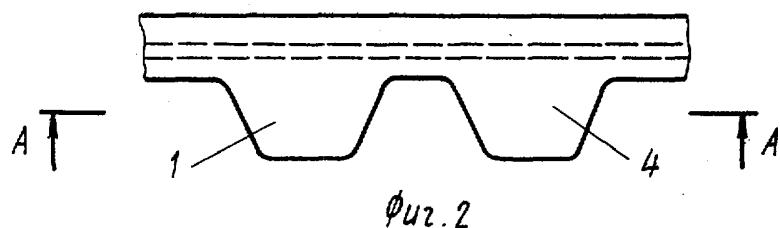
На фиг. 1 изображен ремень, общий вид; на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 2; на фиг. 4 и 5 — разрезы Б—Б участков ремня на фиг. 3.

Зубчатый ремень 1 состоит из несущего элемента 2, элемента для увеличения жесткости зубьев 3, выполненных в виде стальных перфорированных лент и эластичной основы с зубьями 4. В несущем элементе 2 выполнены окна 5, в которые входят выштампованные участки 6 элементов для увеличения жесткости зубьев, при этом между элементами 2 и 3 установлены вкладыши 7. Вкладыши и выштампованные участки имеют отверстия 8.

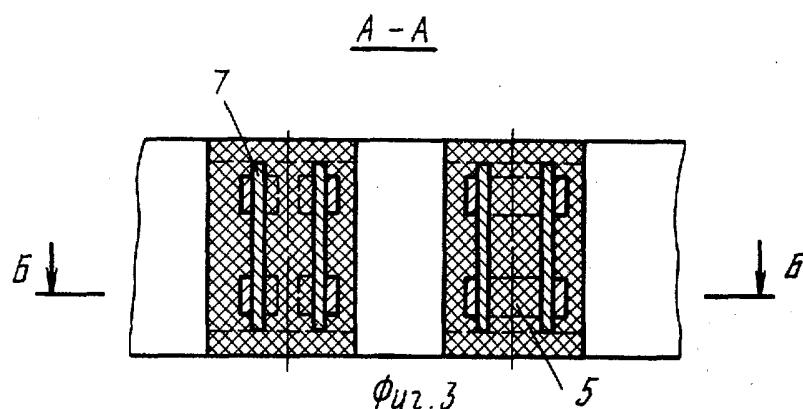
Ленты изготавливаются из упругого материала и для лучшей связи с эластичной основой латунируются или покрываются клеем.

Устранение стыка достигается тем, что в несущем элементе в местах расположения стыка зубьев выполнены окна, в которых размещены выштампованные участки элементов для увеличения жесткости зубьев и между ними установлены вкладыши, причем концы упомянутых элементов находятся в противоположных по периметру ремня зу- бьях.

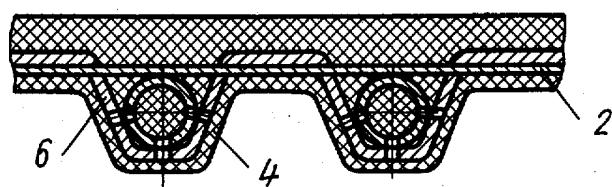
Отверстия во вкладышах и элементах для увеличения жесткости зубьев улучшают связь эластичной основы в наиболее нагруженных участках ремня.



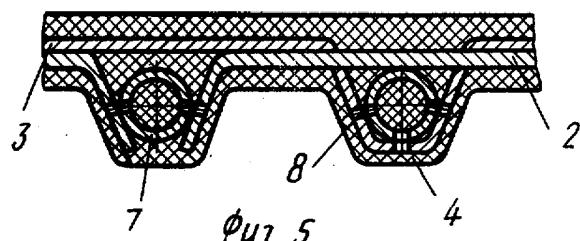
Фиг. 2



Фиг. 3

Б-Б

Фиг. 4

Б-Б

Фиг. 5

Редактор Г. Гербер
Заказ 11800/35

Составитель Е. Токмакова

Техред И. Верес

Корректор А. Зимокосов

Тираж 917

Подписанное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4