



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3820620/29-33

(22) 10.12.84

(46) 23.08.86. Бюл. № 31

(71) Белорусский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт

(72) О.А.Лотков, Л.К.Махнач,

Г.И.Станчик и Г.Л.Кайданов

(53) 667.97.037(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 177316, кл. В 28 В 7/22, 1963.

Авторское свидетельство СССР
№ 1131653, кл. В 28 В 7/22, 1982.

(54) (57) СЕРДЕЧНИК ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ
ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ, содержащий объем-
ный каркас балочной конструкции, щиты
боковой и потолочной опалубки,
образующие полость для обогрева,
отличающийся тем, что,
с целью повышения качества изделий
за счет исключения трещин и вырывов
в потолочной части изделий, балки
объемного каркаса выполнены с сооб-
щающимися между собой полостями,
заполненными песчано-гравийной
смесью и жидкостью и соединенными
с полостью для обогрева.

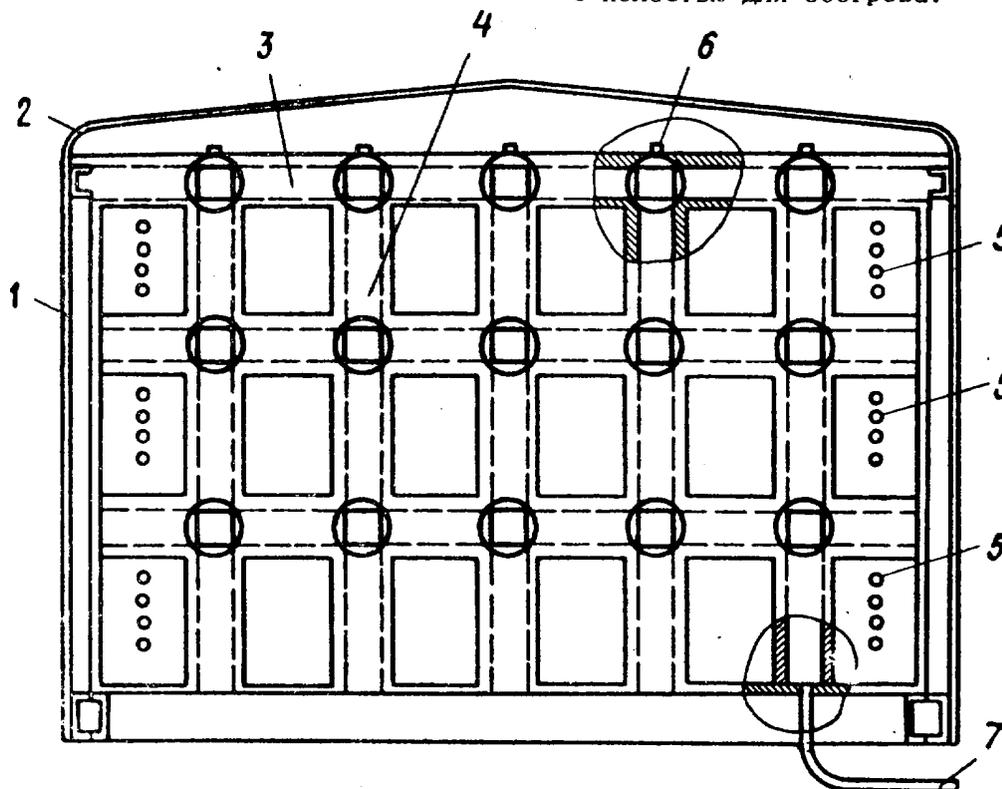


Fig. 1

(19) SU (11) 1252179 A1

Изобретение относится к строительству и может быть использовано при формировании и тепловой обработке пустотелых строительных изделий.

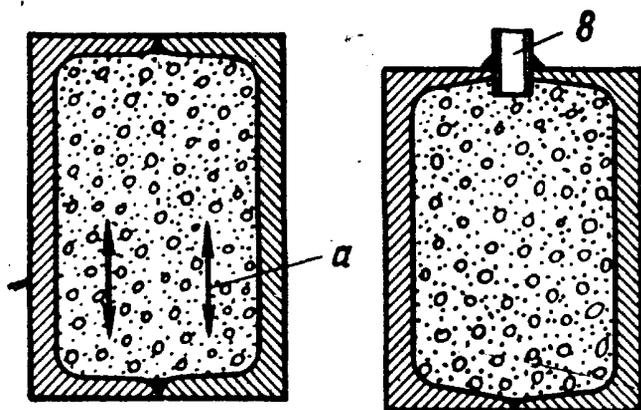
Цель изобретения - повышение качества изделий за счет исключения трещин и вырывов в потолочной части изделий.

На фиг.1 изображен сердечник для формирования объемных блоков, разрез; на фиг.2 - верхняя горизонтальная балка, поперечное сечение; на фиг.3 - вертикальная балка, поперечное сечение; на фиг.4 - графики зависимости температур щитов опалубки, горизонтальных и вертикальных балок объемного каркаса и воздуха внутри полости сердечника.

Сердечник содержит четыре боковые щита 1, потолочный щит 2 и каркас, состоящий из горизонтальных балок 3 и вертикальных балок 4, выполненных полыми. Внутри каркаса установлен электрический нагреватель 5. Полости балок 3 и 4 сообщаются между собой и заполнены песчано-гравийной

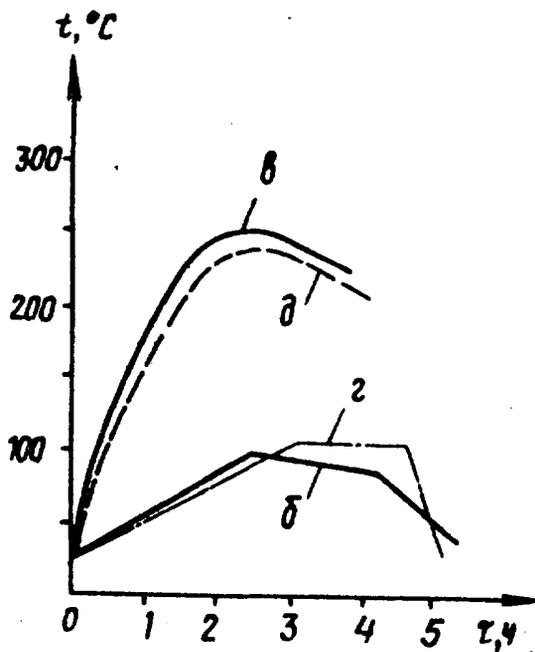
смесью и жидкостью, например водой. В верхней части сердечника в балках 3 смонтированы трубы 6, которые находятся в полости для обогрева. В нижней части сердечника балки объемного каркаса через трубопровод 7 подсоединены к системе водоснабжения.

После подключения нагревателя 5 к электросети воздух внутри полости сердечника начинает нагреваться за счет конвективной теплопередачи от нагревателя 5. Щиты опалубки 1 и 2 и балки 3 и 4 каркаса постепенно нагреваются посредством конвективной теплопередачи от воздуха и инфракрасной теплопередачи от нагревателя 5. Из-за того, что пустотелые балки 3 и 4 заполнены песчано-гравийной смесью и водой, имитирующими в теплотехническом отношении щиты 1 и 2 с теплообрабатываемым изделием, темп нагрева балок 3 и 4 и щитов 1 и 2 опалубки постоянен, поэтому относительные деформации указанных выше элементов в периоде нагрева отсутствуют.



Фиг.2

Фиг.3



Фиг.4

Редактор В.Иванова

Составитель З.Лихачева

Техред М.Ходанич

Корректор М.Демчик

Заказ 4575/19

Тираж 555

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4.