



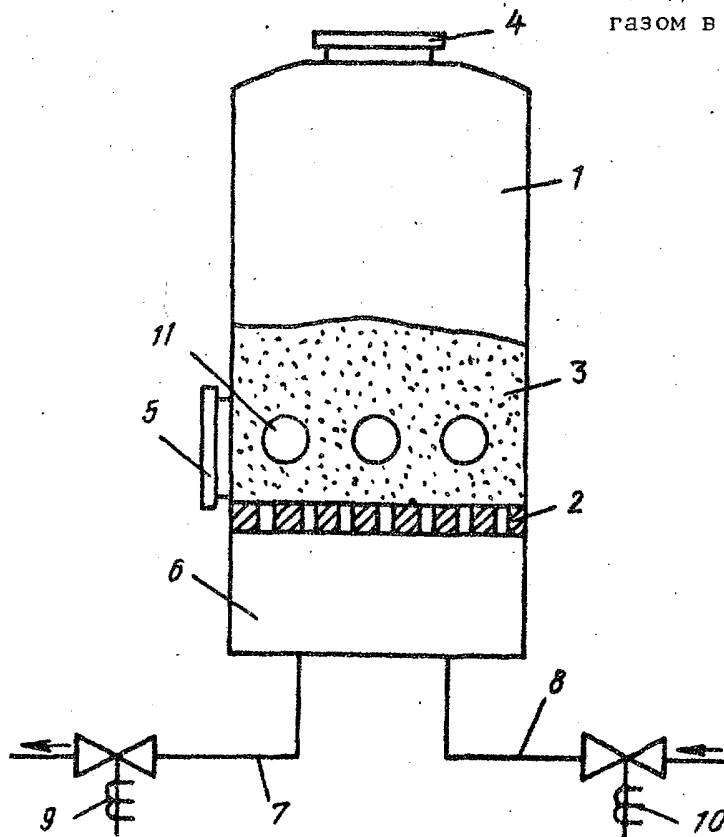
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3710874/24-06
- (22) 13.01.84
- (46) 15.12.85. Бюл. № 46
- (71) Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт
- (72) И.А.Бокун и В.Д.Михайлик
- (53) 66.047.752 (088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 412450, кл. F 26 B 3/08, 1971.
Авторское свидетельство СССР № 614297, кл. F 26 B 5/04, 1977.

(54) (57) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ДИСПЕРСНЫХ МАТЕРИАЛОВ путем их периодической продувки газом, подаваемым через слой снизу вверх, в пульсирующем режиме для взвешивания слоя, создания вакуума в периоды прекращения продувки и удаления газа, отличающийся тем, что, с целью снижения уноса материала и повышения экономичности, газ удаляют в период создания вакуума в подслоевом пространстве при одновременной дополнительной продувке слоя газом в направлении сверху вниз.



Изобретение относится к технике сушки и может быть использовано в химической, пищевой, медицинской и других отраслях промышленности.

Цель изобретения - снижение уноса материала и повышение экономичности сушки.

На чертеже изображено устройство для осуществления предлагаемого способа.

Устройство содержит сушильную камеру 1, газораспределительную решетку 2, на которой уложен слой обрабатываемого материала 3, люки 4 и 5 для загрузки и разгрузки продукта, подслоевое пространство 6, патрубки 7 и 8 для ввода и вывода газа с установленными на них вентилями 9 и 10 соленоидного типа, нагреватели 11.

Устройство работает следующим образом.

В сушильную камеру 1 через загрузочный люк 4 на газораспределительную решетку 2 засыпают дисперсный материал, который необходимо высушить.

Тепло, необходимое для нагрева слоя обрабатываемого материала 3, подводят через нагреватели 11, размещенные в слое. При открытом вентиле 9 создают необходимое разрежение в камере 1, после чего вентиль 9 закрывают. Затем через патрубок 8 при открытом вентиле 10 в подслоевое пространство 6 подают газ, который проходит через газораспределительную решетку 2 и переводит слой материала 3 во взвешенное состояние. Подача газа длится определенное время, необходимое для взвешивания слоя. После этого вентиль 10 закрывают и открывают вентиль 9 для создания разрежения в подслоевом пространстве 6, при этом газ удаляется из надслоевого пространства сушильной камеры 1 через неподвижный слой материала 3 в направлении сверху вниз, что ведет к дополнительной продувке газом слоя материала 3.

Предлагаемый способ позволяет значительно снизить унос дисперсного материала и уменьшить расход газа.

Редактор М.Петрова Составитель Е.Посенчук
 Техред З.Палий Корректор М.Максимишинец

Заказ 7710/39 Тираж 651 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4