



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1222745 A

(51) 4 E 02 B 3/14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3801535/29-15

(22) 15.10.84

(46) 07.04.86. Бюл. № 13

(71) Белорусский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт

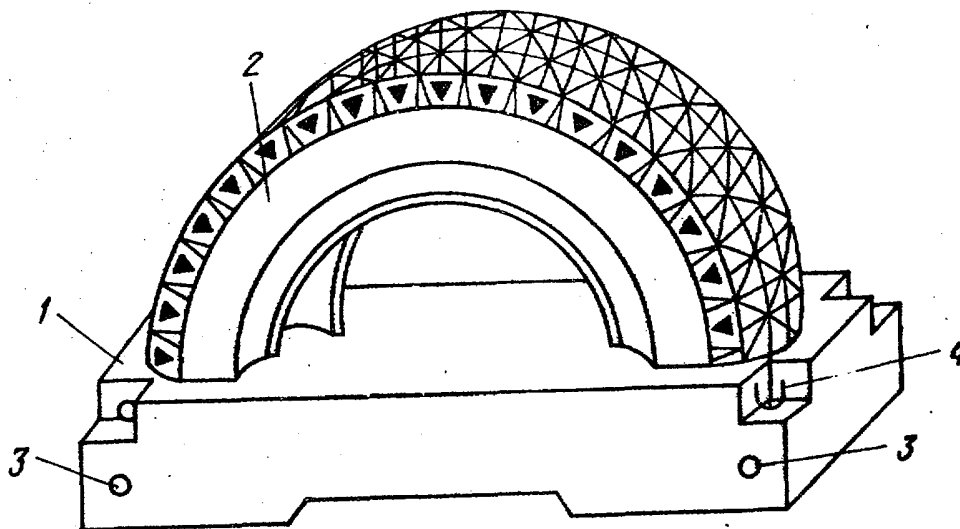
(72) Е. М. Левкевич и Н. В. Сурма

(53) 627.8(088.8)

(56) Алперин И. Е. и др. Укрепление
берегов судоходных каналов рек и
водохранилищ. - М.: Транспорт, 1973,
с. 84-89.

Заявка ФРГ № 3212411,
кл. E 02 B 3/14, 1983.

(54)(57) БЛОК ДЛЯ БЕРЕГОЗАЩИТНЫХ
СООРУЖЕНИЙ, имеющий длину, в не-
сколько раз превышающую ширину, у ко-
торого поверхность частично выпук-
лая, о т л и ч а ю щ и й с я тем,
что, с целью сокращения расхода бе-
тона, улучшения эффективности гаше-
ния энергии набегающих потоков воды
за счет придания упругости поверх-
ности блока, нижняя часть блока вы-
полнена из железобетона, а верхняя
часть - из упругого материала и име-
ет форму полукольца.



(19) SU (11) 1222745 A

Изобретение относится к устройствам для строительства сооружений, служащих для защиты верховых откосов земляных плотин и дамб, откосов каналов, берегов водохранилищ и рек от разрушающего действия волн, течений и других факторов.

Цель изобретения - сокращение расхода бетона, улучшение эффективности гашения энергии набегающих потоков воды за счет придания упругости поверхности блока.

На чертеже представлен блок, общий вид. Блок состоит из железобетонного основания 1, к которому надежно прикреплена половина автопокрышки 2. В основании имеются два сквозных отверстия 3 и штрабы по

углам 4, в которых имеются скобы для соединения блоков между собой.

Для устройства из блоков защитных тюфяков блоки устанавливаются на откос плоскостью покрышки перпендикулярно урезу воды со смещением по длинной стороне настолько, что задние отверстия первого ряда совпадают с передними отверстиями второго ряда. Через несколько рядов блоков через совмещенные отверстия пропускается трос, которым придается натяжение в такой степени, что блоки плотно прилегают друг к другу. Затем укладывается следующий ряд блоков, пропускается через отверстия трос, который натягивается, и т.д. до получения тюфяка нужной ширины.

Составитель В. Сметанин

Редактор О. Юрковенская Техред О.Сопко Корректор В. Бутяга

Заказ 1675/27

Тираж 641

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4