



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1276720 A1

(51) 4 E 01 C 7/32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3829100/29-33

(22) 20.12.84

(46) 15.12.86. Бюл. № 46

(71) Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт

(72) В. И. Соломатов, Я. Н. Ковалев,

А. В. Акулич и М. О. Бутелевич

(53) 625.8(088.8)

(56) Строительство автомобильных дорог. Справочник инженера-дорожника./Под ред. В. А. Бочина.—М.: 1980, с. 452.

Glass fibre reinforces its road surfacing role Ridout G.—Contract J, 1982, 310, 5381, 18—19.

(54) СПОСОБ ВОЗВЕДЕНИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ

(57) Изобретение относится к области строительства асфальтобетонных покрытий и позволяет сократить технологический цикл строительства и расход дорожно-строительных материалов. При укладке слоя асфальтобетона используют пористый асфальтобетон, а армирующую прослойку выполняют из смеси минерального порошка и отходов стекловолокна с содержанием их 4—6% от массы минерального порошка, причем смесь распределяют в количестве 1,9—2,1 кг/м² и перед поверхностной обработкой производят укатку.

(19) SU (11) 1276720 A1

Изобретение относится к строительству асфальтобетонных покрытий и может быть применено в дорожном строительстве.

Цель изобретения — сокращение технологического цикла строительства и расхода дорожно-строительных материалов.

Укатка слоя асфальтобетона по распределенной на его поверхности смеси минерального порошка с отходами стекловолокна приводит к получению плотной корки на поверхности покрытия, дисперсно-армированной отходами стекловолокна. Глубина проникания минерального порошка и отходов стекловолокна в слой асфальтобетона при укатке достигает 0,5—1,5 см. При остывании асфальтобетона плотная корка играет роль верхнего слоя покрытия из плотного асфальтобетона, т. е. придает водонепроницаемость покрытию. Отходы стекловолокна, дисперсно-армирующие плотную корку асфальтобетонного покрытия, повышают несущую способность дорожной конструкции. Длина стержней отходов стекловолокна достигает 5—15 мм. Длина стержней отходов стекловолокна более 15 мм затрудняет вдавливание их в асфальтобетонную смесь. Количество смеси минерального порошка с отходами стекловолокна (1,9—2,1 кг/м²) обусловлено содержанием свободного битума в асфальтобетонной смеси, который обрабатывает вдавливаемые в асфальтобетонную смесь минеральный порошок и отходы стекловолокна.

Пример. Возведение асфальтобетонного покрытия по предлагаемому способу осуществляется следующим образом. На основание укладывается однослойное покрытие из пористого асфальтобетона. По поверхности уложенного слоя распределяют смесь минерального порошка и отходов стекловолокна в количестве 1,9—2,0 и 2,1 кг/м², поверхности покрытия. Содержание отходов стекловолокна равно 4, 5 и 6% от массы минерального порошка. После чего производят уплотнение асфальтобетонного покрытия и поверхностную обработку.

Формула изобретения

Способ возведения асфальтобетонных покрытий, включающий укладку слоя асфальтобетона, распределение армирующей прослойки по поверхности уложенного слоя и поверхностную обработку, отличающийся тем, что, с целью сокращения технологического цикла строительства и расхода дорожно-строительных материалов, при укладке слоя асфальтобетона используют пористый асфальтобетон, армирующую прослойку выполняют из смеси минерального порошка и отходов стекловолокна с содержанием их 4—6% от массы минерального порошка, причем смесь распределяют в количестве 1,9—2,1 кг/м² и производят укатку перед поверхностной обработкой.

Редактор Л. Пчелинская
Заказ 6644/23

Составитель Б. Трусканов
Техред И. Верес
Тираж 514

Корректор Т. Колб
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4