



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3772407/29-33

(22) 18.07.84

(46) 30.06.86. Бюл. № 24

(71) Белорусский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический инс-
титут

(72) В.В.Тарасов

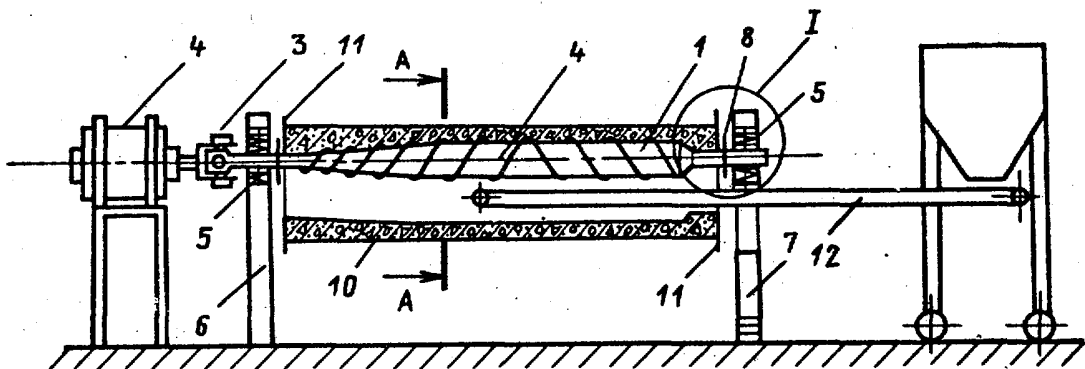
(53) 666.97.033.17(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 887197, кл. В 28 В 21/34, 1979.

Авторское свидетельство СССР
№ 676460, кл. В 28 В 21/34, 1978.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ
ТРУБЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ,
содержащее смонтированные на основа-
нии при помощи подвижной и неподвиж-

ной опор приводной горизонтально рас-
положенный укатывающий вал и питатель,
отличающееся тем, что,
с целью обеспечения возможности изго-
товления полых изделий с криволиней-
ной в продольном сечении внутренней
поверхностью, приводной горизонталь-
но расположенный укатывающий вал вы-
полнен с переменным по длине попереч-
ным сечением с изогнутыми по винто-
вой линии правым и левым трапецеи-
дальными в поперечном сечении высту-
пами, причем подвижная и неподвижная
опоры выполнены упругими, а укатываю-
щий вал соединен с приводом при помо-
щи шарнира Гука.



Фиг. 1

Изобретение относится к производству трубчатых изделий.

Цель изобретения - обеспечение возможности изготовления полых изделий в криволинейной в продольном сечении внутренней поверхностью.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - узел I на фиг. 1.

Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей содержит приводной горизонтально расположенный укатывающий вал 1, выполненный с переменным по длине поперечным сечением с изогнутыми по винтовой линии правым и левым трапецеидальными в поперечном сечении выступами 2.

При помощи шарнира 3 Гука вращение от привода 4 передается валу 1, установленному при помощи амортизаторов 5 на неподвижную 6 и подвижную опоры 7 с последующей фиксацией шайбами 8.

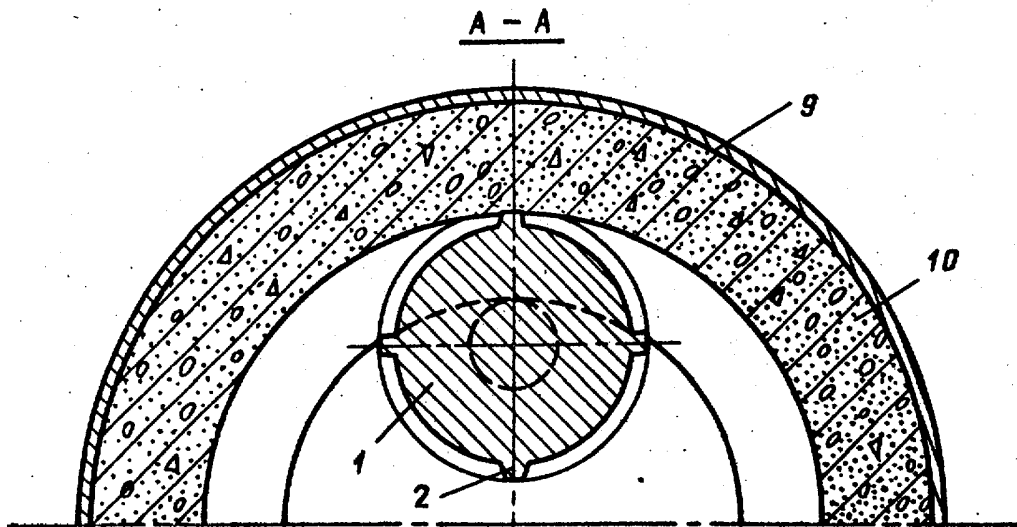
Форма 9 колонны 10 состоит из двух

противоположным образующим, и торцовых крышек 11. В форме 9 установлен питатель 12.

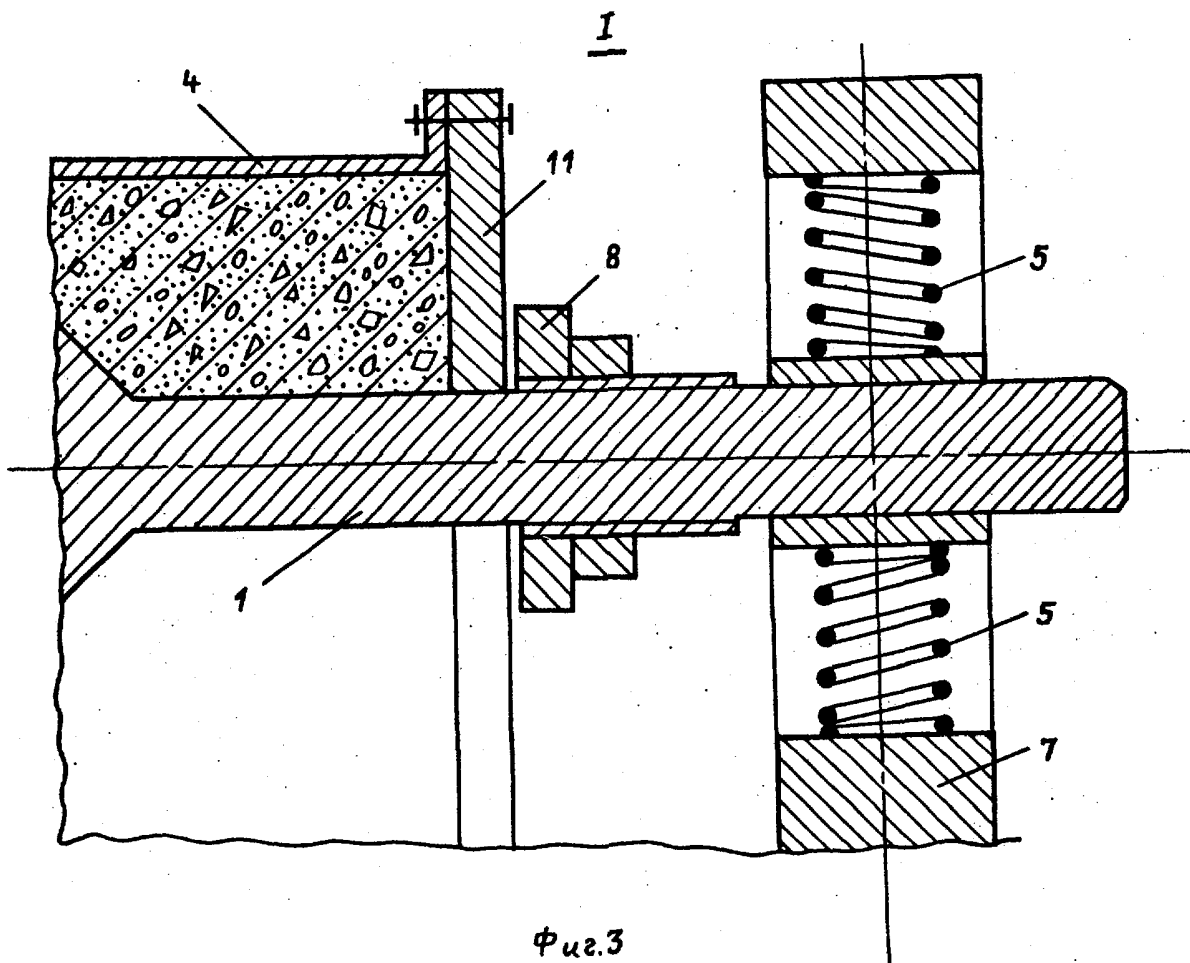
Устройство работает следующим образом.

Собранную снаряженную форму 9 надевают на укатывающий вал 1. От продольных перемещений форму 9 удерживают неподвижная опора 6 и фиксирующие шайбы 8. Вал 1 приводят во вращение и во вращающуюся на распределительных оборотах форму 9 питателем 12 подают бетонную смесь, распределяемую под действием центробежной силы и выступами 2 вала 1 по периметру и длине формы 9. Динамические воздействия на вал 1 гасятся амортизаторами 5, а шарнир 3 Гука предотвращает деформацию и поломку вала от возникающих при этом колебаний.

По окончании формовки колонны подача бетонной смеси прекращается, питатель 12 выводится из формы 9 и производится центробежное уплотнение бетона с одновременной укаткой на максимальных оборотах.



Фиг. 2



Редактор Л.Веселовская Составитель Л.Карпеткина
 Техред О.Гортвай Корректор А.Обручар

Заказ 3439/12 Тираж 555 Подписное

ВНИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г.Ужгород, ул.Проектная, 4