



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

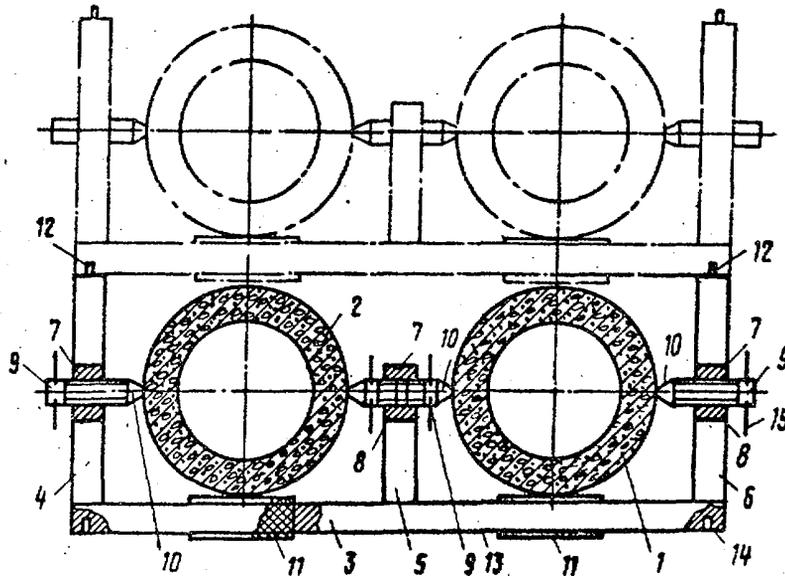
## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 4294959/31-33
- (22) 10.08.87
- (46) 23.05.89. Бюл. № 19
- (71) Белорусский политехнический институт
- (72) В.В.Тарасов и В.А.Толстик
- (53) 624.075.23(088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 1260479, кл. E 04 C 3/3P, 1983.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИКСАЦИИ ВЕТВЕЙ ЦЕНТРИФУГИРОВАННОЙ ДВУХВЕТВЕВОЙ КОЛОННЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

(57) Изобретение относится к строительству и касается использования при изготовлении, транспортировке и монтаже центрифугированных железобетонных колонн полого сечения. Цель изобретения - повышение надежности транспортировки и снижение трудоемкости изготовления. Устройство выполнено в виде рамы Ш-образной формы. В стойках рамы имеются отверстия, в которых размещены втулки 8. Во втулках 8 установлены распорные трубчатые элементы 9 с наконечниками 10, которые контактируют со стенками ветвей колонны. В полке рамы в местах контакта с ветвями колонны выполнены упругие вставки 11. На торцах стоек рамы имеются цилиндрические фиксаторы 12, а в полке рамы соосно расположенные отверстия под фиксаторы 14. 1 ил.

бетонных колонн полого сечения. Цель изобретения - повышение надежности транспортировки и снижение трудоемкости изготовления. Устройство выполнено в виде рамы Ш-образной формы. В стойках рамы имеются отверстия, в которых размещены втулки 8. Во втулках 8 установлены распорные трубчатые элементы 9 с наконечниками 10, которые контактируют со стенками ветвей колонны. В полке рамы в местах контакта с ветвями колонны выполнены упругие вставки 11. На торцах стоек рамы имеются цилиндрические фиксаторы 12, а в полке рамы соосно расположенные отверстия под фиксаторы 14. 1 ил.



Изобретение относится к строительству, а именно к использованию при изготовлении, транспортировке и монтаже центрифугированных железобетонных колонн полого сечения.

Цель изобретения - повышение надежности транспортировки и снижения трудоемкости изготовления.

На чертеже изображено предлагаемое устройство, общий вид (штрихпунктирными линиями показано положение колонны второго ряда при транспортировании).

Устройство для фиксации ветвей 1 и 2 центрифугированной двухветвевой колонны промышленных зданий выполнено в виде охватывающей ветви колонны рамы 3 Ш-образной формы, в стойках 4-6 рамы выполнены отверстия 7, в которых установлены втулки 8. В последних размещены распорные трубчатые элементы 9 с наконечниками 10, которые контактируют со стенками ветвей 1 и 2 колонн.

В полке рамы 3 в местах контакта с ветвями колонны выполнены упругие вставки 11.

На торцах стоек 4 и 6 имеются цилиндрические фиксаторы 12, а в полке рамы 13 имеются соосно-расположенные отверстия 14 под фиксаторы.

Использование устройства начинается на заводе-изготовителе в процессе сборки ветвей в единую конструкцию двухветвевой колонны. Верхние концы нижних ветвей 1 и 2 колонны укладываются в специальный кондуктор для последующего замоноличивания, а нижние концы укладываются на раму 3. С помощью вращения рукоятки 15 распорные трубчатые элементы 9 перемещаются и наконечники 10 приводятся в соприкосновение с углублениями в стенке колонны. Взаимным вращением распорных трубчатых элементов 9 в ту или иную сторону осуществляется регулирование расстояния между ветвями колонны и их фиксация в проектном

положении. Для перевозки может быть установлен второй и последующие ряды колонн по высоте. При этом цилиндрические фиксаторы 12 нижней распорки входят в отверстие 14 верхней распорки, препятствуя взаимному смещению уложенных колонн. При транспортировке и монтаже колонн распорка воспринимает динамические транспортные и монтажные усилия. Упругие вставки 11 демпфируют динамические транспортные усилия в местах опирания стволов колонн, препятствуя их повреждению. После монтажа колонн и замоноличивания ее ветвей в стакане фундамента, устройство, расположенное на некоторой высоте над верхним обрезом фундамента, демонтируется. Для этого, вращая распорные элементы 9, наконечники 10 выводятся из соприкосновения с углублениями ствола. После демонтажа траверсы ее возвращают на завод-изготовитель для дальнейшего многократного использования.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для фиксации ветвей центрифугированной двухветвевой колонны промышленных зданий, содержащее размещенные во втулках распорные трубчатые элементы с наконечниками, контактирующими со стенками колонны, установленные с возможностью продольного перемещения, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности транспортировки и снижения трудоемкости изготовления, устройство выполнено в виде охватывающей ветви колонны Ш-образной рамы, в стойках которой образованы отверстия для размещения втулок, а полка имеет упругие вставки в местах контакта с ветвями колонны, при этом стойки рамы выполнены с цилиндрическими фиксаторами на торцах, а полки - с соосно расположенными отверстиями под фиксаторы.

Составитель Е. Колташова

Редактор М. Бланар

Техред Л. Сердюкова

Корректор С. Черни

Заказ 2646/29

Тираж 645

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101