



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

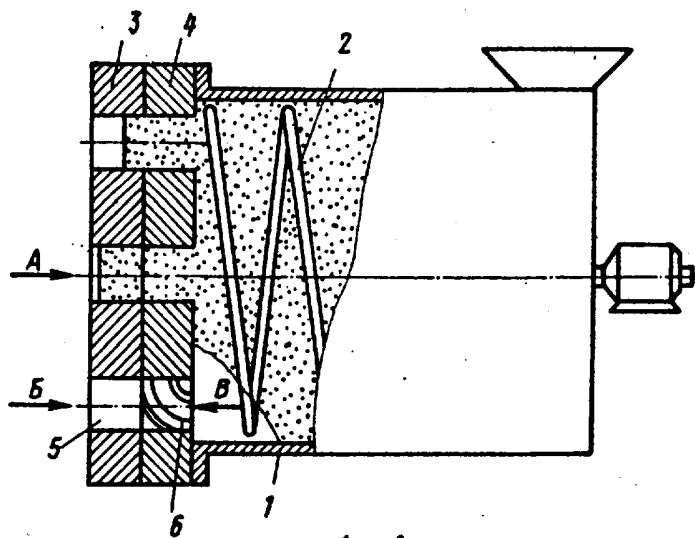
## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4211704/23-33  
(22) 19.03.87  
(46) 23.08.89. Бюл. № 31  
(71) Белорусский политехнический институт  
(72) А.Г. Кошевой, В.И. Новиков  
и Г.Т. Широкий  
(53) 666.3.022.827(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 365593, кл. В 28 В 3/22, 1971.  
(54) ГРАНУЛИРУЮЩИЙ ШНЕКОВЫЙ ПРЕСС  
(57) Изобретение относится к строи-  
тельству и может быть использовано

2

при производстве гранул керамзита.  
Цель изобретения - упрощение конст-  
рукции и повышение качества изделий.  
Гранулирующий шнековый пресс содер-  
жит корпус 1 с установленным в нем  
шнеком 2 и составную лобовую плиту,  
состоящую из наружной 3 и внутрен-  
ней 4 частей, выполненных с соосно  
расположенными отверстиями 5 и 6,  
образующими выходной канал с цилинд-  
рической и винтовой поверхностями со-  
ответственно на наружной 3 и внутрен-  
ней 4 частях плиты. 4 ил.



Фиг.1

Изобретение относится к строительству и может быть использовано для гранулирования глинистых масс при производстве керамзита.

Цель изобретения - упрощение конструкции и повышение качества изделий.

На фиг. 1 показан гранулирующий шнековый пресс, общий вид; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - вид Б на фиг. 1; на фиг. 4 - вид В на фиг. 1.

Гранулирующий шнековый пресс содержит корпус 1 с установленным в нем шнеком 2 и лобовую плиту, состоящую из наружной 3 и внутренней 4 частей, которые выполнены с соосно расположенными отверстиями 5 и 6, образующими выходной канал с цилиндрической и винтовой поверхностями соответственно на наружной 3 и внутренней 4 частях плиты.

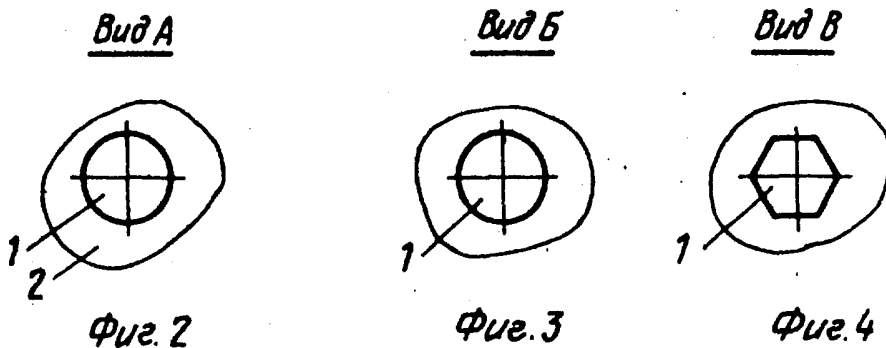
Гранулирующий шнековый пресс работает следующим образом.

Формуемая масса под давлением поступает в отверстия 6 с винтовой поверхностью внутренней части плиты 4 и продавливаются в виде жгутов. При этом за счет винтовой поверхности жгуты одновременно с поступательным

движением прокручиваются относительно продольной оси. Продолжая поступательное движение, жгуты, прокручиваясь, входят в цилиндрические отверстия 5 наружной части 3 плиты. При этом прокручивание жгутов продолжается до тех пор, пока силы трения о стенки отверстий не превысят предельное напряжение среза жгута. Как только силы трения превысят напряжение среза, прокручивание жгута прекращается, а в плоскости примыкания разнопрофильных отверстий 5 и 6 происходит срез жгута и образование гранулы.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Гранулирующий шнековый пресс, содержащий корпус с установленным в нем шнеком и лобовую плиту с отверстиями, отличающийся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения качества изделий, лобовая плита выполнена составной с соосно расположенными отверстиями, образующими выходной канал с цилиндрической и винтовой поверхностями соответственно на наружной и внутренней частях плиты.



Редактор И. Шулла      Составитель З. Лихачева      Техред М. Дидык      Корректор Л. Бескид

Заказ 5018/20      Тираж 519      Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР.  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101