



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

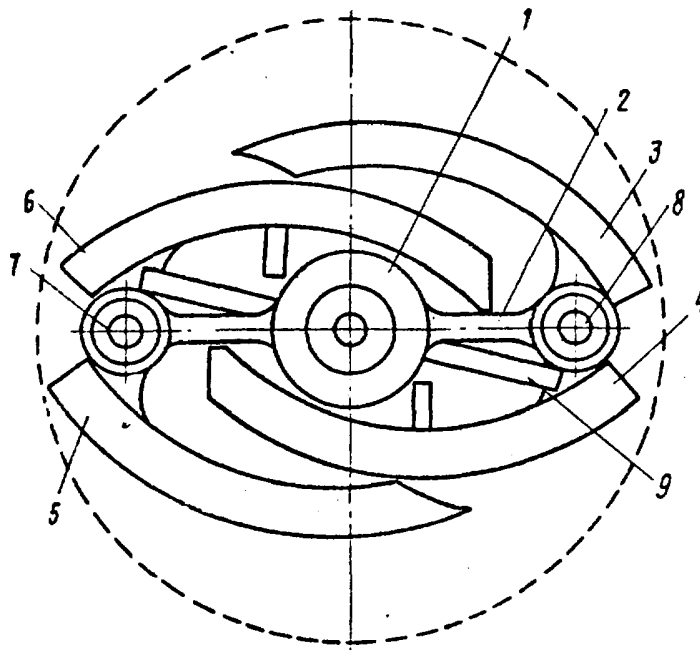
# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1  
(21) 4308923/31-05  
(22) 24.09.87  
(46) 23.08.89. Бюл. № 31  
(71) Белорусский политехнический институт  
(72) В.П. Бойков, Г.Г. Козачевский, С.Л. Торочков и О.И. Молодан  
(53) 675.058 (088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР № 319493, кл. В 29 С 35/02, 1970.  
Заявка ФРГ № 1704905, кл. В 29 Н 7/22, опублик. 1976.

(54) РАЗЖИМНОЙ БАРАБАН ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ КОЛЬЦЕВЫХ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Изобретение относится к изготовлению кольцевых резинотехнических

2  
изделий и может быть использовано для сборки и прессования крупногабаритных кольцевых резинотехнических изделий. Цель изобретения - упрощение в обслуживании. Для этого секторы 4 и 6 связаны с осями 8 и 7, с которыми связаны соответственно и секторы 3 и 5. Оси 8 и 7 установлены в кронштейне 2, который жестко связан со ступицей 1. На ступице 1 с возможностью поворота смонтирована распорка 9 для фиксирования секторов в рабочем положении. Конструкция барабана обеспечивает отделение секторов от свулканизованного изделия без применения ручного труда и позволяет использовать механизм для разборки, имеющий только один привод. 2 ил.



Фиг. 2

Изобретение относится к области изготовления кольцевых резинотехнических изделий и может быть использовано для сборки и прессования крупногабаритных кольцевых резинотехнических изделий, в частности бесконечных ремней.

Цель изобретения - упрощение в обслуживании.

На фиг. 1 схематично изображен предлагаемый барабан; на фиг. 2 - то же, в сложенном состоянии.

Разжимной барабан для вулканизации кольцевых резинотехнических изделий содержит центральную ступицу 1 с жестко связанным с ней кронштейном 2 и четыре сектора 3-6. В кронштейне 2 диаметрально противоположно установлены оси 7 и 8 для соединения барабана с механизмом для разборки. Сектора 3 и 4 связаны с осью 8, а сектора 5 и 6 - с осью 7.

На ступице 1 с возможностью поворота смонтирована распорка 9 для фиксации секторов в рабочем положении.

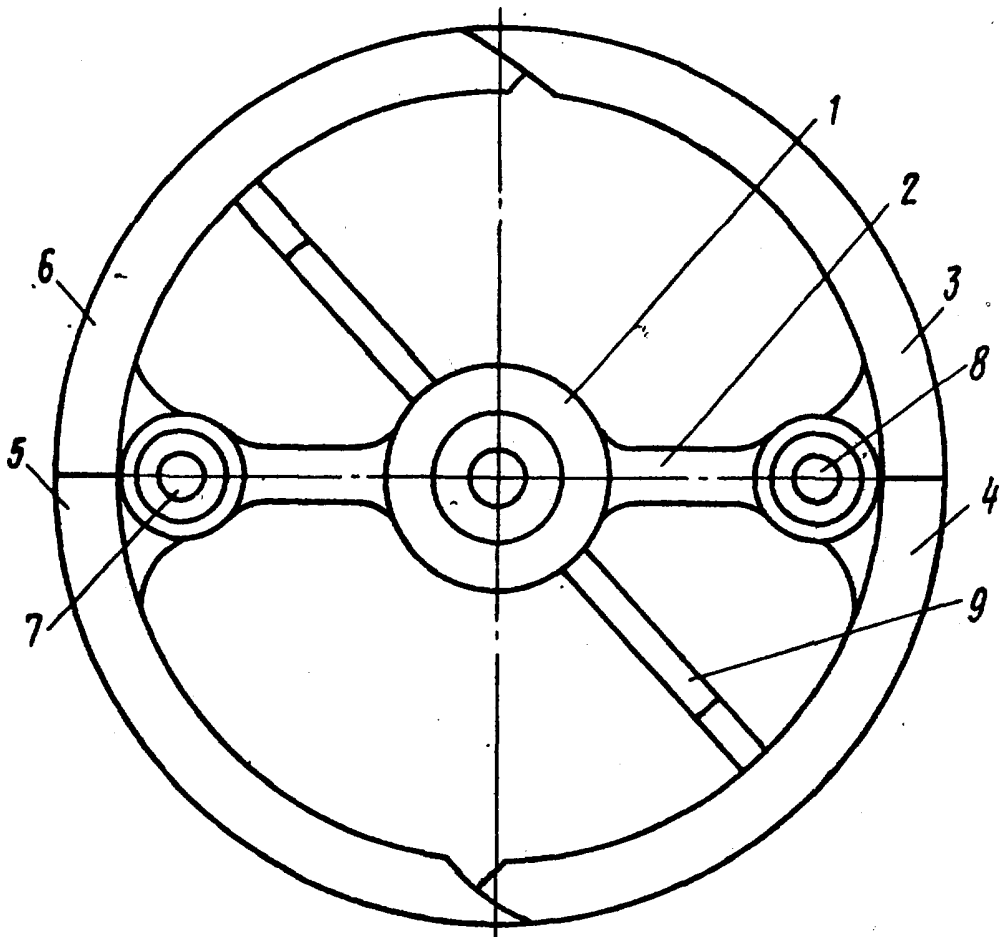
Для снятия свулканизованного кольцевого резинотехнического изделия барабан устанавливается на механизм для разборки, где оси 7 и 8 соединяются с валами последнего, сначала поворачивается распорка 9, а затем - пара секторов 4 и 6, которые сводятся к центру барабана, далее поворотом сводится к центру барабана пара секторов 3 и 5. При этом происходит отделение секторов от поверхности свулканизованного изде-

лия без применения ручного труда. Со сложенного барабана (фиг. 2) легко снимается свулканизованное изделие, а барабан поворотом секторов в обратной последовательности разжимается до первоначального диаметра (фиг. 1). Сектора с помощью распорки 9 фиксируются в рабочем положении, а барабан подается на вулканизацию.

Конструкция предлагаемого барабана позволяет использовать для его разборки механизм с одним приводом и упростить процедуру складывания и раскладывания барабана.

#### Ф о р м у л а  и з о б р е т е н и я

Разжимной барабан для вулканизации кольцевых резинотехнических изделий, содержащий четыре подвижных сектора, центральную ступицу с кронштейном, диаметрально противоположно расположенные вдоль образующей барабана две оси для соединения барабана с механизмом для разборки, связанные с парой диаметрально противоположно расположенных секторов, отличающийся тем, что, с целью упрощения в обслуживании, кронштейн жестко связан со ступицей, секторы второй пары связаны с соответствующими осями для соединения барабана с механизмом для разборки, а оси установлены в кронштейне, причем барабан снабжен распоркой для фиксации секторов в рабочем положении, которая смонтирована с возможностью поворота на ступице.



Фиг.1

Редактор Е. Папп

Составитель В. Батунова  
Техред Л.Олийных

Корректор М. Пожо

Заказ 5021/22

Тираж 535

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101