



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4094598/31-33

(22) 25.07.86

(46) 07.12.87. Бюл. № 45

(71) Белорусский политехнический институт

(72) В. В. Тарасов

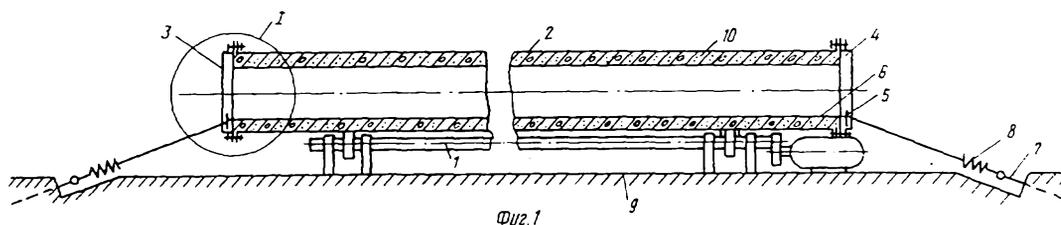
(53) 666.97.033.17 (088.8)

(56) Попов А. Н. Бетонные и железобетонные трубы. — М.: Стройиздат, 1973, с. 111, рис. 40.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ТРУБЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

(57) Изобретение относится к области производства трубчатых изделий и позволяет

обеспечить возможность их изготовления из сухих бетонных смесей. Это достигается тем, что устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей снабжено разравнивающим приспособлением в виде размещенного в полости формы параллельно ее продольной оси тросового элемента 6 со стопорными катками 5 на концах. Концы тросового элемента 6 соединены посредством подпружиненных и регулируемых по длине анкеров 7 с основанием 9. Торцовые крышки 3 выполнены с кольцевыми беговыми дорожками 4, контактирующими с опорными катками 5. 3 ил.



Изобретение относится к области производства трубчатых изделий из бетонных смесей.

Целью изобретения является обеспечение возможности изготовления изделий из сухих бетонных смесей.

На фиг. 1 схематично изображено устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей, общий вид в разрезе; на фиг. 2 — узел I на фиг. 1; на фиг. 3 — вид А на фиг. 2.

Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей состоит из центрифуги 1, установленной на опорные и приводные ролики, составной из продольных сегментов 2 формы с торцовыми крышками 3, выполненными с кольцевыми беговыми дорожками 4, которые контактируют с опорными катками 5, расположенными на концах пропущенного через них тросового элемента 6, расположенного параллельно продольной оси формы, причем его концы при помощи анкеров 7 с пружинами 8 закреплены на основании 9.

Устройство работает следующим образом.

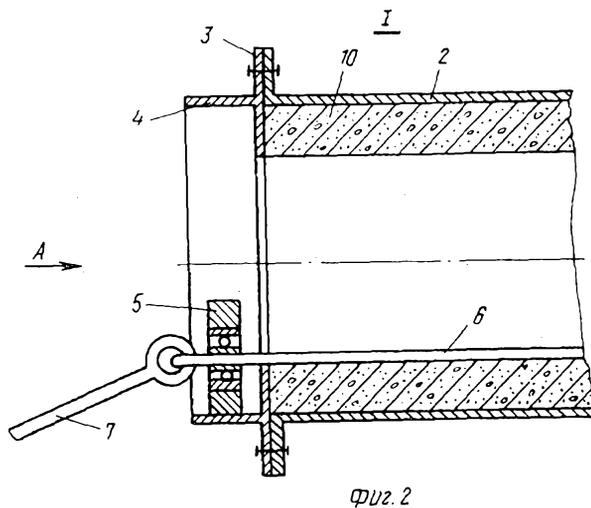
Собранную и снаряженную форму устанавливают на опорные и приводные ролики центрифуги 1, затем в ее полость вводится тросовый элемент 6 так, чтобы опорные катки 5 контактировали с кольцевыми беговыми дорожками 4 торцовых крышек 3.

Натяжение тросового элемента 6 регулируется пружинами 8 анкеров 7.

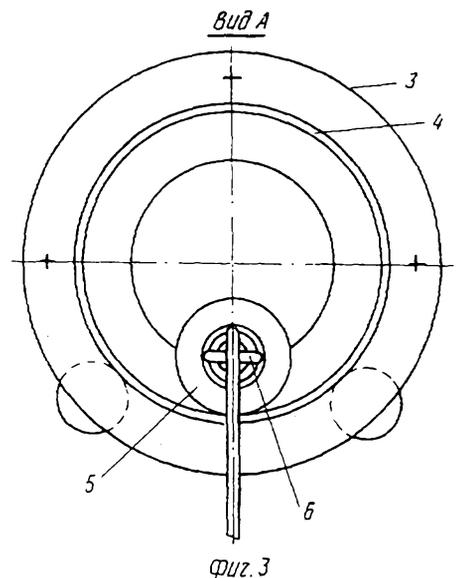
После этого в полость формы подают сухую бетонную смесь, вращают форму на скорости распределения и срезают при этом тросовым элементом 6 излишек бетонной смеси, обеспечивая тем самым калибровку полости изделия. Затем подают в форму воду затворения, увеличивают скорость вращения формы до скорости уплотнения и производят окончательное уплотнение изделия 10.

#### Формула изобретения

15 Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей, содержащее форму с торцовыми крышками, установленную на смонтированные на основании приводные и опорные ролики центрифуги, отличающееся тем, что, с целью обеспечения возможности изготовления изделий из сухих бетонных смесей, оно снабжено разравнивающим приспособлением в виде размещенного в полости формы параллельно ее продольной оси тросового элемента с опорными катками на концах, соединенных посредством подпружиненных и регулируемых по длине анкеров с основанием, а торцовые крышки выполнены с кольцевыми беговыми дорожками, контактирующими с опорными катками.



Фиг. 2



Фиг. 3