



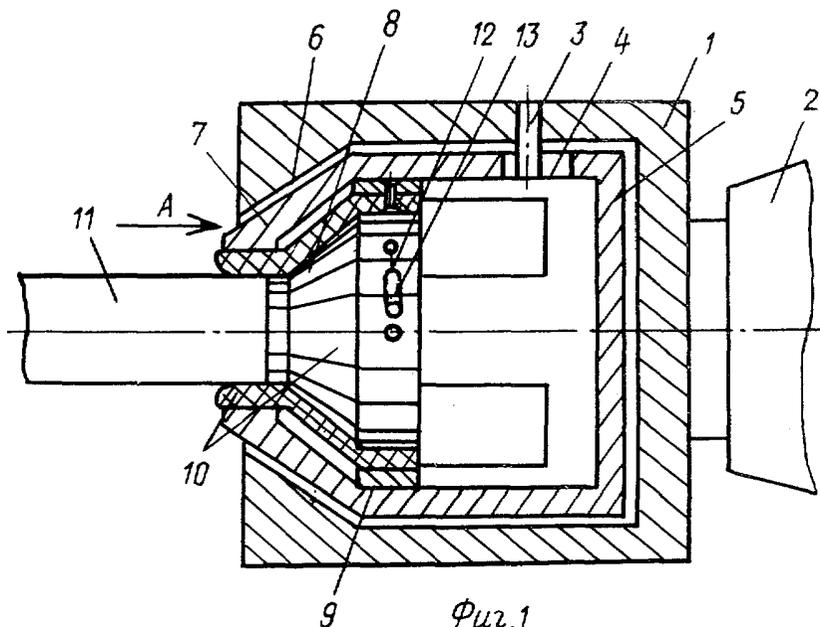
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3862986/25-08
(22) 06.03.85
(46) 15.09.86. Бюл. № 34
(71) Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт
(72) В. Ф. Горошко, В. А. Карпушин, В. М. Гаврилов и Л. С. Олейников
(53) 621.941.3(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1119785, кл. В 23 В 31/20, 1983.
(54) (57) ПАТРОН ДЛЯ ЗАЖИМА И РАСТЯЖЕНИЯ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ, в конусном отверстии корпуса которого установлена основная цанга с отогнутыми под углом внутрь корпуса лепестками, отличаю-

щийся тем, что, с целью повышения надежности в работе, патрон снабжен дополнительной цангой с пазом, число лепестков которой вдвое больше лепестков основной цанги, и пальцем, при этом лепестки дополнительной цанги выполнены из материала с двумя разными коэффициентами трения и попарно расположены в чередующемся порядке, причем дополнительная цанга установлена внутри основной цанги и ее лепестки предназначены для поочередного взаимодействия с лепестками основной цанги, а стенки паза — для взаимодействия с пальцем, закрепленным во внутреннем отверстии основной цанги.



Изобретение относится к металлообработке, в частности к патронам металлообрабатывающих станков, и может быть использовано при закреплении деталей.

Цель изобретения — повышение надежности в работе патрона посредством обеспечения извлечения детали при малом коэффициенте трения.

На фиг. 1 представлен патрон, общий вид; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1.

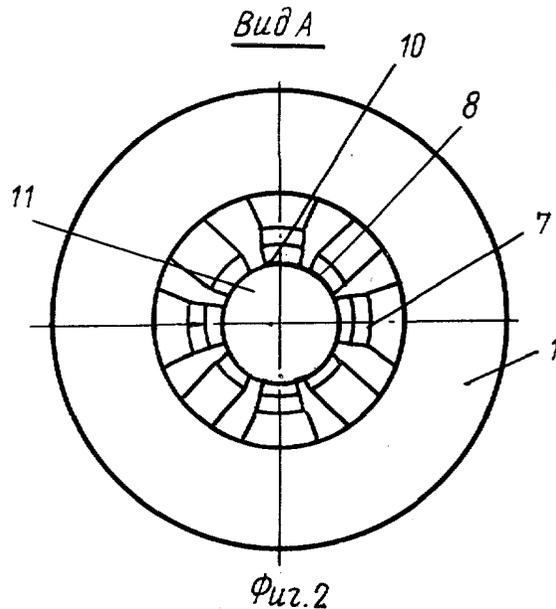
Корпус 1 патрона установлен на задней бабке 2 токарного станка и имеет радиальный палец 3, введенный в осевой паз 4 основной цанги 5. Корпус 1 имеет зажимной конус 6, контактирующий с четырьмя лепестками 7 цанги 5, которые контактируют поочередно с четырьмя лепестками 8 дополнительной цанги 9, имеющими коэффициент трения 0,35, и четырьмя лепестками 10, имеющими коэффициент трения 0,2. Лепестки 8 и 10 упруго обжимают конец детали 11. В паз 12 цанги 9 введен палец 13

цанги 5, что обеспечивает их взаимный разворот.

Патрон работает следующим образом.

Деталь 11 вводят в лепестки 8 и 10 цанги 9, которые ее упруго обжимают. Затем поворачивают деталь 11 вместе с цангой 9 до контактирования лепестков 8 с лепестками 7. Далее отводят бабку 2 вправо. Конус 6 обжимает через лепестки 7 и 8 деталь 11 и растягивает ее. При этом сила трения за счет коэффициента 0,35 лепестков 8 всегда равна силе растяжения. После обработки детали 11 бабку 2 отводят влево, а деталь 11 проворачивают до сопряжения лепестков 7 и 10 (к.т. = 0,2). За счет малого трения деталь 11 легко выходит из патрона в левом направлении.

Использование данного патрона позволит за счет введения внутрь основной цанги дополнительной с двумя значениями коэффициента трения с вдвое большим количеством лепестков вводить, растягивать и сжимать, выводить цилиндрические концы деталей без из предварительной обработки.



Редактор М. Бандура
Заказ 4865/9

Составитель Л. Ярхо
Техред И. Верес
Тираж 1001

Корректор А. Обручар
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4