



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4059451/29-33

(22) 22.04.86

(46) 15.09.87. Бюл. № 34

(71) Белорусский политехнический институт

(72) В.В.Тарасов, В.А.Толстик
и Г.П.Пастушков

(53) 666.97.033.17(088.8)

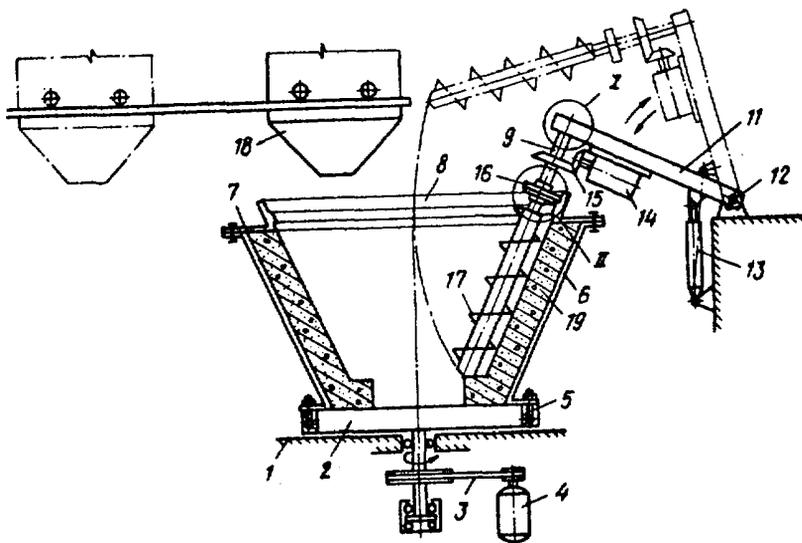
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 337205, кл. В 28 В 1/08, 1966.

Авторское свидетельство СССР
№ 946961, кл. В 28 В 21/34, 1975.

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ФОР-
МОВАНИЯ ЦЕНТРИФУГИРОВАНИЕМ ПОЛЫХ ТЕЛ
ВРАЩЕНИЯ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

(57) Изобретение относится к области
производства изделий сборного бетона
и железобетона и позволяет обеспе-
чить возможность изготовления кони-

ческих изделий 19 в установках для
вертикального формования центрифуги-
рованием полых тел вращения. Это дос-
тигается тем, что в указанной уста-
новке опора укатывающего вала 9 вы-
полнена в виде качающейся рамы 11 с
приводом ее перемещений в виде сило-
вого цилиндра 13. На поверхности
укатывающего вала 9 образованы изог-
нутые по винтовой линии трапецидаль-
ные в поперечном сечении выступы 17,
а на его верхней части свободно уста-
новлен роликовый копир 16. Форма сос-
тоит из полуформ 6 и выполнена в ви-
де усеченного конуса, установленного
меньшим основанием на поворотном сто-
ле 2, с установленной на ней съемной
крышкой 7 с конической направляющей
8, контактирующей с роликовым копи-
ром 16. 3 ил.



Фиг. 1

Изобретение относится к области формования изделий сборного бетона и железобетона.

Целью изобретения является обеспечение возможности изготовления конических изделий.

На фиг.1 схематически изображена установка для вертикального формования центрифугированием полых тел вращения из бетонных смесей, разрез; на фиг.2 - узел I на фиг.1; на фиг.3 - узел II на фиг.1.

Установка для вертикального формования центрифугированием полых тел вращения из бетонных смесей состоит из установленного на основании 1 поворотного стола 2, связанного гибкой передачей 3 с приводным электродвигателем 4, закрепленной посредством откидных болтов 5 на столе 2 меньшим основанием составной из полуформ 6 формы, выполненной в виде усеченного конуса, на которой установлена съемная крышка 7 с конической направляющей 8. Внутри формы размещен укатывающий вал 9, смонтированный своим верхним концом в подшипниках 10 качения на качающейся раме 11, смонтированной на основании 1 посредством шарнира 12 и опертой на шток силового цилиндра 13.

На качающей раме 11 смонтирован приводной двигатель 14, связанный зубчатой передачей 15 с укатывающим валом 9, в верхней части которого свободно установлен роликовый копир 16, контактирующий с конической направляющей 8 съемной крышки 7.

На поверхности укатывающего вала 9 выполнены изогнутые по винтовой линии трапецеидальные в поперечном сечении выступы 17.

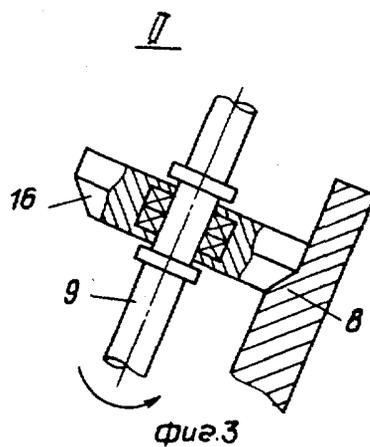
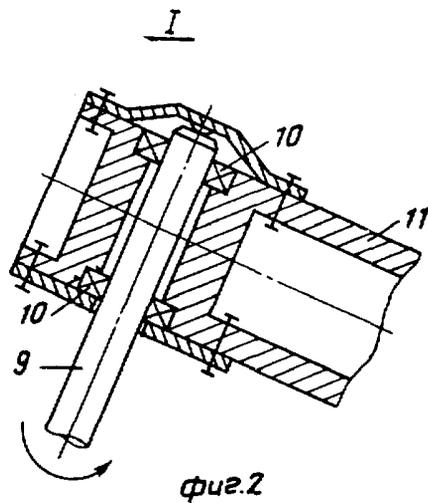
Установка для вертикального формования центрифугированием полых тел

вращения из бетонных смесей работает следующим образом.

Собранную форму устанавливают меньшим основанием на поворотный стол 2 и закрепляют откидными болтами 5. Поворотом качающейся рамы 11 при помощи силового цилиндра 13 прижимают роликовый копир 16 к конической направляющей 8 съемной крышки 7, включают двигатели 4 и 14 вращения соответственно поворотного стола 2 и укатывающего вала 9 и питателем 18 подают бетонную смесь в форму, в которой она распределяется под действием центробежной силы и выступов 17 вала 9 по наклонной внутренней поверхности полуформ 6, образующих форму в виде усеченного конуса. После чего производят уплотнение и укатывают изделие 19 на максимальных оборотах стола 2 и вала 9.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Установка для вертикального формования центрифугированием полых тел вращения из бетонных смесей, содержащая приводной поворотный стол, установленную на нем форму со съемной крышкой и размещенный в ее полости приводной укатывающий вал со смонтированной на основании опорой, отличающаяся тем, что, с целью обеспечения возможности изготовления конических изделий, опора выполнена в виде качающейся рамы с приводом ее перемещений, укатывающий вал - с изогнутыми по винтовой линии трапецеидальными в поперечном сечении выступами и свободно установленным на его верхней части роликовым копиром, съемная крышка выполнена с контактирующей с последним конической направляющей, а форма - в виде усеченного конуса, опертого меньшим основанием на поворотный стол.



Редактор Л.Веселовская Составитель В.Чайков Корректор А.Зимоковос
 Техред И.Попович

Заказ 4085/16

Тираж 524

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4