



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3869439/29-33

(22) 06.03.85.

(46) 07.11.86. Бюл. № 41

(71) Белорусский ордена Трудового  
Красного Знамени политехнический  
институт

(72) В.В.Тарасов, А.Т.Лобанов,  
И.Н.Нановский, Ю.И.Садовский  
и Т.М.Пецольд

(53) 666.97.033.17 (088.8)

(56) Попов А.Н. и др. Оборудование  
для производства бетонных и железобетонных труб. - М.: Машиностроение, 1965, с.98-99.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ  
ТРУБЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ  
ЦЕНТРИФУГИРОВАНИЕМ, содержащее форму  
и приспособление для подачи бетонной

смеси в полость последней, о т л и -  
ч а ю щ е е с я тем, что, с целью  
сокращения трудоемкости и времени  
изготовления изделий при формовании  
местных утолщений, приспособление  
для подачи бетонной смеси в полость  
формы выполнено в виде цилиндричес-  
кого барабана, в котором равномерно  
по окружности расположены подпружи-  
ненные центробежные домкраты с порш-  
нями, и насадки, внутри которой уста-  
новлен цилиндр с рабочим поршнем,  
шток которого связан при помощи шар-  
нирного механизма с подпружиненными  
центробежными домкратами, а надпорш-  
невая полость цилиндра соединена  
маслопроводами с полостями центробеж-  
ных домкратов.

Изобретение относится к производству трубчатых изделий путем центробежного формования.

Цель изобретения - сокращение трудоемкости и времени изготовления изделий при формовании местных утолщений.

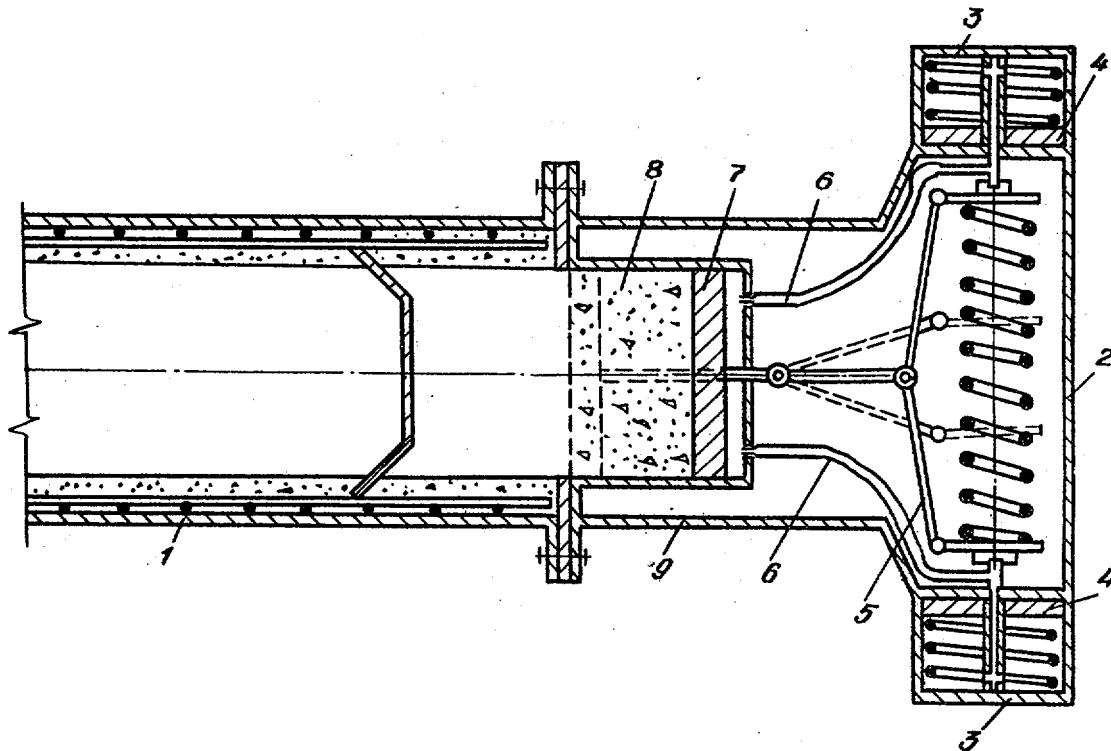
На чертеже показано предлагаемое устройство, общий вид.

Устройство для формования трубчатых изделий из бетонных смесей центрифугированием состоит из формы 1, цилиндрического барабана 2, на котором равномерно по окружности размещены подпружиненные центробежные домкраты 3. Поршни 4 центробежных домкратов 3 соединены посредством шарнирного механизма 5 и маслопровода 6 с рабочим поршнем 7 цилиндра 8, установленным внутри насадки 9 с дополнительной порцией бетонной смеси.

Устройство работает следующим образом.

Заполняют форму 1 и цилиндр 8 бетонной смесью. Затем насадку 9 сбаливают с формой 1 и устанавливают на центрифугу. При вращении центрифуги под действием центробежной силы поршни 4 домкратов 3 смещаются и происходит перекачка масла из рабочих емкостей домкратов 3 в рабочую камеру цилиндра 8, одновременно пружины центробежных домкратов сжимаются. Под давлением поступающего масла происходит поступательное перемещение рабочего поршня 7, подающего бетонную смесь для формования местного утолщения из цилиндра 8 во внутреннюю полость формы 1.

После окончания центрифугирования и остановки формы происходит обратное перемещение поршней 4 и 7 под действием упругих сил сжатия пружин возврата.



Составитель Л. Карпеткина

Редактор И. Горная Техред М. Ходанич

Корректор М. Демчик

Заказ 5977/16

Тираж 555

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4