

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.К. Шелег

(подпись)

(число, месяц, год)

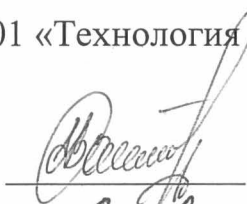
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Участок механического цеха по обработке деталей роликового радиального сферического двухрядного подшипника 3544 АМН (22244 АСМВW 33) с разработкой технологических процессов на внутреннее и наружное кольцо. Объем выпуска 1000 комплектов в год

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

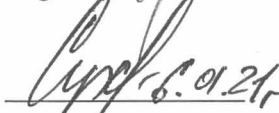
Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология машиностроения»

Студент
группы 30304216



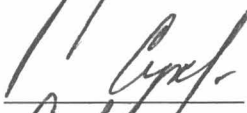
Е.В. Сальникова

Руководитель



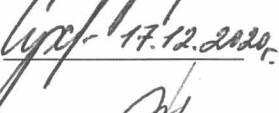
доцент Сухоцкий П.Г.

Консультанты:
по технологической части



доцент Сухоцкий П.Г.

по разделу САПР



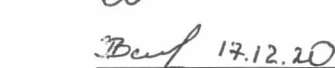
доцент Сухоцкий П.Г.

по разделу «Охрана труда»



доцент Е.Ф. Пантелеенко

по экономической части



старший преподаватель
Зеленковская Н.В

Ответственный за нормоконтроль



доцент Сухоцкий П.Г.

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 182 страниц

графическая часть – 9 листов

магнитные (цифровые) носители – — единиц

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 160 с., 26 рис., 39 табл., 14 источник, 58 прилож.

Участок механического цеха по обработке деталей роликового радиально-го сферического двухрядного подшипника 3544АМН (22244 АСМВW 33) с разработкой технологических процессов на внутреннее и наружное кольцо. Объем выпуска 1000 комплектов в год.

Объектом разработки является техпроцесс изготовления кольца подшипника в условиях единичного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные техпроцессы получения заготовок и механической обработки кольца подшипника с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены следующие изменения в базовый техпроцесс:

- объединили операции 010, 015 и 025 в одну и будем вести обработку на токарном станке с ЧПУ модели ПАБ-350 (кольцо внутреннее);
- объединили операции 010 – 025 в одну и будем вести обработку на токарном станке с ЧПУ модели ПАБ-350 (кольцо наружное).

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого техпроцесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

Литература

1. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
2. Горбачевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. - Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с.
3. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М.; Машиностроение, 1986. - 496 с.
4. Режимы резания металлов. Справочник. Под ред. Ю.В. Барановского. - М. Машиностроение, 1972. - 406 с.
5. Антонюк В.Е. Конструктору станочных приспособлений – Мн. Беларусь, 1991.
6. Иноземцев Г.Г. Проектирование металлорежущих инструментов. – М.; Машиностроение, 1984.
7. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания для работ, выполняемых на универсальных и многоцелевых станках с числовым программным управлением. Часть II. - М.; Экономика, 1990.- 473 с.
8. Дипломное проектирование по технологии машиностроения./Под общ. Ред. В.В. Бабука. - Мн: Выш. Шк., 1979.- 464 с.
9. Андерс А.А., Потапов Н.М., Шулешкин А.В. Проектирование заводов и механосборочных цехов в автотракторной промышленности. - М.; Машиностроение, 1982.- 278 с.
10. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1/Под Ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М.; Машиностроение, 1986. - 655 с.
11. Кане М.М. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: Учебное пособие/ М.М. Кане, А.И. Медведев, И.А. Каштальян, Г.П. Кривко, В.К. Шелег, А.Г. Схиртладзе, И.М. Бабук. Под редакцией М.М. Кане, В.К. Шелега. – Минск: Вышэйшая школа, 2013. – с.
12. Власов А.Ф. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов / А.Ф. Власов. – М.: Машиностроение, 1982. – 240 с.

13. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация: ГОСТ 12.0.003-74. ССБТ.

14. Лазаренков А.М. Охрана труда в машиностроении: учебное пособие для студентов учреждений высшего образования по машиностроительным специальностям / А.М. Лазаренков, Б.М. Данилко. – Минск: ИВЦ Минфина, 2012. – 288 с.