

ПРИМЕНЕНИЕ КРОСС-ДОКИНГА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СКЛАДА

Студент гр. 101041-18 Сахарова Е.В.

Научный руководитель – ст.препод. Якубовская Т.Л

Кросс-докинг (англ. cross «напрямую; пересекать» + docking «стыковка; причаливание»), сквозное складирование — процесс приёмки и отгрузки грузов через склад напрямую, без размещения в зоне долговременного хранения. Практика применения показывает, что эта технология позволяет снизить складские расходы и уменьшить затраты на оплату труда на 20-30%.

Кросс-докинг может осуществляться как непосредственно логистической службой организации, так и передаваться на аутсорсинг. Также, когда собственный терминал для кросс-докинга или подходящая для данной операции площадка передается клиентом в оперативное управление. В этом случае операции осуществляет оператор, но на площадях клиента.

Кросс-докинг происходит в один или два этапа:

- одноэтапный кросс-докинг – груз проходит через склад в качестве неизменного отдельного заказа;
- двухэтапный кросс-докинг – груз подвергается перегруппировке при перемещении из складской зоны приёмки в зону отгрузки.

Типичная область применения технологии «кросс-докинг» - логистическая схема «Звезда». В этом случае грузы доставляются из различных точек в одно место, а затем сортируются для доставки по определенным направлениям. Преимуществом логистической модели «Звезда» является уменьшение путей транспортировки товаров. Недостаток – излишняя централизация, а также отсутствие достаточной гибкости в ежедневных операциях

Кросс-докинг это прогрессивный, эффективный и логически правильный способ организовать процесс товародвижения. Но не стоит забывать о тех факторах, которые необходимо учитывать при построении системы. В противном случае, кросс-докинг может повлечь нарушения условий и сроков транспортировки, скопление большого количества «срочного» товара у вас на складе, убытки и невыполнение обязательств перед клиентами.