

**ПРОГНОЗИРОВАНИЕ КАЧЕСТВА КОНЕЧНЫХ
ПРОДУКТОВ ОБОГАЩЕНИЯ СОЛИГОРСКИХ
ОБОГАТИТЕЛЬНЫХ ФАБРИК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
СРЕДЫ ПРОГРАММИРОВАНИЯ TURBO PASCAL**

Вишневская А.И., Куделевич Д.А., студенты
Научные руководители – Ковалёва И.М., ст. преподаватель;
Паливода Э.Н., преподаватель каф. «Горные работы»
Белорусский национальный технический университет
г. Минск, Республика Беларусь

Обогатительные фабрики ОАО «Беларуськалий» обеспечивают отделение концентрата от пустых пород при условии поддержания высокого содержания KCl в конечном продукте, которое напрямую зависит от постоянно изменяющегося качества исходной руды.

Обогатительными фабриками практикуется автоматическое изменение реагентного режима при получении данных качества руды из отделения дробления и данных датчиков, расположенных в отделении обезвоживания на конвейерной линии хвостов. Также работниками отделения флотации проводится визуальный контроль содержания ценного компонента в хвостах флотации, в результате чего происходит корректировка реагентного режима, который включает использование реагентов, которые усиливают или ослабляют те или иные физико-химические свойства руды, на основе которых происходит их разделение.

Предлагается создать модель с использованием программной среды Turbo Pascal для расчетов технологических параметров, на основе которой можно заранее прогнозировать качество продуктов обогащения, зная лишь качественную характеристику руды на начальном этапе обогащения.

Данная модель позволит вносить исходные данные, обрабатывать их и на основании полученных результатов прогнозировать расходы реагентов или объем маточного раствора уже до основных обогатительных процессов.

В основу расчетов заложена схема расчета материального баланса одной из обогатительных фабрик Старобинского месторождения.