ния. Это ударная волна. С помощью ударно-волновой обработки смесей графита с металлами при давлении в ударной волне до нескольких десятков ГПа получают нанокристаллические алмазные порошки со средним размером частиц 4 нм. Более технологично получение алмазных порошков путем взрыва органических веществ с высоким содержанием углерода и относительно низким содержанием кислорода. Детонация взрывчатых веществ, т.е. энергия взрыва, достаточно широко, используется для осуществления фазовых переходов в веществах и детонационного синтеза. Детонационный синтез, как быстро протекающий процесс, позволяет получать тонкодисперсные порошки в динамических условиях, когда важную роль приобретают кинетические процессы.

7. Упорядочение нестехиометрических соединений как метод создания наноструктуры. Монокарбиды переходных металлов  $MC_y$  входят в группу сильно нестехиометрических соединений. В неупорядоченном состоянии монокарбиды  $MC_y$  имеют кубическую структуру и могут содержать до 50% структурных вакансий в неметаллической подрешетке. При температуре ниже 1300 К структура становится неустойчивой и в нестехиометрических карбидах происходят фазовые переходы беспорядок-порядок, приводящие к образованию упорядоченных фаз со сложными сверхструктурами. Если охлаждение осуществляется быстро, то процесс упорядочения не успевает закончиться и нестехиометрический карбид остается в метастабильном неупорядоченном состоянии. Из-за различия параметров решеток неупорядоченной и упорядоченной фаз в образце возникают напряжения, которые с течением времени приводят к растрескиванию кристаллов и образованию наночастиц.

УДК 691.168

## Синтез цинковых мыл на основе соапстока

Студент гр. 104429 Макаревич В.А. Научные руководители – Шнып И.А., Лукьянова Р.С. Белорусский национальный технический университет г. Минск

Соапсток – побочный продукт, получаемый в процессе рафинирования растительных масел, в частности, при производстве маргарина. Соапсток представляет собой водный раствор натриевых солей жирных кислот, содержащий дополнительно триглицериды (нейтральные жиры), фосфолипиды, красящие вещества и другие компоненты исходных жиров и масел. Согласно ТУ РБ 190239501.034-2002, в соапстоке – массовая доля общего жира не менее 25,0%, массовая доля натриевых солей жирных кислот – не менее 15,0%, остальное – вода и другие примеси (~ 60%).

При производстве строительных материалов важно получить материалы с минимальным водопоглощением, т.к. именно водопоглощение материала во многом определяет ряд физико-технических показателей, таких как морозостойкость, трещиностойкость, коррозионная стойкость и т.д. Под влиянием губительного действия влаги атмосферы происходит постоянное разрушение всех видов строительных материалов: камня, бетона, кирпича, известняка, дерева, гипса. Поэтому повышение атмосферостойкости строительных материалов и конструкций, главным образом защита их от действия влаги, - является большой народнохозяйственной задачей.

Известно, что мыла – соли высших жирных кислот: R – COOMe и (R – COO) $_2$ Me - обладают поверхностно-активными свойствами и снижают водопоглощение обработанных ими материалов, т.е. придают им гидрофобные свойства. Особенно высокие показатели гидрофобизации показали стеараты и олеаты щелочноземельных металлов, которые стабильны во времени, не подвергаются деструкции в цементных бетонах. Наиболее высокое гидрофобное действие оказывал стеарат цинка, который позволил получить минерально-шлаковую композицию с добавкой  $\sim 2,4\%$  стеарата цинка с пониженным водопоглощением при экспонировании в воде до 8 месяцев. Стеарат цинка также активизирует набор прочности при длительном водном твердении.

В качестве источника для выделения высших жирных кислот (ВЖК) и их натриевых и цинковых солей нами использован постоянно возобновляемый и относительно дешевый отход маргаринового производства, соапсток.

Процесс получения мыл осуществлялся в 2 стадии:

- 1. Проводился щелочной гидролиз жировых компонентов соапстока насыщенным при комнатной температуре раствором NaOH, с двукратным избытком щелочи. Процесс проводился при нагревании реакционной смеси на водяной бане при постоянном перемешивании. При этом образовался ~ 60%-водный раствор Na-мыла в виде вязкой темнокоричневой массы;
- 2. Проводился процесс обменного разложения Na-солей насыщенным раствором хлорида цинка при комнатной температуре. Выделялись цинковые мыла в виде серой очень густой массы или в виде серозеленого осадка, хорошо отделяемого от водного слоя.

Получены битумно-песчаные композиции с добавками синтезированных натриевых и цинковых мыл. Исследуется сцепление модифицированного битума с песком (ГОСТ 11508-74) и определение водопоглощения при долговременном погружении (СТБ ЕН 12087-2007).

УДК 666.9

## Разработка составов модифицированных вяжущих

Студент гр. 104128 Бердник Е.Н. Научный руководитель – Бурак Г.А. Белорусский национальный технический университет г Минск

Рациональное использование дорожно-строительных материалов в конструктивных слоях дорожных одежд - важная народнохозяйственная задача; актуальным вопросом при этом является обеспечение работоспособности дорожной конструкции в различных условиях эксплуатации с учетом транспортных нагрузок и климатических факторов. Одним из перспективных направлений, позволяющих решить данную задачу, является применение битумов, модифицированных полимерами. В результате модификации нефтяных битумов можно изменить их структуру, и, как результат, физико-механические и технологические свойства.

Для модификации битума применялась сера ( $\omega_s$ , = 1-3 % от массы битума). Сера перемешивалась с латексом ( $m_s = 0.33 m$   $_{\rm латекс}$ ) и полученная смесь вводилась в нагретый до  $100^{0}$ C битум. Температура , в процессе перемешивания, поднималась до 140  $^{0}$ C.

В горячем состоянии вяжущее более жидкое, чем битум. В холодном состоянии осаждение растворенной серы способствует образованию пластичной смеси, а затем кристаллизация серы обеспечивает еще большую жесткость смеси. Сера, введенная в битум при температуре 120 - 140 °C, расплавляется и равномерно распределяется в нем. В процессе перемешивания сера частично растворяется в масляных компонентах битума. Растворенная и расплавленная сера оказывает на битум пластифицирующее действие. При температуре ниже 120 °C расплавленная сера начинает выкристаллизовываться. Кристаллическая сера играет роль дисперсного наполнителя в асфальтобетоне, повышает его прочность и теплостойкость.

Результаты испытаний битума с серой.

№ пп	П25	П	КиШ	Тхр	Э13 %	До, см	Удерживающая способность при ударе		Показатели физико- мех.свойств после прогрева		
							-tмах	+tмах	КиШ	П25	Э13
1	60	25	51	-12	72	10	-10	+50	5	86	40
2	60	26	49	-	-	-	-	-	-	-	
3	60	22	52	-12	74	8	-10	+50	4	89	52

Так температура размягчения по КиШ повышается с 45 °C до 52 °C, однако при этом система становится более вязкой (пенетрация снижается с 85 до  $60^{\circ}$ C), но увеличивается эластичность и несколько снижается температура хрупкости до -12 °C.

На основании полученных экспериментальных данных установлено, что битум с добавлением серы однороден и по физико-химическим показателям соответствуют нормам СТБ. Применение асфальтобетона, модифицированного серой, по сравнению с традиционным асфальтобетоном позволяет:сэкономить до 30 % битума; повысить производительность асфальтосмесителей на 10 % за счет уменьшения времени перемешивания; снизить температуры нагрева вяжущего и минеральных компонентов асфальтобетонных смесей на 20-30 °C; увеличить срок службы покрытия на 5 %.

УДК 546.57

## Разработка методики получения металлических частиц серебра в нанометровом диапазоне размеров

Студентка гр. 104518 Садовская О.И. Научный руководитель — Беляцкий В.Н. Белорусский национальный технический университет г. Минск

В связи с бурным развитием исследований в области нанохимии и нанотехнологии в последние десятилетия во всех промышленно развитых странах интенсивно развиваются методы получения веществ, и металлов в частности, с размерами частиц, находящими в пределах 1-100 нанометров, так называемых наночастип.